

# 船用焊接铜法兰(四进位) GB 2507 - 89

本标准产品适用于公称压力不大于 2.5MPa,工作温度不高于 250℃的船舶各类管路。  
 本标准由中华造船厂主编。

## 1 参数和基本尺寸

1.1 法兰的参数见表 1。

表 1

公称压力 <i>PN</i> MPa	工 作 温 度 ℃			公称通径 <i>DN</i> mm
	≤120	200	250	
	最 大 工 作 压 力 <i>P</i> MPa			
	<i>P</i> <sub>12</sub>	<i>P</i> <sub>20</sub>	<i>P</i> <sub>25</sub>	
0.6	0.6	0.5	0.4	10 ~ 500
1.0	1.0	0.8	0.7	
1.6	1.6	1.3	1.1	10 ~ 250
2.5	2.5	2.0	1.7	

1.2 法兰的基本尺寸按图 1 和表 2。

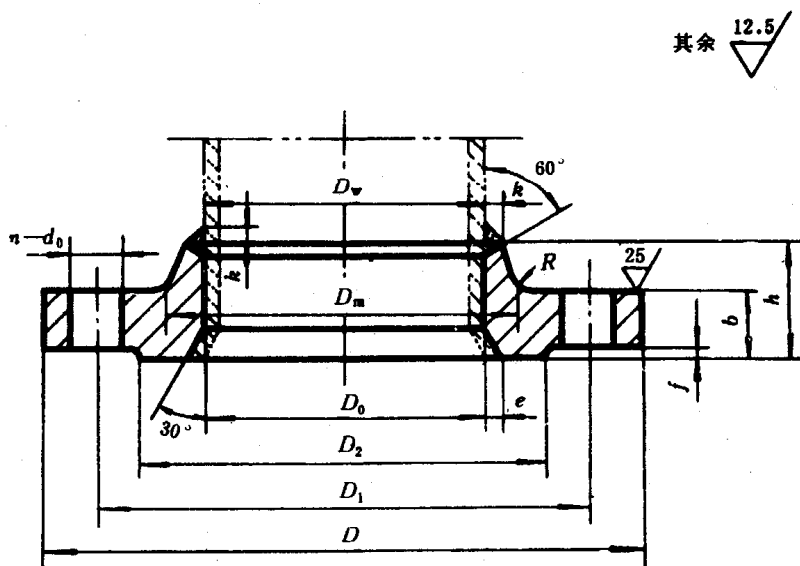


图 1

表 2

mm

公称 压力 PN MPa	公称 通径 DN	管子 外径 D <sub>w</sub>	法 兰				法兰颈		密封面		高 度 h	焊缝高 度与倒 角边宽 k	倒角 边宽 e	螺栓螺纹及通孔			重 量 kg
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	b	D <sub>m</sub>	R	D <sub>2</sub>	f				Th.	d <sub>0</sub>	n (个)	
0.6	10	15	75	50	15.5		28	3	35								0.38
	15	22	80	55	22.5	12	34	3	40		18		2.5	M10	11		0.43
	20	24	90	65	24.5		35		50	2		4					0.55
	25	32	100	75	32.5	14	45	4	60		20						0.79
	32	38	120	90	38.5	15	52		70		21					4	1.20
	40	45	130	100	45.5	16	58		80		22			M12	14		1.44
	50	50	140	110	56		70		90								1.75
	65	70	160	130	71	17	87		110		26						2.23
	80	85	190	150	86	19	104		128		28	4.5					3.46
	100	110	210	170	111		125	5	148				3				4.02
	125	135	240	200	136.5		152		178	3							4.84
	150	160	265	225	161.5	20	178		202		29			M16	18		5.56
	175	190	295	255	191.5		210		232							8	6.45
	200	219	320	280	220.5		235		258			5					6.82
	225	250	345	305	252		265		282								7.90
	250	267	375	335	269		285	6	312		34						9.67
	300	324	440	395	326	22	342		365			6	3.5			12	11.96
	350	368	490	445	370		390		415		37						14.77
	400	419	540	495	421	24	439	8	465	4	39	7	4	M20	22	16	17.53
	450	457	595	550	459	28	477		520		43						25.62
	500	508	645	600	510	30	534		570		45	8				20	30.33
1.0、 1.6、 2.5	10	15	90	60	15.5		28	3	42		21						0.56
	15	22	95	65	22.5	12	36	3	47								0.63
	20	24	105	75	24.5		38		58	2	25	4	2.5	M12	14		0.80
	25	32	115	85	32.5	14	46	4	68		26					4	1.09
	32	38	140	100	38.5	15	52		78		27						1.70
	40	45	150	110	45.5	16	60		88								2.01
	50	55	165	125	56	17	70	5	102	3	28	4.5	3	M16	18		2.53

表 2(完)

mm

公称 压力 PN MPa	公称 通径 DN	管子 外径 D <sub>w</sub>	法 兰				法兰颈		密封面		高 度 h	焊缝高 度与倒 角边宽 k	倒角 边宽 e	螺栓螺纹及通孔			重 量 kg
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>0</sub>	b	D <sub>m</sub>	R	D <sub>2</sub>	f				Th.	d <sub>0</sub>	n (个)	
1.0	65	70	185	145	71	17	87		122		28					4	3.12
	80	85	200	160	86	19	104		133		30	4.5	3	M16	18		3.83
	100	110	220	180	111		125	5	158		30						4.43
	125	135	250	210	136.5	20	152		184		32						5.50
	150	160	285	240	161.5		178		212	3	34					8	6.98
	175	190	315	270	191.5	22	210		242		36	5	3.5				8.87
	200	219	340	295	220.5	24	235		268		38						10.26
	225	250	370	325	252	25	268	6	295		39			M20	22		11.86
	250	267	395	350	269	26	285		320			6				12	13.78
	300	324	445	400	326		342		370		40						15.02
	350	368	505	460	370	28	390		430				4			16	20.59
	400	419	565	515	421	32	439	8	482	4	43	7					27.88
	450	457	615	565	459	34	477		532		45			M24	26		34.71
	500	508	670	620	510	38	530		585		50	8				20	44.49
1.6	65	70	185	145	71		87		122		32	5	3			4	3.69
	80	85	200	160	86	20	104		133		34			M16	18		4.10
	100	110	220	180	111		130	5	158		35	6	3.5				4.68
	125	135	250	210	136.5		160		184							8	6.77
	150	160	285	240	161.5	22	188		212	3	44	7					8.52
	175	190	315	270	191.5	24	215		242				4	M20	22		10.24
	200	219	340	295	220.5	26	245		268		46	8					11.72
	225	250	370	325	252	27	276	6	295		47					12	13.41
2.5	250	267	405	355	269	28	294		320		48		5	M24	26		16.92
	65	70	185	145	71	22	90		122		32	5	3				3.92
	80	85	200	160	86	24	104	5	133		34		3.5	M16	18		4.82
	100	110	235	190	111	26	134		158		40	6		M20	22	8	6.94
	125	135	270	220	136.5		160		184		44	7	4				8.99
	150	160	300	250	161.5		188	6	212	3	48						11.67
	175	190	330	280	191.5	28	216		242					M24	26		13.04
	200	219	360	310	220.5	30	246		278		50		5				15.72
	225	250	395	340	252	32	278	8	305		52	8					18.81
	250	267	425	370	269		296		335		54		6	M27	30		22.44

## 2 标记示例

PN 0.6、DN 50 的船用焊接铜法兰标记为：

法兰 6050 GB 2507-89

PN 1.6、DN 250 的船用焊接铜法兰标记为：

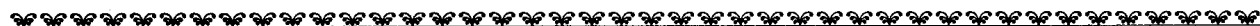
法兰 16250 GB 2507-89

### 3 技术要求

- 3.1 法兰材料为 HSi80 - 3。
- 3.2 法兰表面应光滑,不得有降低强度和影响密封性的缺陷。
- 3.3 法兰的端面应与其轴线垂直,偏差不得大于 30'。
- 3.4 法兰厚度允许的负偏差为 0.5mm。
- 3.5 法兰使用的软垫圈按 GB 2502。
- 3.5 法兰的连接尺寸和密封面按 GB 2501。

### 4 生产厂

6502 厂、上海崇明船用阀门厂、江阴船用阀门厂、姜堰市船用附件厂、姜堰市江东船舶机械总厂、姜堰市通达船用阀泵厂、泰州市海洋船用阀门厂、永嘉船用机械阀门制造公司、乐清市阀门厂、通州市新盛机械配件工具有限公司、靖江市东升船用附件厂、姜堰市远洋机械厂、姜堰市海达船用附件厂、姜堰市沪东船用附件厂、姜堰市达宇船用附件厂。



### 靖江船用泵阀总厂

靖江船用泵阀总厂为集体所有制企业,是原中国船舶工业总公司专业生产船用阀门的联营企业。产品获得中国船级社的型式认可,原中国船舶工业总公司颁发的船用阀门“生产许可证”(编号: XK26—1040024),并通过了军检验收。

本厂产品规格齐全,质量可靠,主要管系附件产品符合国际(GB)、部标(CB)、外贸标准(CBM)的船用闸阀、截止阀、截止止回阀、止回阀、测深阀、消防阀、通海阀、呼吸阀、速动阀、液控截止阀、手动及液控蝶阀等,材质分别为铸铜、铸钢、铸铁;闸阀最大口径 600mm,截止阀最大口径 350mm,通海阀最大口径 550mm,蝶阀最大口径 700mm。

其它产品符合 GB、CB、CBM 标准的船用水泵、船用舾装件、船用空调及附件、船用速闭阀遥控装置,并承接各类非标产品。

本厂宗旨:质量第一,用户至上,以全优的服务开拓市场。

地址:江苏省靖江市江平路 271 号 工厂代号:(3)

厂长:陈玉祥 联系人:孙铭 传真:(0523)4886164 手机:13901429339

邮编:214500 电话:(0523)—4886164 电报挂号:6899