

船用铸铜法兰(四进位)

GB 2505 - 89

本标准适用于公称压力不大于 4.0MPa, 工作温度不高于 250℃ 的船舶管路附件和机械设备的本体上。

本标准由中华造船厂主编。

1 参数和基本尺寸

1.1 法兰的参数见表 1。

表 1

公 称 压 力 <i>PN</i> MPa	工 作 温 度℃			公称通径 <i>DN</i> mm
	≤120	200	250	
	最 大 工 作 压 力 <i>P</i> MPa			
	<i>P</i> ₁₂	<i>P</i> ₂₀	<i>P</i> ₂₅	
0.6	0.6	0.5	0.4	10 ~ 1000
1.0	1.0	0.8	0.7	10 ~ 500
1.6	1.6	1.3	1.1	
2.5	2.5	2.0	1.7	10 ~ 100
4.0	4.0	3.2	2.7	

1.2 公称压力 $PN \leq 2.5\text{MPa}$ 法兰的基本尺寸按图 1 和表 2。

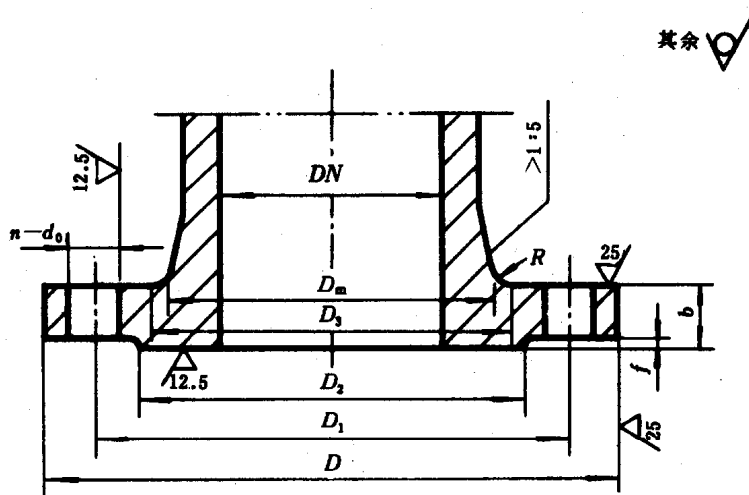


图 1

表 2

mm

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	法兰			法兰颈		密封面		括平直径 D_3	螺栓螺纹及通孔			沉头座 直 径
		D	D_1	b	D_m	R_2	D_2	f		Th.	d_0	n(个)	
0.6	10	75	50		25	3	35		28	M10	11	4	24
	15	80	55	12	30	4	40	2	33				
	20	90	65		35		50		43				
	25	100	75	14	41	4	60		53	M12	14	4	26
	32	120	90	15	50		70		63				
	40	130	100	16	59		80		73				
	50	140	110	17	71	5	90	3	83	M16	18	8	32
	65	160	130		86		110		103				
	80	190	150	19	102		128		116				
	100	210	170		126	6	148	4	136	M20	22	12	40
	125	240	200	20	155		178		166				
	150	265	225		180		202		191				
	175	295	255		209	8	232	5	221	M24	26	20	48
	200	320	280	22	234		258		246				
	225	345	305		259		282		271				
	250	375	335	24	286	10	312	3	301	M27	30	24	54
	300	440	395		336		365		354				
	350	490	445	26	390		415		404				
	400	540	495	28	442		465	4	454	M16	18	8	32
	450	595	550		492		520		509				
	500	645	600	30	546		570		559				
	600	755	705		646	10	670	5	655	M20	22	16	40
	700	860	810	32	748		775		760				
	800	975	920	34	852		880		865				
1.0、 1.6、 2.5	900	1075	1020		954	4	980	2	965	M12	14	4	26
	1000	1175	1120	36	1054		1080		1065				
	10	90	60		30		42		33				
	15	95	65	12	35		47		38				
	20	105	75		42		58		48				
1.0、 1.6	25	115	85	14	49	5	68		58	M16	18	4	32
	32	140	100	15	60		78		66				
	40	150	110	16	68		88		76				
	50	165	125	17	80	6	102	3	91	M20	22	8	40
	65	185	145	17	86		122		111				
	80	200	160	19	102		133		126				
	100	220	180	20	126	8	158		146				
	125	250	210		159		184		176				
	150	285	240	22	184		212		199				
	175	315	270	24	211		242		229				

表 2(完)

mm

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	法兰			法兰颈		密封面		括平直径 D ₃	螺栓螺纹及通孔			沉头座 直 径	
		D	D ₁	b	D _m	R ₂	D ₂	f		Th.	d ₀	n(个)		
1.0	200	340	295	26	240	8	268	3	254	M20	22	8	40	
	225	370	325		265		295		284					
	250	395	350	28	292		320	309	12					
	300	445	400		342			370				359		
	350	505	460	30	396	430	419	16						
	400	565	515	32	448	10	482	4	465	M24	26	20	48	
	450	615	565		498		532		515					
	500	670	620	34	552		585	570						
	1.6	200	340	295	26		240	8	268			3		254
225		370	325	265		295	284							
250		405	355	28	292	320	305		16	48				
300		460	410		342		370				360			
350		520	470	30	396	430	420							
400		580	525	32	448	10	482	4	470	M27	30	54		
450		640	585	34	498		532		530					
500		715	650	38	552		585	589	M30	33	20	60		
2.5		65	185	145	17		95	5	122	3	111	M16	18	8
	80	200	160	19	114	6	133	126						
	100	235	190	20	136	8	158	149	M20		22	12	48	
	125	270	220	26	165		184	170						
	150	300	250		192		212	200	M24		26			
	175	330	280	28	217		242	230					M27	30
	200	360	310	30	246	278	260							
	225	395	340		270	305	285							
	250	425	370	34	298	335	315	M30	33		20	66		
	300	485	430	38	348	390	375							
	350	555	490	42	404	450	429							
	400	620	550	46	458	10	505	4	483	M33		36	66	
	450	670	600	50	511		555		533					
	500	730	660	56	564		615		593					

注：允许用沉头座代替法兰背面刮平，沉头座深度以刮平为止。

注:允许用沉头座代替法兰背面刮平,沉头座深度以刮平为止。

1.3 公称压力 PN 为 4.0MPa 法兰的基本尺寸按图 2 和表 3。

其余 $\nabla \frac{25}{}$

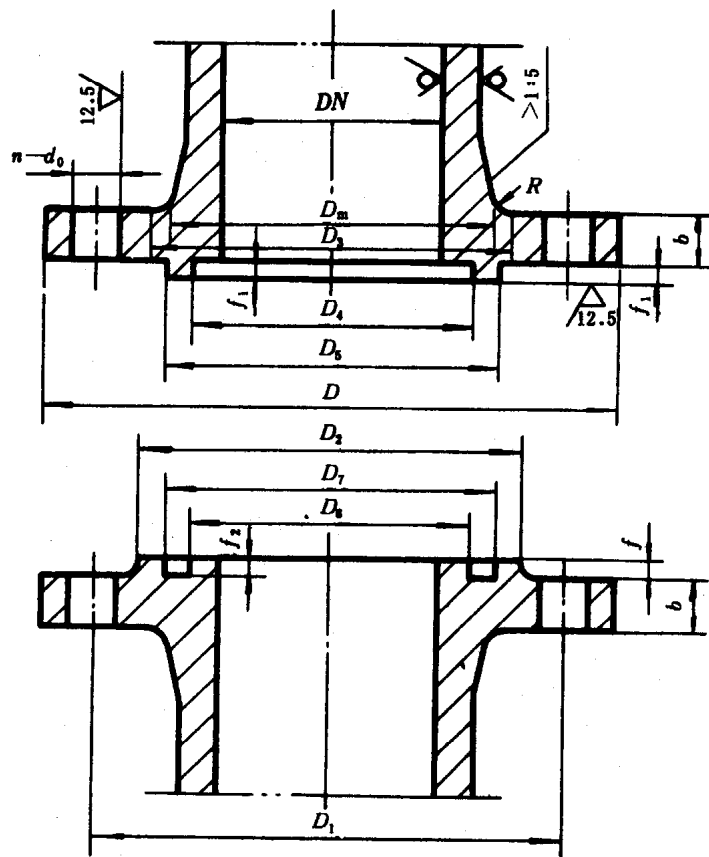


图 2

表 3

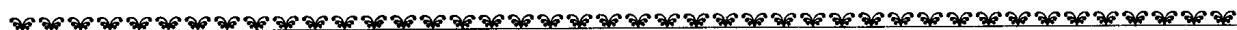
mm

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	法兰			法兰颈		密封面		密封凸面			密封凹面			括平直 径 D_3	螺栓螺纹及通孔			沉头座 直 径
		D	D_1	b	D_m	R	D_2	f	D_4	D_5	f_1	D_6	D_7	f_2		Th.	d_0	n(个)	
4.0	10	90	60		30		42		24	34		23	35		33	M12	14	4	26
	15	95	65	12	35		47		29	39		28	40		38				
	20	105	75		42		58	2	36	50		35	51		48				
	25	115	85	14	49		68		43	57		42	58		58	M16	18	8	32
	32	140	100	15	60		78		51	65	4	50	66	3	66				
	40	150	110	16	68		88		61	75		60	76		76				
	50	165	125	17	80		102		73	87		72	88		91				
	65	185	145	20	95		122	3	95	109		94	110		111				
	80	200	160	22	114		133		106	120		105	121		126				
	100	235	190	26	136		158		129	149	4.5	128	150	3.5	149	M20	22		40

注:允许用沉头座代替法兰背面刮平,沉头座深度以刮平为止。

2 技术要求

- 2.1 法兰材料为 ZQSn8-4 或 ZQSn10-2 或 ZQA19-2 或 ZHSi80-3 或 ZHMn58-2。
- 2.2 法兰厚度允许的负偏差为 0.5mm。
- 2.3 法兰使用的软垫圈按 GB 2502。
- 2.4 法兰的连接尺寸和密封面按 GB 2501。



姜堰市远东船用阀门厂

姜堰市远东船用阀门厂系生产阀门的专业厂,于 1994 年 3 月成立。全厂现有职工 18 人,其中工程技术人员 3 人,厂区占地面积 680 平方米,建筑面积约 400 平方米。现有主要机床 4 台套,具有相当的技术基础和必备的检测手段,同时具备各类有色金属的铸造能力。

我厂自建厂以来,生产的产品品种有 GB 587、GB 590、GB 595、GB 1848、GB 2032、CBM 1069、CBM 1075 等十多个系列,近 100 种规格,其中 GB 595、CBM 1069 系我厂的主要产品,年产各种规格的阀门近 1 万台套,主要销往相关的各大中小造、修船厂。

我厂现有工程师 2 名,具有从事本厂主要产品的工艺制定、工装设计等能力,能履行新品种开发,标准化资料收集、图纸更新、工艺文件制定、工装的技术改造等职责,并负责技术辅导和生产工艺的监督执行。

我厂能围绕厂部制定的制度开展质量管理工作;建立健全质量检验队伍,以确定工序质量和产品的出厂质量,严格禁止不合格的零件或成品流入下道工序或用户;建立健全了产品的质量信息反馈制度,及时听取用户意见,使产品质量尽可能满足用户要求;严格执行原辅材料验收标准,从严把关,坚决做到不符合技术要求的材料不投料,不加工;对出厂的产品统一编号,实行跟踪服务,尽最大可能满足用户的要求。

我厂自开办以来,注重产品质量和用户信息反馈,所生产的产品均能满足标准要求,得到了用户的一致好评。我厂宗旨:质量第一,以信誉求发展,以全优服务拓市场,不断开发新品种,竭力为用户当好配角。并于 1995 年元月取得了船用阀门产品生产许可证(编号:XK26-1040025)。

我们决心在今后的工作中,进一步加强企业的全面管理,注重机械加工设备的更新,为企业的发展打下良好的基础。

地址:江苏姜堰市洪林镇 工厂代号:〈37〉

厂长:吴秋明

邮编:225507 电话:(0523)8601080