

MAN-B&W 质量控制		钢丝参考曲线				图号：0741305-4.2			
资料号：391700						共 2 页		第 1 页	
版本说明：									
水平方向受力 400N 的 0.5mm 钢丝。									
材料 SFJC									
A：从凹曲中心到测量点的距离，单位：米									
B：钢丝下垂度，单位：毫米，以垂度中心点 O 为其准。									
A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
0.00	0.00	3.00	0.17	6.00	0.69	9.00	1.56	12.00	2.78
0.10	0.00	3.10	0.19	6.10	0.72	9.10	1.60	12.10	2.82
0.20	0.00	3.20	0.20	6.20	0.74	9.20	1.63	12.20	2.87
0.30	0.00	3.30	0.21	6.30	0.77	9.30	1.67	12.30	2.92
0.40	0.00	3.40	0.22	6.40	0.79	9.40	1.70	12.40	2.97
0.50	0.00	3.50	0.24	6.50	0.82	9.50	1.74	12.50	3.01
0.60	0.01	3.60	0.25	6.60	0.84	9.60	1.78	12.60	3.06
0.70	0.01	3.70	0.26	6.70	0.87	9.70	1.82	12.70	3.11
0.80	0.01	3.80	0.28	6.80	0.89	9.80	1.85	12.80	3.16
0.90	0.02	3.90	0.29	6.90	0.92	9.90	1.89	12.90	3.21
1.00	0.02	4.00	0.31	7.00	0.95	12.00	1.93	13.00	3.26
1.10	0.02	4.10	0.32	7.10	0.97	10.10	1.97	13.10	3.31
1.20	0.03	4.20	0.34	7.20	1.00	10.20	2.01	13.20	3.36
1.30	0.03	4.30	0.36	7.30	1.03	10.30	2.05	13.30	3.41
1.40	0.04	4.40	0.37	7.40	1.06	10.40	2.09	13.40	3.46
1.50	0.04	4.50	0.39	7.50	1.09	10.50	2.13	13.50	3.52
1.60	0.05	4.60	0.41	7.60	1.11	10.60	2.17	13.60	3.57
1.70	0.06	4.70	0.43	7.70	1.14	10.70	2.21	13.70	3.62
1.80	0.06	4.80	0.44	7.80	1.17	10.80	2.25	13.80	3.67
1.90	0.07	4.90	0.46	7.90	1.20	10.90	2.29	13.90	3.73
2.00	0.08	5.00	0.48	8.00	1.23	11.00	2.33	14.00	3.78
2.10	0.09	5.10	0.50	8.10	1.27	11.10	2.38	14.10	3.84
2.20	0.09	5.20	0.52	8.20	1.30	11.20	2.42	14.20	3.89
2.30	0.10	5.30	0.54	8.30	1.33	11.30	2.46	14.30	3.94
2.40	0.11	5.40	0.56	8.40	1.36	11.40	2.51	14.40	4.00
2.50	0.12	5.50	0.58	8.50	1.39	11.50	2.55	14.50	4.06
2.60	0.13	5.60	0.60	8.60	1.43	11.60	2.60	14.60	4.11
2.70	0.14	5.70	0.63	8.70	1.46	11.70	2.64	14.70	4.17
2.80	0.15	5.80	0.65	8.80	1.49	11.80	2.69	14.80	4.23
2.90	0.16	5.90	0.67	8.90	1.53	11.90	2.73	14.90	4.28
技 术 部		翻译：童英红				校对：张春华		日期：2001.02.02	

水平方面受力 400N，材料为 SFJC 的 0.50mm 钢丝。

