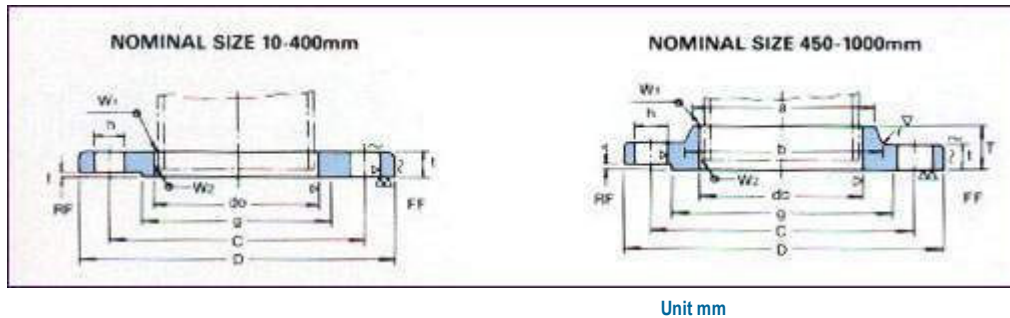


Flanges & Pipe fittings

Flanges

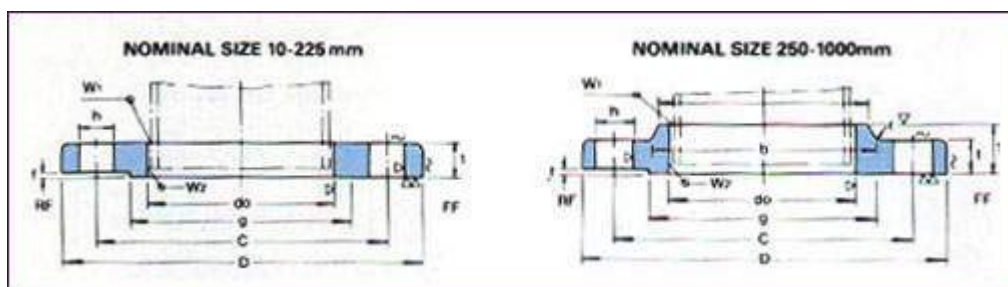
JIS/KS STANDARD FLANGES

5K KS B 1503 / JIS B2220



Nominal Dia. of Flange	Outside Dia. of Flange D	Sectional Dimensions of flange												Normal Bolt Size	Welding		Weight (kg)
		Dia. of Bolt Circle C	Dia.of Raised Face g	Inside Dia.of Flange do	Outside Dia.of Applicable Pipe	f	T	Dia.of Hub		Radius r	Raised Face	Hole Dia. h	Number of Bolt Holes		W1	W2	
								a	b								
(10)	75	55	39	17.8	17.3	9	--	--	--	--	1	12	4	M10	5.0	2.5	0.27
15	80	60	44	22.2	21.7	9	--	--	--	--	1	12	4	M10	5.0	3.0	0.30
(20)	85	65	49	27.7	27.2	10	--	--	--	--	1	12	4	M10	5.0	3.0	0.37
25	95	75	59	34.5	34.0	10	--	--	--	--	1	12	4	M10	5.0	3.0	0.45
(32)	115	90	70	43.2	42.7	12	--	--	--	--	2	15	4	M12	6.0	3.0	0.78
40	120	95	75	49.1	48.6	12	--	--	--	--	2	15	4	M12	6.0	3.0	0.83
50	130	105	85	61.1	60.5	14	--	--	--	--	2	15	4	M12	6.0	3.0	1.07
65	155	130	110	77.1	76.3	14	--	--	--	--	2	15	4	M12	6.0	4.0	1.49
80	180	145	121	90.0	89.1	14	--	--	--	--	2	19	4	M16	6.0	4.0	1.99
(90)	190	155	131	102.6	101.6	14	--	--	--	--	2	19	4	M16	6.0	4.0	2.09
100	200	165	141	115.4	114.3	16	--	--	--	--	2	19	8	M16	7.0	4.0	2.39
125	235	200	176	141.2	139.8	16	--	--	--	--	2	19	8	M16	7.0	4.0	3.23
150	265	230	206	166.6	165.2	18	--	--	--	--	2	19	8	M16	7.0	5.0	4.41
(175)	300	260	232	192.1	190.7	18	--	--	--	--	2	23	8	M20	7.5	5.0	5.51
200	320	280	252	218.0	216.3	20	--	--	--	--	2	23	8	M20	8.5	6.0	6.33
(225)	345	305	277	243.7	241.8	20	--	--	--	--	2	23	12	M20	9.0	6.0	6.64
250	385	345	317	269.5	267.4	22	--	--	--	--	2	23	12	M20	10.0	6.0	9.45
300	430	390	360	321.0	318.5	22	--	--	--	--	3	23	12	M20	10.0	6.0	10.30
350	480	345	403	358.1	355.6	24	--	--	--	--	3	25	12	M22	12.0	7.0	14.0
400	540	495	463	409.0	406.4	24	--	--	--	--	3	25	16	M22	12.0	7.0	16.90
450	605	555	523	460.0	457.2	24	40	495	500	5	3	25	16	M22	12.0	7.0	24.8
500	655	605	573	511.0	508.0	24	40	546	552	5	3	25	20	M22	12.0	7.0	26.9
550	720	665	630	562.0	558.8	26	42	597	603	5	3	27	20	M24	12.0	7.0	34.1
600	770	715	680	613.0	609.6	26	44	648	654	5	3	27	20	M24	12.0	7.0	37.5
650	825	770	735	664.0	660.4	26	48	702	708	5	3	27	24	M24	12.0	7.0	42.8
700	875	820	785	715.0	711.2	26	48	751	758	5	3	27	24	M24	12.0	7.0	45.4
750	945	880	840	776.0	762.0	28	52	802	810	5	3	33	24	M30	12.0	7.0	57.4
800	995	930	890	817.0	812.8	28	52	854	862	5	3	33	24	M30	13.0	8.0	60.8
850	1045	980	940	868.0	863.6	28	54	904	912	5	3	33	24	M30	13.0	8.0	63.5
900	1095	1030	990	919.0	914.4	30	56	956	964	5	3	33	24	M30	13.0	8.0	75.3
1000	1195	1130	1090	1021.0	1016.0	32	60	1058	1066	5	3	33	28	M30	14.0	9.0	88.5
*(1100)	1305	1240	1200	1123.0	1117.6	32	--	--	--	--	3	33	28	M30			
*(1200)	1420	1350	1305	1225.0	1219.2	34	--	--	--	--	3	33	32	M30			
*(1350)	1575	1505	1460	--	1371.6	34	--	--	--	--	3	33	32	M30			
*(1500)	1730	1660	1615	--	1524.0	36	--	--	--	--	3	33	36	M30			

10K KS B1503 / JIS B2220



Unit mm

Nominal Dia. of Flange	Outside Dia. of Flange D	Sectional Dimensions of flange												Normal Bolt Size	Welding		Weight (kg)
		Dia. of Bolt Circle C	Dia.of Raised Face g	Inside Dia.of Flange do	Outside Dia.of Applicable Pipe	f	T	Dia.of Hub		Radius r	Raised Face	Hole Dia. h	Number of Bolt Holes		W1	W2	
								a	b								
10	90	65	46	17.8	17.3	12	--	--	--	--	1	15	4	M12	5	2.5	0.52
15	95	70	51	22.2	21.7	12	--	--	--	--	1	15	4	M12	5	3	0.57
20	100	75	56	27.7	27.2	14	--	--	--	--	1	15	4	M12	5	3	0.73
25	125	90	67	34.5	34	14	--	--	--	--	1	19	4	M16	5	3	1.13
32	135	100	76	43.2	42.7	16	--	--	--	--	2	19	4	M16	6	3	1.48
50	140	105	81	49.1	48.6	--	--	--	--	--	2	19	4	M12	6	3	1.56
50	155	120	96	61.1	60.5	16	--	--	--	--	2	19	4	M12	6	3	1.88
65	175	140	116	77.1	76.3	18	--	--	--	--	2	19	4	M12	6.5	4	2.6
80	185	150	126	90	89.1	18	--	--	--	--	2	19	8	M12	6.5	4	2.61
(90)	195	160	136	102.6	101.6	18	--	--	--	--	2	19	8	M12	6.5	4	2.76
100	210	175	151	115.4	114	18	--	--	--	--	2	19	8	M12	7	4	3.14
125	250	210	182	141.2	139.8	20	--	--	--	--	2	23	8	M20	7.5	4	4.77
150	280	240	212	166.6	165.2	22	--	--	--	--	2	23	8	M20	8	5	6.34
(175)	305	265	237	192.1	190.7	22	--	--	--	--	2	23	12	M20	9	5	6.82
200	330	290	262	218	216.3	22	--	--	--	--	2	23	12	M20	9	6	7.53
(225)	350	310	282	243.7	241.8	22	-	-	-	-	2	23	12	M20	9	6	7.74
250	400	355	324	269.5	267.4	24	36	288	292	6	2	25	12	M22	10	6	12.7
300	445	400	368	321	318.5	24	38	340	346	6	3	25	16	M22	10	6	13.8
350	490	445	413	358.1	355.6	26	42	380	386	6	3	25	16	M22	12	7	18.2
400	560	510	475	409	406.4	28	44	436	442	6	3	27	16	M24	12	7	25.2
450	620	565	530	460	457.2	30	48	496	502	6	3	27	20	M24	14	8	33
500	675	620	585	511	508	30	48	548	554	6	3	27	20	M24	14	8	37.6
550	745	680	640	562	558.8	32	52	604	610	6	3	33	20	M30	15	9	49.7
600	795	730	690	613	609.6	32	52	656	662	6	3	33	24	M30	16	10	52.6
650	845	780	740	664	660.4	34	56	706	712	6	3	33	24	M30	16	10	60.6
700	905	840	800	715	711.2	34.5	58	762	770	6	3	33	24	M30	17	10	70.6
750	970	900	855	766	762	36	62	816	824	6	3	33	24	M30	18	11	85.8
800	1020	950	905	817	812.8	36	64	868	876	6	3	33	28	M30	19	12	91.2
850	1070	1000	955	868	863.6	36	66	920	928	6	3	33	28	M30	19	12	98.6
900	1120	1050	1005	919	914.4	38	70	971	979	6	3	33	28	M30	22	14	109
1000	1235	1160	1110	1021	1016	40	74	1073	1081	6	3	39	28	M36	22	14	133
*(1100)	1345	1270	1220	1123	1117.6	42	--	--	--	--	3	39	28	M36			
*1200	1465	1380	1325	1225	1219.2	44	--	--	--	--	3	39	32	M36			
*1350	1630	1540	1480	--	1371.6	48	--	--	--	--	3	45	36	M42			
(1500)	1795	1700	1635	--	1524.0	50	--	--	--	--	3	45	40	M42			