

中华人民共和国第六机械工业部

部 标 准

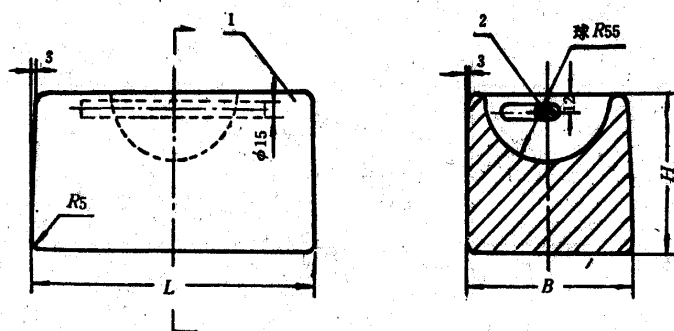
压 载 铁

CB 676—78

代替 CB 676—68

17

1. 压载铁的型式和主要尺寸按下图和表:



1—压载铁; 2—手柄

mm

型 号	L	B	H	重 量 kg
20—160	160	155	130	20
20—190	190	145	115	20

标 记 示 例

重量为20.0kg, 长度为190mm的压载铁:

压载铁 20—190 CB 676—78

- 压载铁应符合本标准的要求, 并按统一规定的图样制造。
- 压载铁的材料采用HT 10—26 (GB 976—67)。
- 压载铁浇铸后, 应清理和打磨其外表面。
- 压载铁经清理后, 按船舶油漆明细表, 涂防锈漆。
- 压载铁的重量公差为 $\pm 0.3$ kg。
- 压载铁应由制造厂技术检查部门验收, 每批抽取10%进行检验。
- 经验收合格的压载铁, 应标上产品型号及标准号。