

螺纹接头通舱管件

CB/T 202-92

本标准产品适用于介质为油类、淡水、海水、空气及蒸馏水的船舶管路。

本标准由江南造船厂主编。

1 型式、参数和基本尺寸

1.1 通舱管件的型式为：

A 型——螺纹固定通舱管件；

B 型——焊接固定通舱管件。

1.2 通舱管件的参数见表1。

表 1

型 式	公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm	适用介质		
			碳钢 (G)	镍铬钢 (N)	青铜 (Q)
A	10.0	3~25	油类, 淡水, 空气	蒸馏水	海水
	4.0	32			
B	10.0	3~25			—
	4.0	32			

1.3 A 型通舱管件的基本尺寸按图 1 和表 2。

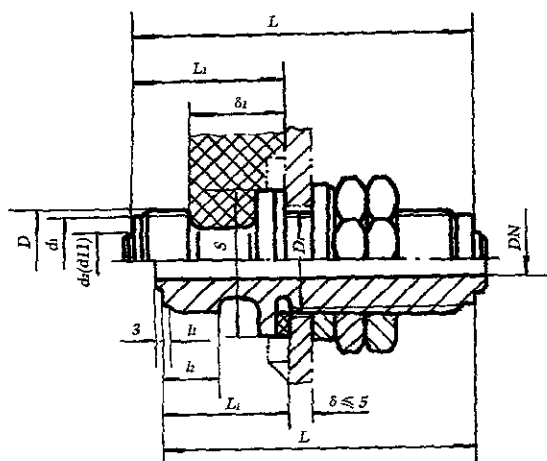


图 1

表 2

mm

公称压力 PN MPa	公称通径 DN	结构长度				螺纹接头					扳手开 口尺寸 S	舱壁开 孔直径 D ₁	重量 kg									
		普通		加长 40		螺纹直径 D	直径		长度				碳钢		青铜		镍铬钛钢					
		L	L ₁	L	L ₁		d ₁	d ₂	l ₂	l ₁			普通	加长 40	普通	加长 40	普通	加长 40				
10.0	3	90	40	—	—	M18×1.5	15.8	6	14	3	32	20	0.237	—	0.231	—	0.238	—				
	6	95				M22×1.5	19.8	10				24	0.399		0.39		0.40					
	8	100				M24×1.5	21.8	12				15	26		0.46		0.45		0.462			
	10	105	42	145	82	M27×1.5	24.8	14	16	5	36	29	0.65	0.78	0.64	0.77	0.66	0.79				
	15	125				52	165	92	M36×2			33	22	22	46	38	1.29	1.50	1.26	1.47	1.29	1.51
	20	135				56	175	96	M39×2			36	25	23	50	41	1.59	1.81	1.56	1.77	1.59	1.82
	25	150				62	190	102	M48×2			45	32	26	6	65	50	2.16	2.50	2.13	2.46	2.16
	4.0	32	160	200	M56×2				53	38	28	58	3.28	3.92			3.41	3.74	3.50	3.94		

注：加长的通舱管件一般用在绝热舱壁，δ₁≤60。

注:加长的通舱管件一般用在绝热舱壁,δ₁≤60。

1.4 B 型通舱管件的基本尺寸按图 2 和表 3。

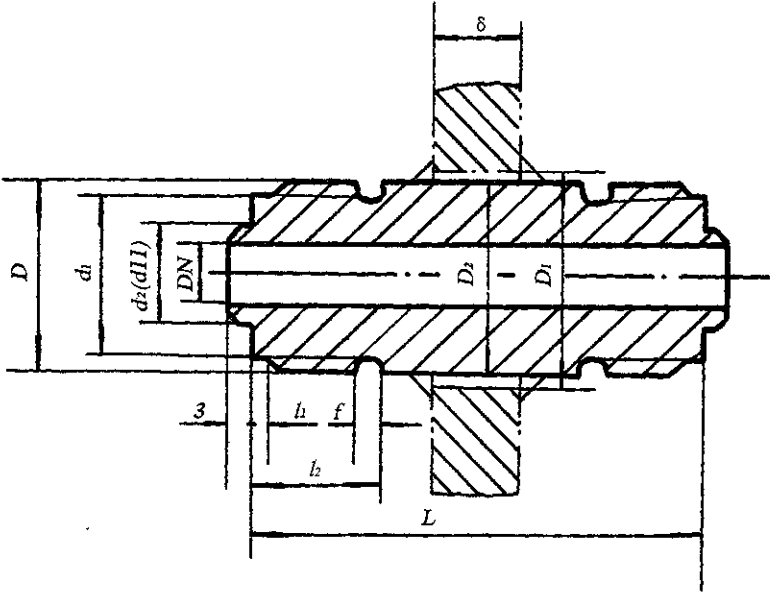


图 2

表 3

mm

公称 压力 PN MPa	公称 通径 DN	结构长度 L			螺纹接头						外 径 D ₂	舱壁 开孔 直径 D ₁	重量 kg					
		普通	加长 135	加长 250	D	d ₁	d ₂	l ₂	l ₁	退 刀 槽 f			碳钢			镍铬钛钢		
													普通	加长 135	加长 250	普通	加长 135	加长 250
10.0	3	70	205	320	M18×1.5	15.8	6	17	3	3	22	24	0.15	0.58	0.86	0.15	0.61	0.86
	6				M22×1.5	19.8	10				25	27	0.20	0.59	1.00	0.20	0.63	1.00
	8				M24×1.5	21.8	12				18	28	30	0.22	0.64	1.13	0.22	0.64
	10	75	210	325	M27×1.5	24.8	14	19	30	32	0.28	0.84	1.39	0.29	0.84	1.40		
	15	90	225	340	M36×2	33	22	26	5	4	40	42	0.57	1.61	2.46	0.58	1.62	2.47
	20				M39×2	36	25	27			42	45	0.61	1.70	2.56	0.61	1.71	2.58
	25				95	230	345	M48×2			45	32	30	52	54	1.10	3.00	3.86
	4.0	32	100	235	350	M56×2	53	38	32	6	60	62	1.38	3.55	4.89	1.39	3.57	4.92

注:加长的通舱管件一般用在绝热舱壁。

注:加长的通舱管件一般用在绝热舱壁。

2 标记示例

DN32、普通长度 160mm 的碳钢螺纹接头螺纹固定通舱管件标记为:

A32-160G CB/T 202-92

3 技术要求

3.1 A 型及 B 型通舱管件本体材料为 1Cr18Ni9 或 Q235-A, A 型通舱管件本体材料为 QA19-2。

3.2 通舱管件螺栓螺纹接头尺寸按 GB 56。

3.2 钢通舱管件根据订货方要求可进行表面防腐处理。

4 生产厂

6502 厂、上海崇明船用阀门厂、姜堰市船用阀门厂、姜堰市江东船舶机械总厂、泰州市海洋船用阀门厂、东台远洋船舶配件厂、姜堰市远洋机械厂、南通船用机械厂、大连市船舶阀门厂。