



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 498—1995

---

## 系泊纤维索卷车

1995-12-19 发布

1996-08-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发布

# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 498—1995

分类号:U21

## 系泊纤维索卷车

代替 CB 498—66

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了系泊纤维索卷车(以下简称卷车)的产品分类、技术要求、检验规则、标志和包装。

本标准适用于各类船舶纤维索存放的卷车。

### 2 产品分类

2.1 卷车的规格及主要参数见表1。

表 1

规 格	纤维索直径 $\phi$ mm	存放长度范围 / m
30	28	140~220
	30	
34	32	160~220
	34	
38	36	170~220
	38	
42	40	170~220
	42	
46	44	180~220
	46	
50	48	180~220
	50	
54	52	190~220
	54	
60	56	190~220
	60	
72	64	200~220
	70	
	72	

2.2 卷车的型式和基本尺寸见图 1 和表 2。

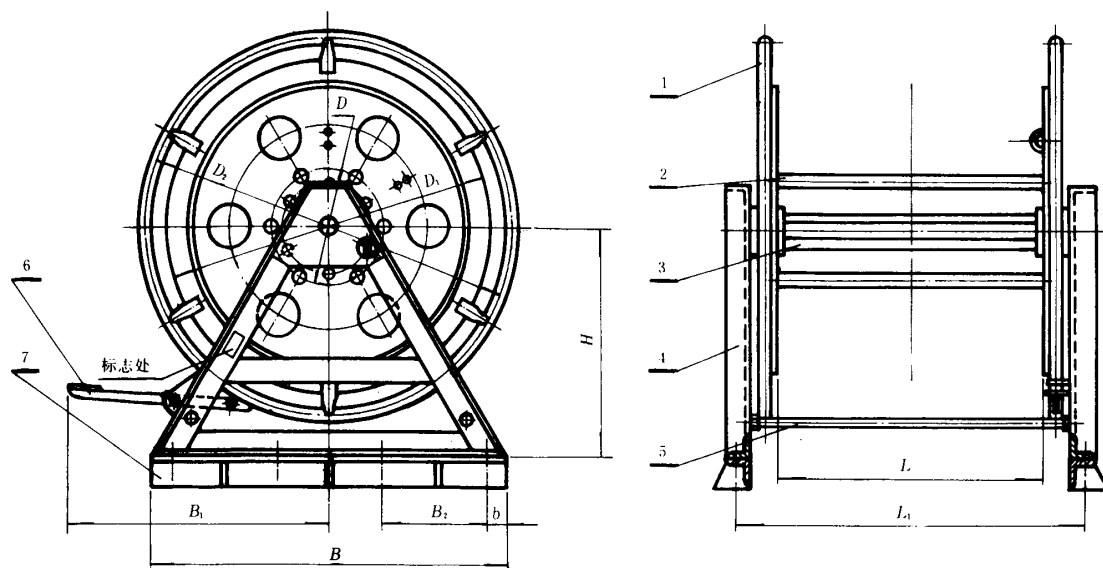


图 1

1 扳手轮; 2 卷筒; 3 轴; 4 支架; 5 定位杆; 6 刹车; 7 底座

表 2

mm

规 格	$D$	$D_1$	$D_2$	$L$	$L_1$	$B$	$B_1\approx$	$H$	底脚螺栓				重量 kg≈
									螺纹 直径	数量 个	$b$	$B_2$	
30	190	650	820	750	936	650	630	520	M16	8	40	190	85.1
34	190	650	820	860	1 046	650	630	520					89.1
38	190	650	820	880	1 066	650	630	520					93.1
42	255	810	980	850	1 046	820	650	575		10		185	118.5
46	255	810	980	930	1 126	820	650	575					122.5
50	325	970	1 140	910	1 108	980	800	655				225	140.3
54	325	970	1 140	930	1 128	980	800	655					145.3
60	405	1 150	1 320	905	1 108	1 140	880	745				12	212
72	490	1 330	1 500	920	1 132	1 310	1 030	830		246			216.1

2.3 纤维索长度计算方法和卷筒容量增加要求见附录 A(参考件)。

2.4 标记示例

适用纤维索直径为 40~42 mm 的卷车

卷车 42 CB/T 498—1995

### 3 技术要求

3.1 卷车的主要零件材料按表 3。

表 3

零件名称	材 料		
	名 称	牌 号	标 准 号
支架	碳素结构钢	Q235A	GB 700—88
底座			
卷筒			
轴	优质碳素结构钢	20	GB 699—88

3.2 卷车支架与底座间以螺栓副连接,底座与甲板用焊接固定。

3.3 卷筒的筒芯与左右侧板应互相垂直。

3.4 卷车应转动灵活、平稳、刹车可靠。

3.5 零件应光洁,无凹坑、毛刺、尖角及裂纹等缺陷。

3.6 钢质零件应作除锈处理,清除氧化皮,铁锈及其他污物,并在清洁表面后涂防锈底漆一度,装船后再涂底漆一度,面漆一度。

3.7 卷车出厂时转动部件应涂润滑油脂。

### 4 检验规则

4.1 卷车应由制造厂技术检验部门检验,并出具合格证书。

4.2 出厂产品按 3.3~3.6 进行检验。

### 5 标志、包装

5.1 每台卷车应有下列标志:

- a. 产品名称;
- b. 型号和标准号;
- c. 制造厂名称;
- d. 生产日期;
- e. 检验合格印章。

5.2 卷车出厂时应应用草绳包扎紧固。

附 录 A  
 纤维素长度计算  
 (参考件)

## A1 纤维素长度计算

A1.1 某一层纤维素长度按公式(A1)计算:

$$l_k = [D + (2k - 1)\phi]\pi \frac{L}{\phi} \times \frac{1}{1\,000} \dots\dots\dots (A1)$$

式中:  $l_k$ ——某一层纤维素长度,m; $D$ ——卷筒直径,mm; $k$ ——纤维素层数; $\phi$ ——纤维素直径,mm; $L$ ——卷筒长度,mm。

A1.2 纤维素总长度按公式(A2)计算:

$$\sum_1^k l_k = k(D + k\phi)\pi \frac{L}{\phi} \times \frac{1}{1\,000} \dots\dots\dots (A2)$$

式中:  $\sum_1^k l_k$ ——纤维素总长度,m; $k$ ——纤维素层数; $D$ ——卷筒直径,mm; $\phi$ ——纤维素直径,mm; $L$ ——卷筒长度,mm。

## A2 卷筒容量增加

A2.1 如实际要求存放纤维素长度超出表1规定,可用适当增加卷筒长度 $L$ 的方法增加卷筒容量。卷筒长度的增加量应小于或等于 $2\phi$ 。

A2.2 卷筒容量增加数按公式(A3)计算:

$$\Delta L = k(D + k\phi)\pi \times \frac{1}{1\,000} \dots\dots\dots (A3)$$

式中:  $\Delta L$ ——卷筒长度( $L$ )每增加一个纤维素直径( $\phi$ )时,可存放纤维素长度( $L$ )的增加数,m; $k$ ——纤维素层数; $D$ ——卷筒直径,mm; $\phi$ ——纤维素直径,mm。

**附加说明：**

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船厂归口。

本标准由中华造船厂负责起草。

本标准主要起草人李富昌、蔡淑娟。