



# 中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3768—1996

---

## 方 形 导 缆 孔

1996-09-03 发布

1997-04-01 实施

---

中国船舶工业总公司 发 布

## 前 言

方形导缆孔是受香港驳船包覆不锈钢板带缆桩的启发而研制出来的,其表面光滑,使化学纤维缆绳的磨损大为减轻。特殊要求时,工作面圆弧半径可按需弯制,这对超大型油轮、散货船卸载快,松缆磨擦大,尤其适用。

这种方形导缆孔设计容易,加工工艺简便,以焊代铸,环境污染小,管壁结构是半圆形、焊缝相贯线长,所以强度也好,以及方形角缝处缆绳受力合理,缆绳变形较巴拿马导缆孔小,并经模型实验和实船使用,如华铜海号自行改装和 6.5 万吨宝山海、利山海号船使用反应很好。因此说这样的设计是个较佳的选择。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船厂归口。

本标准起草单位:中国船舶工业总公司 603 所、广州远洋运输公司。参加单位有广州广船国际有限公司、江南造船厂。

本标准主要起草人:戎嘉隆、张吉胜、章登稼、胡晨光。

# 方 形 导 缆 孔

## 1 范围

本标准规定了船用方形导缆孔的产品分类、技术要求、检验规则和标志等。

本标准适用于各类船舶系船纤维索用的方形导缆孔。

## 2 引用标准

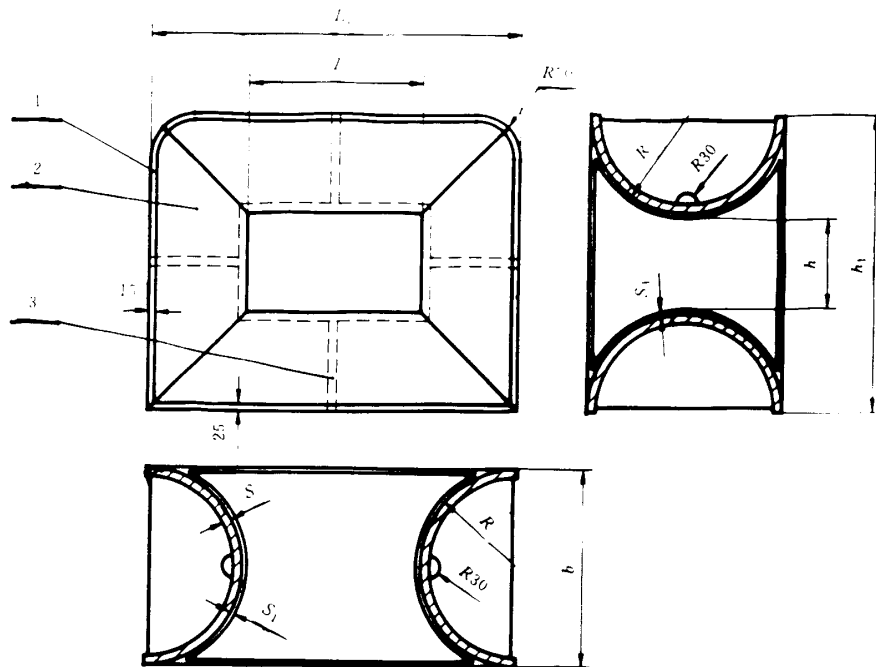
下列标准所包含的条文,通过在本标准引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 4237—84 不锈钢热轧钢板

GB 8162—87 结构用无缝钢管

## 3 产品分类

3.1 方形导缆孔的型式尺寸按图 1 和表 1。



1—本体;2—不锈钢包覆板;3 加强板(板厚与本体壁厚相同)

图 1

表 1

mm

公称规格	适用缆绳的 破断负荷 kg	$L$	$L_1$	$h$	$h_1$	$R$	$d$	$S$	$S_1$	重量 kg
140×80	50	140	292	80	232	80	162	7	2	14.0
180×100	100	180	376	100	296	102	205	9	2	28.6
220×120	160	220	458	120	358	123	251	10	3	49.2
265×145	250	265	557	145	437	150	305	14	3	95.8
335×185	400	335	703	185	553	188	381	18	3	203
360×230	450	360	800	230	670	225	455	20	3	290
400×230	650	400	840	230	670	225	455	22	4	335
400×260	660	400	920	260	780	265	540	22	4	444
470×260	1 000	470	990	260	780	265	540	24	4	502
620×340	1 200	620	1 310	340	1 030	350	712	32	4	1 023

3.2 方形导缆孔的安装型式见附录 A(提示的附录)。

### 3.3 标记示例

通孔尺寸为 400 mm×230 mm 包覆不锈钢薄板的方形导缆孔:

方形导缆孔 400×230 CB/T 3768—1996

## 4 技术要求

4.1 方形导缆孔本体材料选用 GB 8162 规定的 20<sup>#</sup> 钢无缝钢管。也可用 GB 712 规定的 A 级钢板弯制而成。

4.2 方形导缆孔不锈钢包覆板选用 GB 4237 规定的 1Cr18Ni9Ti 不锈钢板。

4.3 方形导缆孔本体相贯线处和外侧边缘,焊接表面整洁应无裂纹、翘曲、歪斜,切割平直,去尖锐边。

4.4 方形导缆孔不锈钢包覆板应与本体贴合平整,焊缝应无气孔、裂纹、毛刺等缺陷。

4.5 方型导缆孔完工后除不锈钢包覆板外,应刷涂防锈漆。装船后按船体要求涂漆,其安装型式参见附录 A。

## 5 检验规则

5.1 方形导缆孔制造完工后应符合 4.3、4.4、4.5 规定的要求。

5.2 方形导缆孔应由制造厂技术检验部门验收,并出具合格证书。

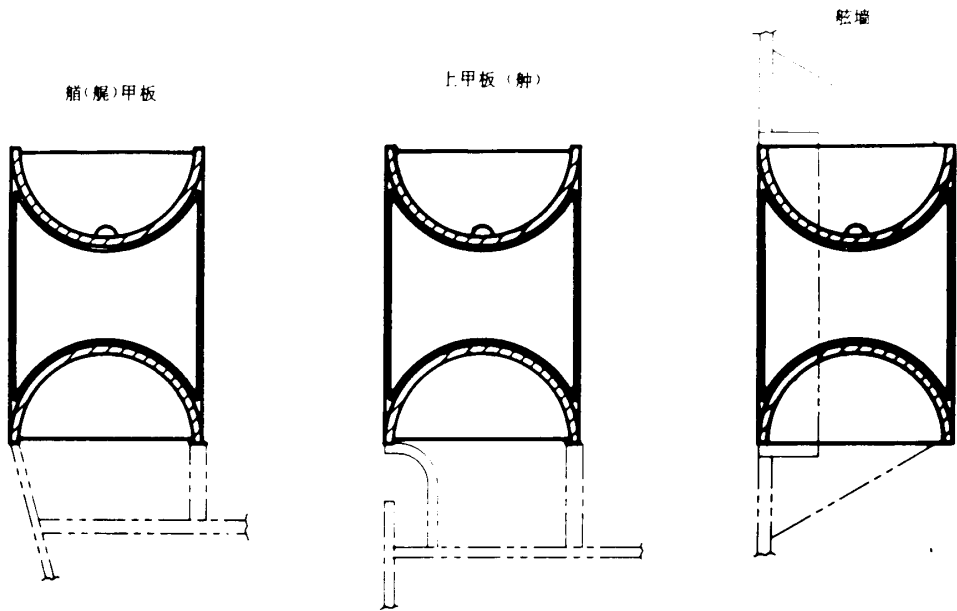
## 6 标志

每个方形导缆孔应在侧面适当的位置上注有下列标志:

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 公称尺寸和标准号;
- c) 检验合格印章。

附录 A  
(提示的附录)  
方形导缆孔的安装型式

方形导缆孔的安装型式见图 A1。



注：四角均需有 R50(安装于舷墙)。

图 A1