

目录

一、Sig-TB 接口软件安装.....	1
二、St-final 软件初始设置	1
三、SigmaNest 设置	3
四、Tribon 自动套料参数设置.....	4
五、软件使用	5
程序执行说明:	5
1.导出零件.....	5
2. 使用 Sigmanest 套料（sigmanest 为第三方自动套料软件）	7
3. 数据处理与套料零件反写	10

Sig-TB 程序使用帮助

一、Sig-TB 接口软件安装

运行主程序文件夹下的 St-final.exe 程序,程序将自动在计算机的 D 盘下创建名为 temp、BatchToDxf 两个文件夹及相应配置文件,当对程序完成初始化设置之后,所有与接口程序相关的配置即全部完成。

二、St-final 软件初始设置

1. 运行主程序 St-final, 如下:



单击设置菜单, 出现系统设置窗口, 如下所示:



窗口左边是用于设置在运行 Plugin 时是抽取模式还是反写模式, 在抽取模式中可以设置是否要带坡口信息或是只是单向抽取不用于反写, 其中“编辑坡口定义”按钮用于打开并编辑坡口定义文件, 右边分别设置 Sigmanest 用于保存套料结果的文件路径和 tribon 主程序

路径以及套料母板定义文件路径,如上所示,根据本机的配置情况设置,设置完毕点保存(注:这里外部套料模式设置相应选项可以不予设置)。

“母板文件”按钮,打开母板文件编辑对话框,如下图:

母板名	长	宽	厚	材质
008001A	12000	1900	8	A
008002A	11000	2200	8	A
008003A	11500	2200	8	A
008501A	11500	1800	8.5	A
008502A	10700	2300	8.5	A
008503A	11500	2300	8.5	A
008504A	9500	2300	8.5	A
008505A	10700	2500	8.5	A
008506A	12000	2500	8.5	A
010001A	18000	2200	10	A
010002A	18000	2500	10	A
010003A	18000	2900	10	A
010501A	18000	2500	10.5	A
011001A	14500	2000	11	A

此处列出了母板文件的所有定义,可自行添加其它母板信息,直接在此对话框空白行中添加相应数据,保存即可。

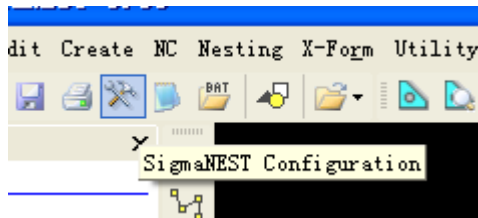
“坡口定义”按钮,打开坡口对应编辑对话框,如下图:

TB/AM代码	SIG代码
200	V/22.5
302416	Y/30;4.5
*	

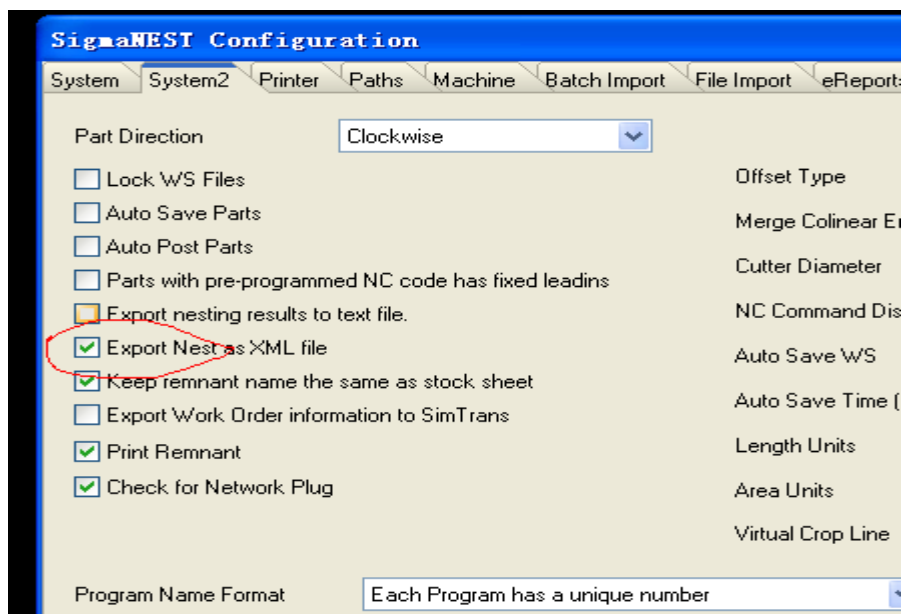
此处列出了坡口的所有定义，可自行添加其它坡口对应信息，直接在此对话框空白行中添加相应数据，保存即可。

三、SigmaNest 设置

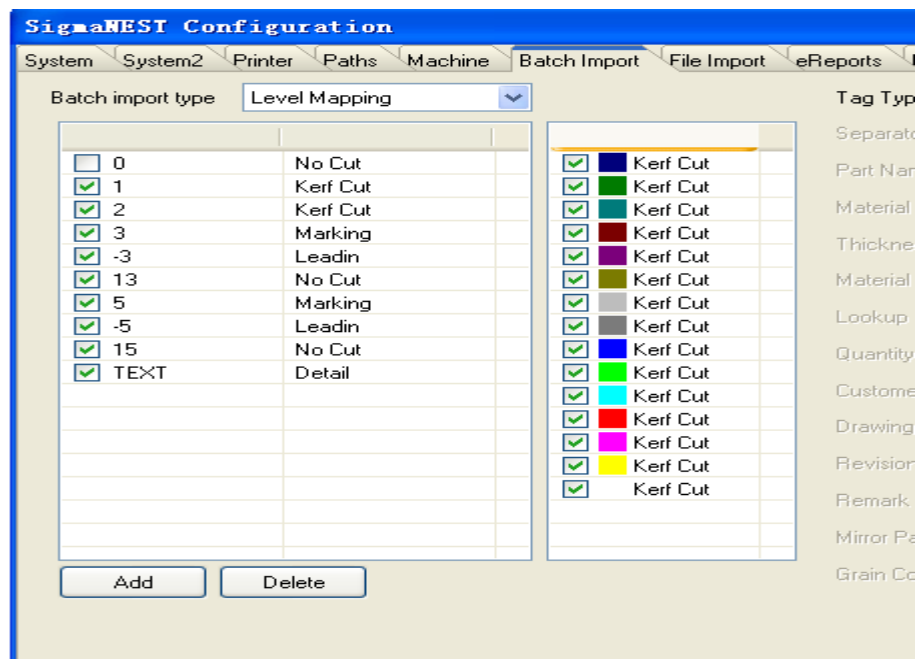
运行 Sigmanest 设置：



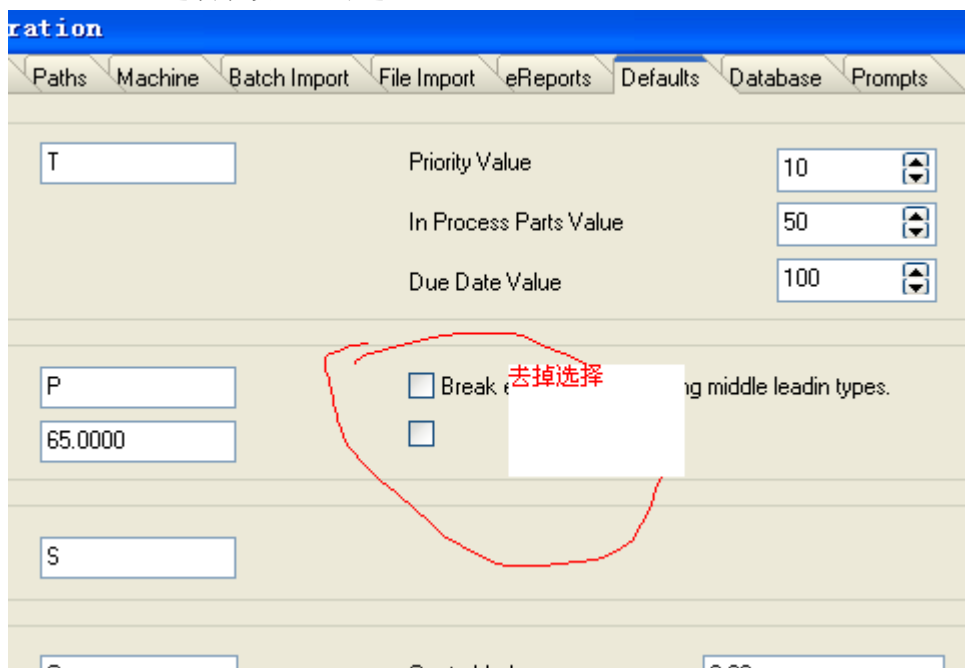
勾选将结果导出为 XML 文件；



设置导入选项：（若需导入零件的坡口信息，可以添加层号为 4 的导入选项）



Default 选项卡设置（可选）：



到此所有设置完毕。

四、Tribon 自动套料参数设置

在工程目录下的 def 文件夹下，修改 sbh_nest_def2.def 文件的参数如下：

```

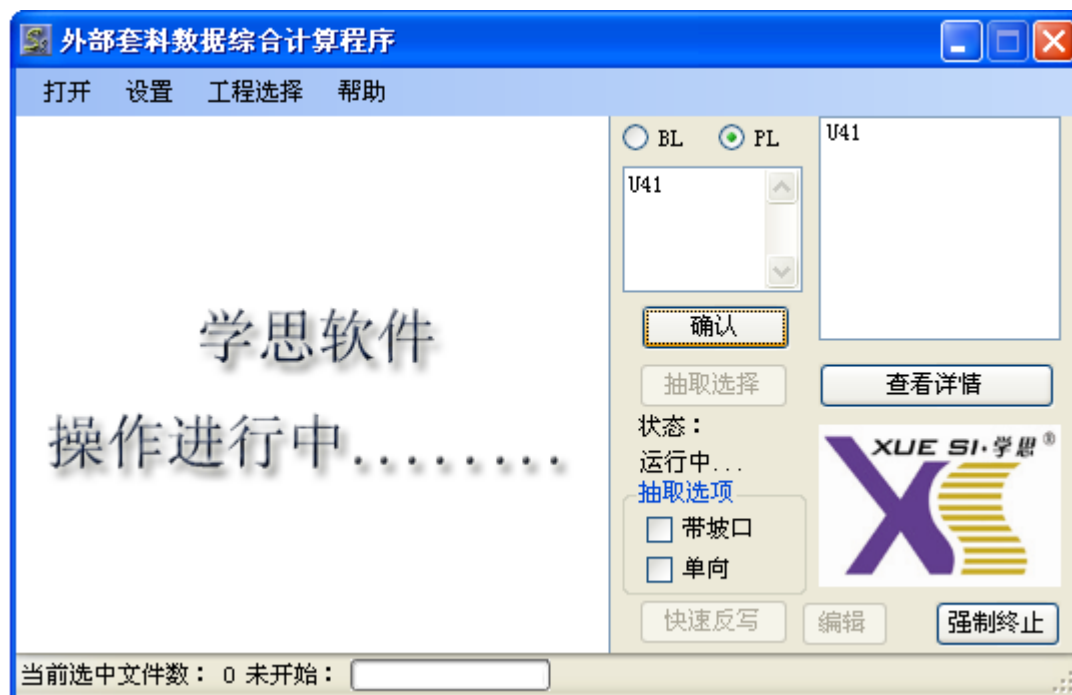
AUTONEST_LAYOUT_ONLY      = Yes
AUTONEST_NESTNAME_PREFIX  = ''
AUTO_NEST_NAME             = No
  
```

五、软件使用

程序执行说明：

1.导出零件

打开 St-final 主程序，在编辑框中输入要抽取的分段名，多个分段用逗号分隔，输入完毕后，点击“确认”，若选择 PL 模式，则程序开始提取此分段的零件列表，列表完成后，从列表中选择要导出的零件名，点击“抽取选择”，程序开始抽取所选零件的信息（注：体验版中无此功能），若选择 BL 模式，在“确认”后，直接运行“抽取选择”，程序直接将抽取所列分段(注：体验版中一次最多只能抽取一个分段)中的所有零件信息，运行情况如下所示（注：若要导出零件需要坡中信息，请将“带坡口”复选框选中，若零件不用于返回，则可以选择“单向”复选框）：



程序运行中，零件列表如下图：

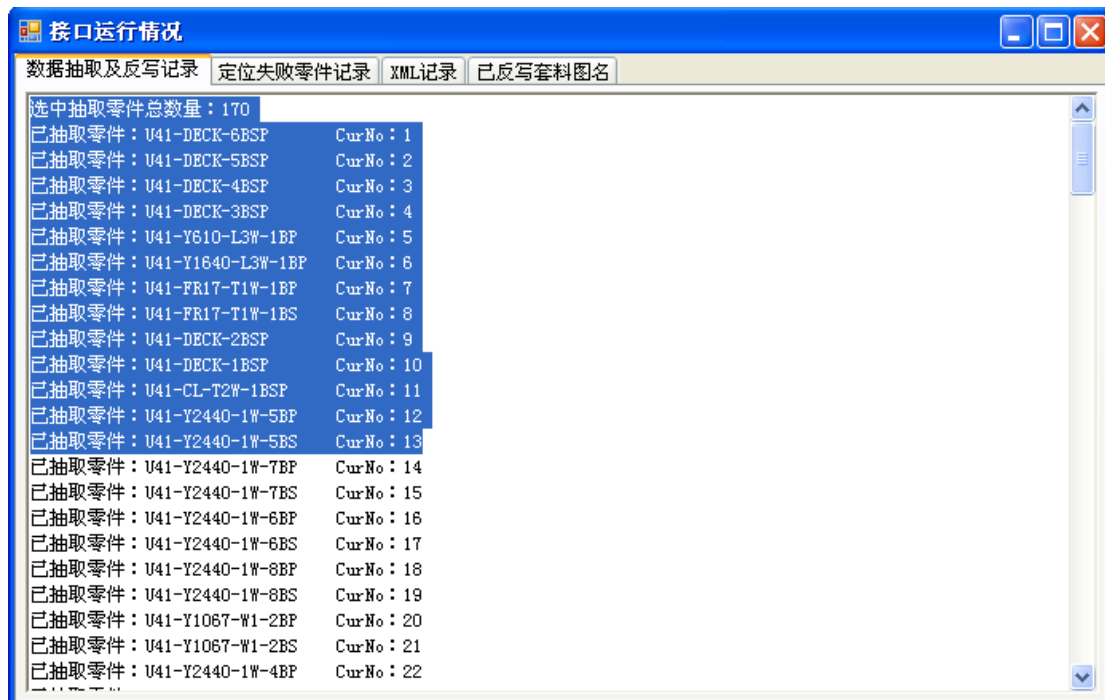


从当前列出的零件名表中，选择要抽取的零件名，单击“向右”按钮，将选择零件移动到“已选零件”列表中，选择结束后，单击“抽取选择”，程序开始抽取所选零件的相关信息（注：当选择 BL 模式时，无以上选择零件操作，程序将直接完成零件抽取）。

当数据抽取完成后，其状态标识为“已结束”，如下图：



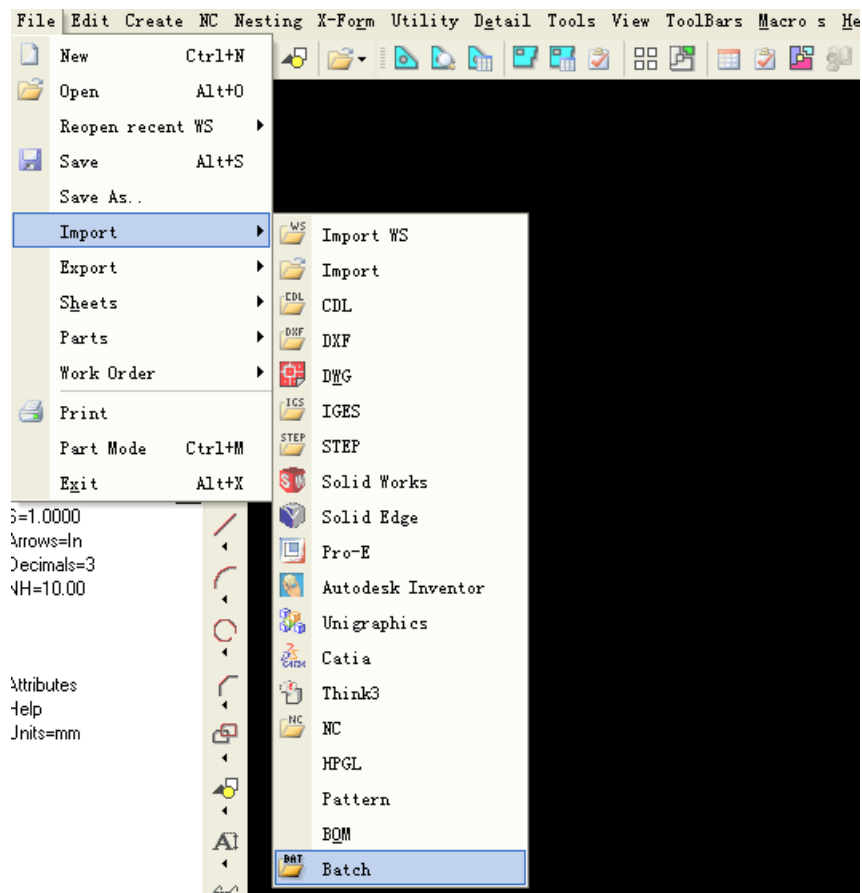
点击查看详情可以在“数据抽取及反写记录”选项卡中查看到本次操作执行的相关情况报告，如下图：



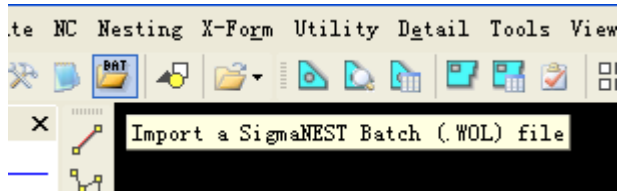
2. 使用 Sigmanest 套料 (sigmanest 为第三方自动套料软件)

导入零件:

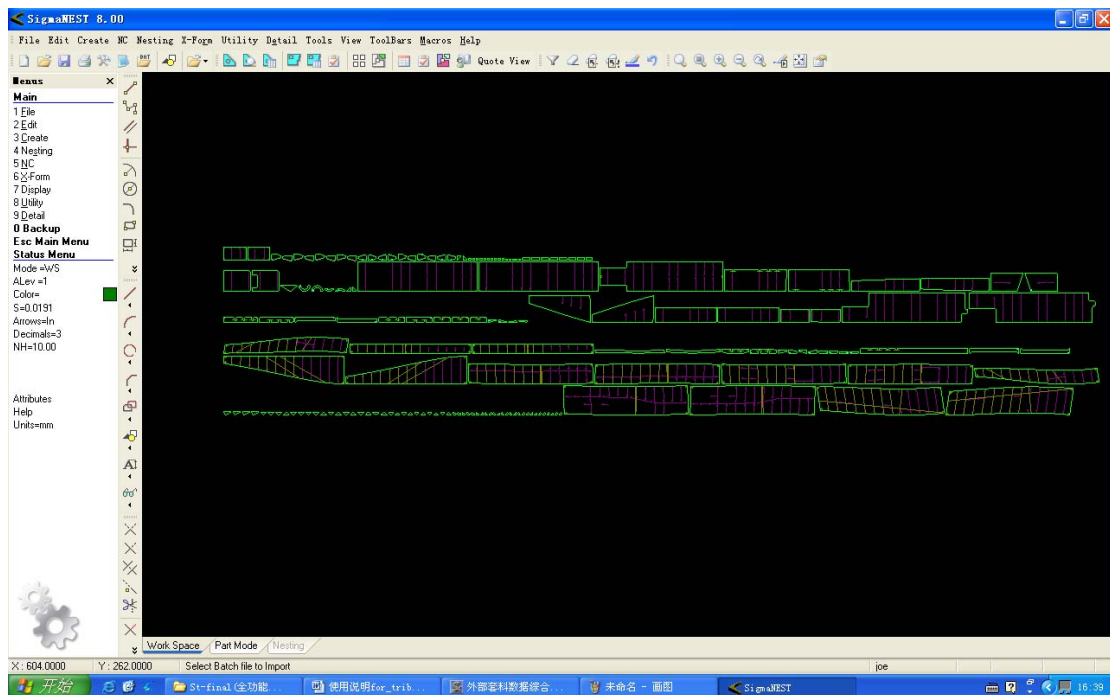
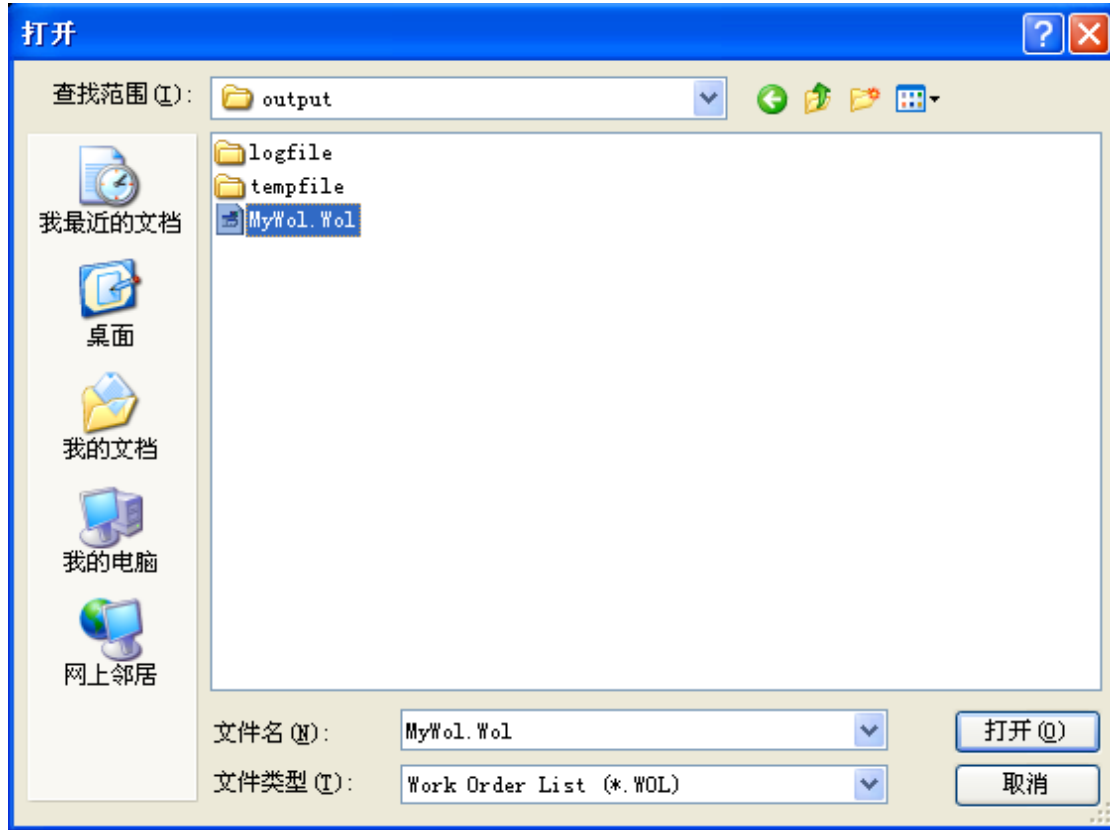
运行 Sigmanest, 打开 File-Import-Batch, 如下图:



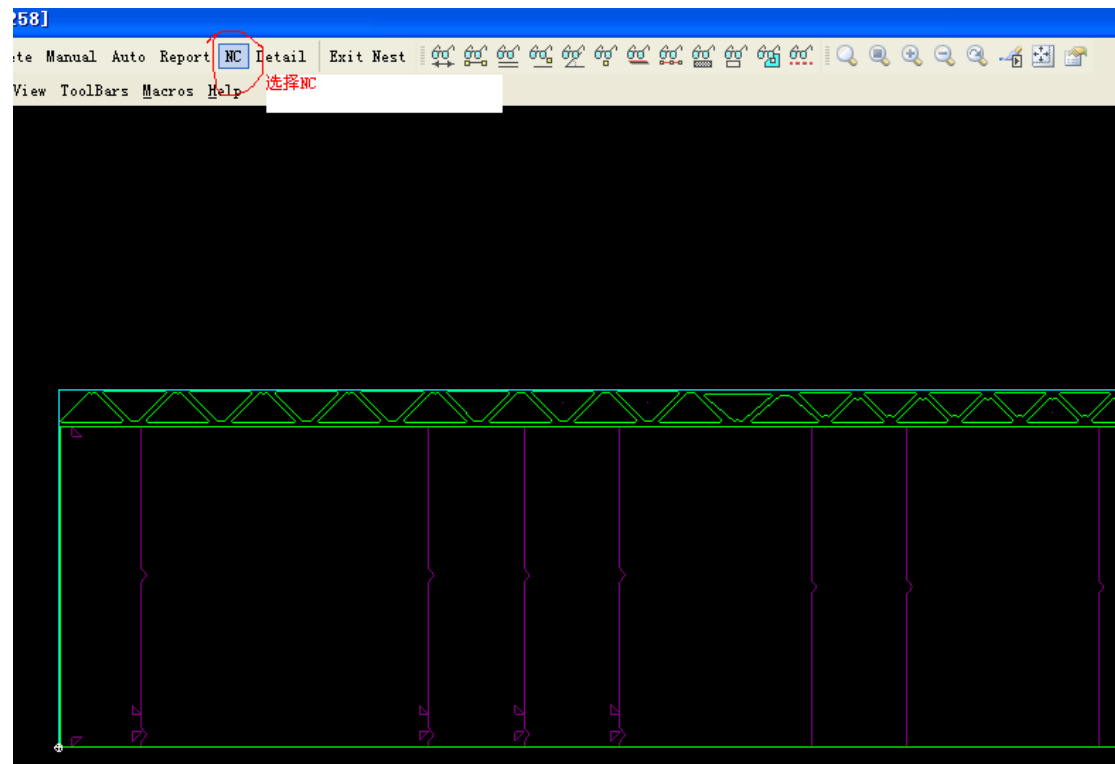
也可以直接选择工具栏上的快捷按钮, 如下图:



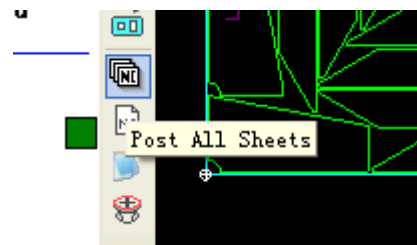
打开选择文件对话框，选择文件：D:\BatchtoDXF\output\MyWol.Wol，单击打开，开始导入零件：

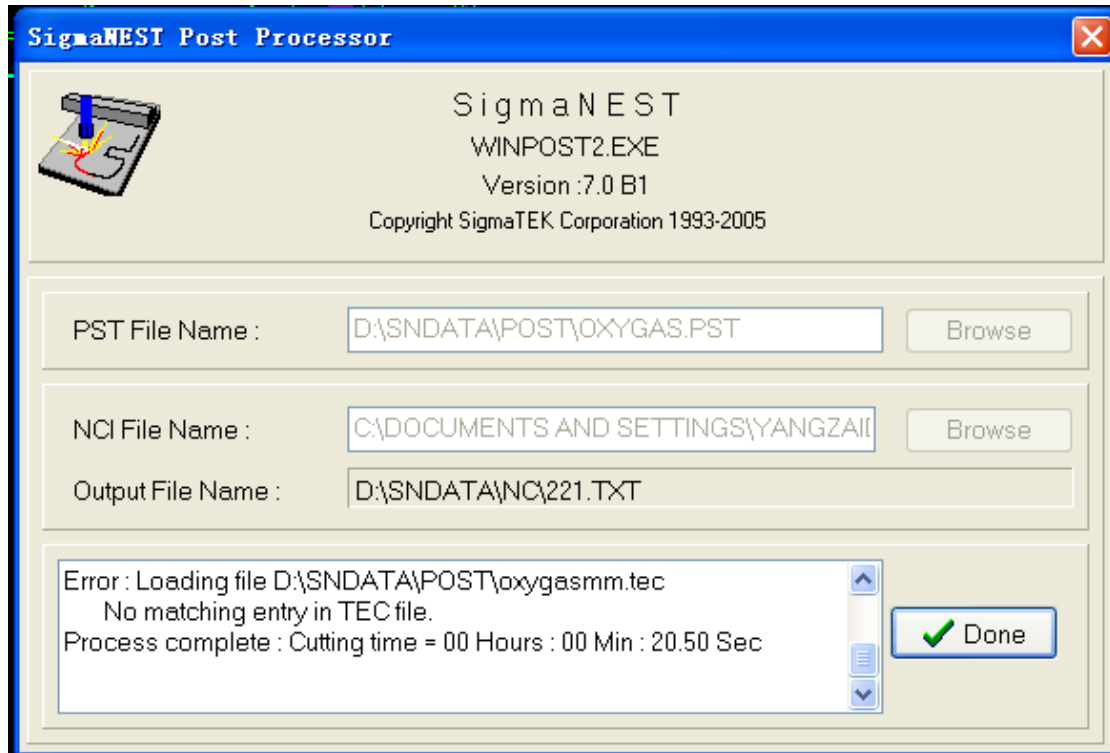


零件导入完毕，接下来可以开始套料，零件套完后，在 Nesting 选项卡状态下，选择菜单或是工具条上的 NC，：

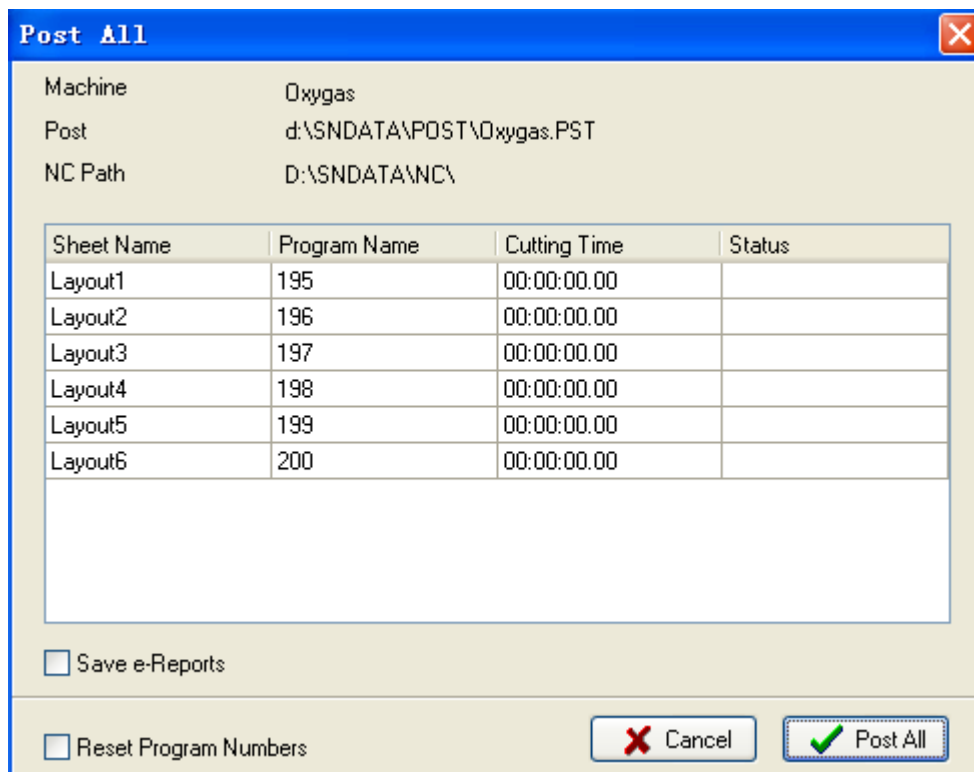


在窗口左边点击 PostAll 图标，将当前厚度的所有已套料板信息保存：





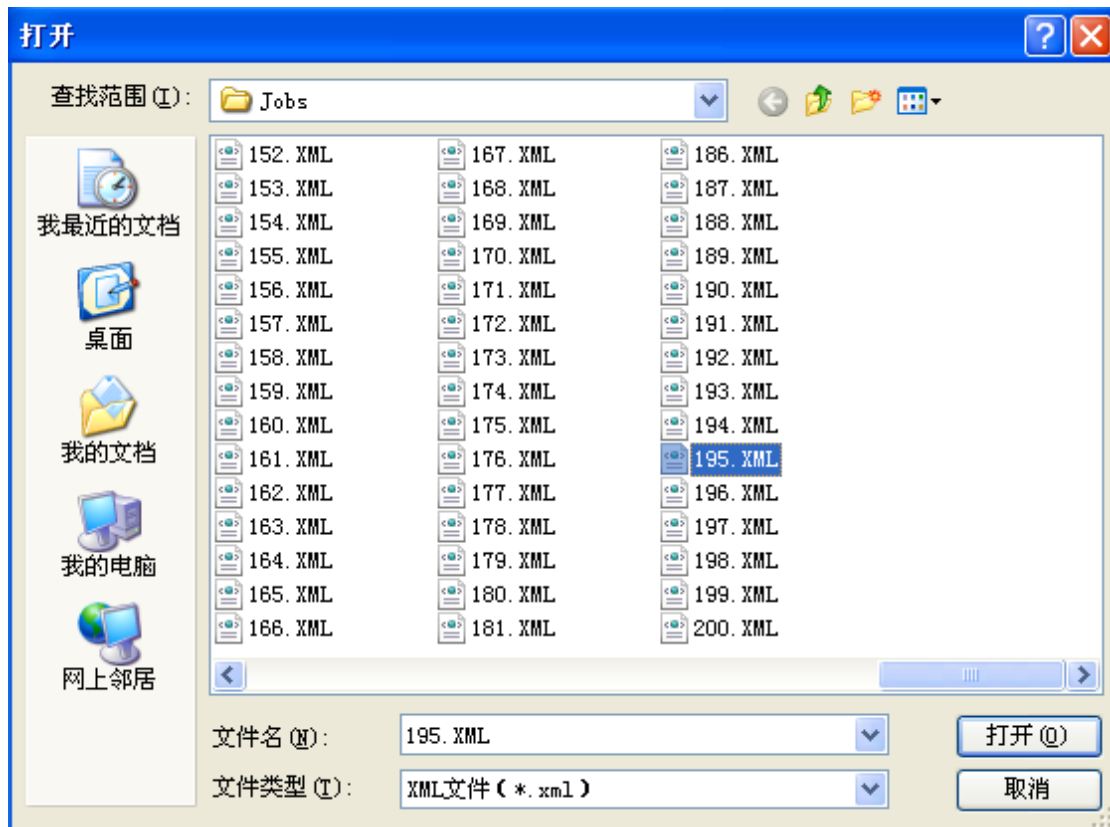
多张板时，窗口如下：



将所有厚度都按以上流程执行，套料结束。

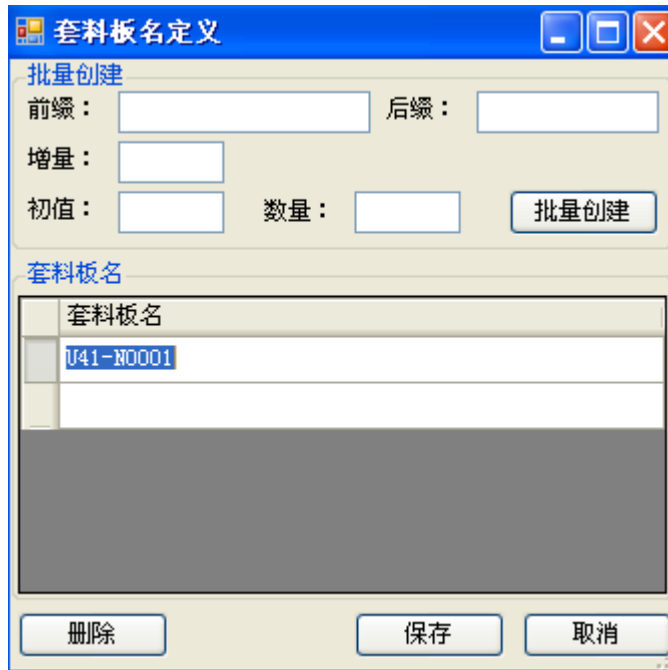
3. 数据处理与套料零件反写

打开 St-final，选择打开菜单，选择刚生成的套料结果文件：



选择打开，程序开始执行数据处理，数据处理完成后，等待状态标识变为已结束，点击“编辑”，输入反写套料图名（注：客户体验版中其套料名不能编辑，将默认为 tribon 前缀+数字），如下图：





这里可以通过“批量创建”按钮创建有规则的套料板名，也可直接在下方的编辑框中直接输入套料板名，编辑完成，保存即可。点击“快速反写”，程序开始反写数据，等待程序运行结束。

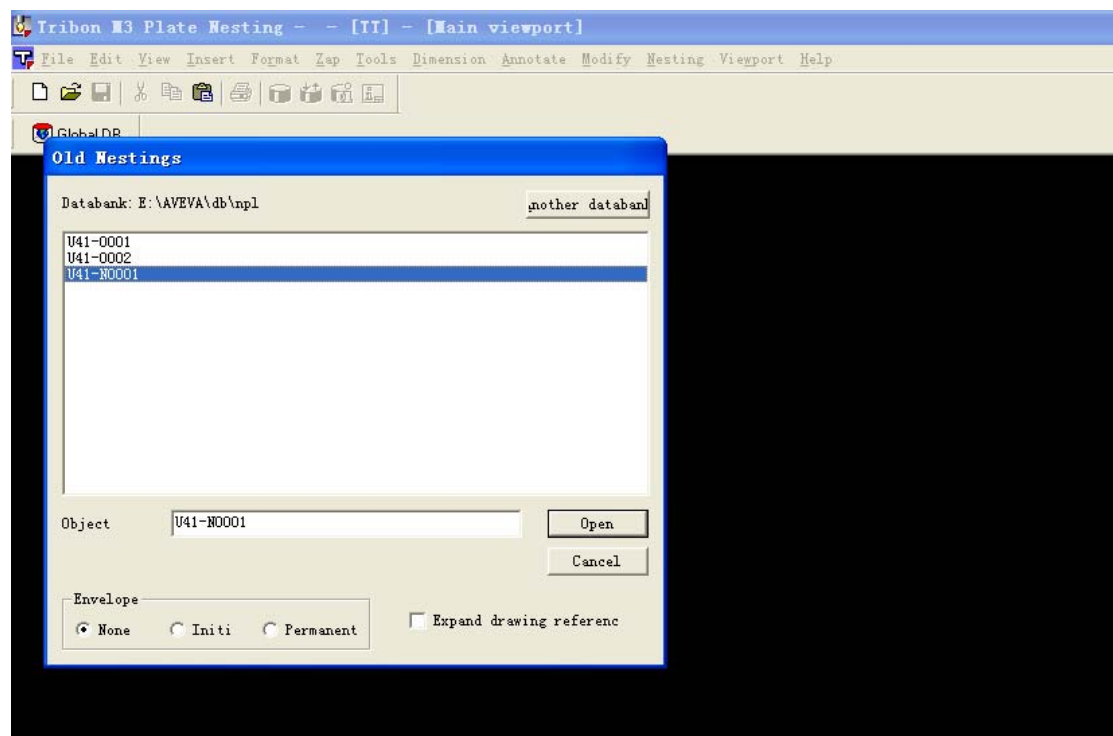


反写结束后可单击查看详情，查看反写时的记录情况：
如下图：



选择“已反写套料图名”选项卡，可查看所有已经反写的图名及对就的 XML 文件，以及反写时间，选择“定位失败零件记录”选项卡，可查看程序运行时定位失败的零件相关信息。

到此，整个数据的提取到反写的操作全部完成，可以在 tribon 中查看相应的数据，如下图所示：



打开图纸查看结果：



文档结束。