



中 国 船 级 社

国内航行海船建造规范

修 改 通 报

2011



人 民 交 通 出 版 社

China Communications Press



中 国 船 级 社

国内航行海船建造规范

修 改 通 报

2011

2011 年 7 月 1 日生效

北 京
Beijing

责任编辑：李晓明 董 芳



中 国 船 级 社

国内航行海船建造规范

2011 修改通报

人民交通出版社出版发行
(100011 北京安定门外外馆斜街 3 号)
上海新华印刷有限公司印刷

开本：880×1230 $\frac{1}{16}$ 印张：3 字数：90 千

2011 年 6 月 第 1 版
2011 年 6 月 第 1 版 第 1 次印刷
印数：0001 ~ 1500 册 定价：40 元
统一书号：15114 • 1616

CCS

统一书号：15114 • 1616

定价：40 元

目 录

第2篇	船体.....	1
第1章	通则.....	1
第2节	船体构件.....	1
第5节	高强度钢的使用.....	1
第7节	有限航区船舶.....	2
第8节	结构布置.....	2
第2章	船体结构.....	3
第2节	总纵强度.....	3
第3节	外板.....	5
第4节	甲板.....	5
第6节	双层底.....	5
第7节	舷侧骨架.....	6
第10节	支柱.....	6
第19节	舷墙及栏杆.....	6
第3章	舾装.....	8
第1节	舵.....	8
第5章	双壳油船.....	10
第1节	一般规定.....	10
第3节	甲板.....	10
第4节	双层底结构.....	10
第5节	双壳结构.....	10
第6节	甲板骨架.....	10
第8章	散货船.....	11
第1节	一般规定.....	11
第2节	船底骨架.....	11
第7节	装载手册和装载仪的附加要求.....	12
附录1	散货船结构强度校核方法.....	12
1	一般规定.....	12
2	设计载荷.....	12
3	计算工况.....	16
4	有限元结构模型.....	20
5	屈服强度评估.....	22
6	屈曲强度评估.....	23

附录2	载货量曲线	29
1	一般要求.....	29
2	每个货舱的最大和最小载货量.....	30
3	每两个相邻货舱的最大和最小载货量.....	32
第10章	拖船.....	35
第1节	一般规定.....	35
第11章	近海供应船.....	36
第1节	一般规定.....	36
第2节	货物围护和其他设施.....	36
第12章	驳船.....	39
附录	箱形驳船横向强度校核方法.....	39
第14章	挖泥船.....	40
第2节	总纵强度.....	40
第3篇	轮机.....	41
第2章	泵与管系.....	41
第6节	泵、阀与附件.....	41
第11章	轴系及螺旋桨.....	42
第4节	螺旋桨.....	42
第4篇	电气装置.....	43
第1章	通则.....	43
第3节	设计、制造与安装.....	43
第2章	船上电气装置.....	44
第2节	应急电源.....	44
第9节	船舶与乘员安全系统.....	44

第2篇 船 体

第1章 通 则

第2节 船 体 构 件

1.2.6.5修改如下:

“1.2.6.5 肘板的厚度 t 应不小于骨材的腹板厚度,且应不小于按下式计算所得之值:

$$t = 0.25 \sqrt{W} + 3.5 + C \quad \text{mm}$$

式中: W —— 骨材剖面模数, cm^3 ;

C —— 系数,按下述要求确定:

$C = 1.5$, 无折边的肘板;

$C = 1.0$, 液舱中的肘板;

$C = 2.5$, 液舱中无折边的肘板;

$C = 0$, 其他。”

第5节 高强度钢的使用

1.5.3.2修改如下:

“1.5.3.2 除本节1.5.3.1、本篇第2章第10节以外的其他构件使用高强度钢时,板的厚度 t_h 、构件的剖面模数 W_h 、构件的剖面积 A_h 和惯性矩 I_h 应不小于按下列各式计算所得之值:

$$t_h = t \sqrt{K} \quad \text{m}$$

$$W_h = WK \quad \text{cm}^3$$

$$A_h = AK \quad \text{cm}^2$$

$$I_h = I \quad \text{cm}^4$$

式中: t —— 规范对采用低碳钢的船体构件所要求的厚度, mm ;

W —— 规范对采用低碳钢的船体构件所要求的剖面模数, cm^3 ;

A —— 规范对采用低碳钢的船体构件所要求的剖面积, cm^2 ;

I —— 规范对采用低碳钢的船体构件所要求的剖面惯性矩, cm^4 ;

K —— 材料系数, 见本节1.5.1.3。”

新增1.5.3.3:

“1.5.3.3 本节1.5.3.2的规定不适用于本篇中规定的最小厚度。”

第7节 有限航区船舶

1.7.3.3中“……尾轴架和舵等构件”改为“……尾轴架、主机座结构和舵等构件”。

第8节 结构布置

1.8.12.2 修改如下：

“1.8.12.2 载重吨600t及以上但小于5000t的油船的边舱和双层底应符合以下要求：

(1) 边舱内壳与舷侧壳板之间的垂直距离 W 应不小于下式计算值：

$$W = 0.4 + 2.4 DW/20000 \quad \text{m}$$

$$\text{最小值 } W = 0.76 \quad \text{m}$$

(2) 双层底高度 h 不小于下式计算值：

$$h = B/15 \quad \text{m}$$

$$\text{最小值 } h = 0.76 \quad \text{m}”$$

新增1.8.12.10如下：“

1.8.12.10 燃油舱和货泵舱的结构和布置应按照中国主管机关对油船防污染的规定。”

删除1.8.13。

1.8.14标题修改如下：

“1.8.14 油船和散货船货物区域及其前方处所的出入通道及其内部通道的开口”

1.8.14.3修改如下：

“1.8.14.3 对于载重量小于5000t的油船，在特殊情况下，CCS接受中国主管机关认可的较小尺度的开口，只要这些开口具有通行和转移伤员的能力，但是，无论如何，开口不得小于400mm×600mm或450mm×550mm，而且要求开孔后的构件有足够的强度保证。”

第2章 船体结构

第2节 总纵强度

2.2.1.1修改如下:

“2.2.1.1 对于船长大于等于65m的船舶应按本节要求校核其总纵强度。对于船长小于65m的非常规船型或特殊装载的船舶,也可按本节要求校核其总纵强度。”

2.2.1.2中的“ $B/D \leq 2.5$ ”改为“ $B/D < 2.5$ ”。

2.2.5.1中的“船中最小剖面模数”改为“在甲板处和龙骨处的船中最小剖面模数”。

2.2.5.3修改如下:

“2.2.5.3 船中 $0.4L$ 区域外的船体梁弯曲强度应满足本节2.2.5.4的要求,且还应满足下述要求:

(1) 作为最低要求,应对下述部位的船体梁弯曲强度进行校核:

- 机舱前端处;
- 最前货舱的前端处;
- 任何船体横剖面有重大改变处;
- 任何骨架形式变化处。

(2) 应校核参与总纵强度并承受压缩和剪切应力构件的屈曲强度,特别在骨架形式变化区域或船体横剖面重大改变发生区域。

(3) 应在整个船长范围内保持结构的连续性。当结构布置发生重大改变时,应设置足够的过渡结构。

(4) 对于具有甲板大开口的船舶,如集装箱船,应校核在或接近首尾四分之一船长位置处的剖面。对于在上层建筑、甲板室或机舱后具有货舱的船舶,应对最后货舱的尾端,和甲板室或机舱的尾端处的剖面进行强度校核。”

2.2.5.4 修改如下:

“2.2.5.4 设计者应提供船体梁沿船长各剖面的许用中拱静水弯矩 $\overline{M}_s(+)$ 和许用中垂静水弯矩 $\overline{M}_s(-)$, 但应满足以下条件:

(1) 船体梁许用中拱和中垂静水弯矩 \overline{M}_s ，应包络住装载手册中给出的任一航行工况下所计算的最严重的中拱和中垂设计静水弯矩，见本节2.2.2。

(2) 船体梁许用中拱和中垂静水弯矩 \overline{M}_s 应不大于按下列公式计算所得之值：

$$\overline{M}_s (+)_{\max} = \overline{M} - M_w (+) \quad \text{kN}\cdot\text{m}$$

$$\overline{M}_s (-)_{\min} = -\overline{M} - M_w (-) \quad \text{kN}\cdot\text{m}$$

式中： M_w —— 波浪弯矩，见本节2.2.3.1；

\overline{M} —— 许用合成弯矩，kN·m，按下列两式计算，取较小者；

$$\overline{M} = F_d W_d [\sigma] \times 10^{-3} \quad \text{kN}\cdot\text{m}$$

$$\overline{M} = F_b W_b [\sigma] \times 10^{-3} \quad \text{kN}\cdot\text{m}$$

其中： F_d 、 F_b —— 根据2.2.5.7(1)确定；

W_d —— 甲板处的剖面模数，cm³；

W_b —— 龙骨处的剖面模数，cm³；

船体梁的许用弯曲应力 $[\sigma]$ 按下述要求确定：

$$[\sigma] = 175/K \quad \text{N/mm}^2, \text{ 船中}0.4L\text{区域}$$

$$[\sigma] = 125/K \quad \text{N/mm}^2, \text{ 船端}0.1L\text{区域}$$

其余区域用线性内插法求得，其中 K 为材料系数。”

2.2.5.5中的“按本节2.2.5.4计算”改为“见本节2.2.5.4”。

2.2.6.2 修改如下：

“2.2.6.2 设计者应提供船体梁沿船长各剖面的许用静水剪力 $\overline{F}_s (+)$ 和 $\overline{F}_s (-)$ ，但应满足以下条件：

(1) 船体梁许用正、负静水剪力 \overline{F}_s ，应包络住装载手册中给出的任一航行工况下最严重的船体梁正、负设计静水剪力，见本节2.2.2。

(2) 船体梁许用正、负静水切力 \overline{F}_s 应不大于按下列公式计算所得之值:

$$\overline{F}_s (+)_{\max} = [\tau] \frac{I\delta}{S} \times 10^{-2} - F_w (+) \quad \text{kN}$$

$$\overline{F}_s (-)_{\min} = - [\tau] \frac{I\delta}{S} \times 10^{-2} - F_w (-) \quad \text{kN}$$

式中: F_w —— 波浪切力, kN; 按2.2.3.2计算;

I —— 计算横剖面对水平中和轴的惯性矩, cm^4 ;

S —— 计算横剖面上, 水平中和轴以上有效纵向构件对水平中和轴的静矩, cm^3 ;

许用剪切应力 $[\tau] = 110/K$, N/mm^2 , 其中 K 为材料系数;

δ —— 取 δ_1 和 δ_2 的较小者, δ_1 和 δ_2 按下列各式计算:

$$\delta_1 = \frac{t_1}{f_1 + m_1}$$

$$\delta_2 = \frac{t_2}{f_2 + m_2}$$

t_1 —— 计算剖面上水平中和轴处舷侧外板的厚度 (双壳船为内外壳板厚度之和), mm ;

t_2 —— 计算剖面上水平中和轴处纵舱壁板的厚度, mm ;

f_1 、 f_2 、 m_1 及 m_2 —— 系数, 见表2.2.6.2。”

第3节 外 板

2.3.2.2修改如下:

“2.3.2.2 平板龙骨的厚度应不小于按其结构形式按本节2.3.1计算所得的船底板厚度加2mm, 且应不小于相邻船底板的厚度。”

第4节 甲 板

2.4.2.1中的“开口边线外强力甲板厚度”改为“船中0.4L区域内开口边线外强力甲板厚度”。

删除2.4.2.1 (3)。

第6节 双 层 底

2.6.2.1中的“且不小于650mm”改为“且不小于760mm”。

2.6.6.2中的“.....加强筋两端应削斜，其剖面模数.....”改为“.....加强筋两端应削斜，其厚度和宽度应满足2.6.5.2的要求，其剖面模数.....”。

2.6.13.1修改如下：

“2.6.13.1 内底板的厚度应符合本节2.6.9的要求。但在计算船中部0.4L区域内的内底板厚度时，式中s应取纵骨间距，且计算值可减少1mm。”

第7节 舷侧骨架

2.7.2.9中的“肋骨跨距，m，即为在舷侧量得的甲板间高，且对于甲板间肋骨”改为“肋骨跨距，m。对于甲板间肋骨”。

第10节 支柱

2.10.2.1修改如下：

“2.10.2.1 支柱的剖面积A应不小于按下式计算所得之值：

$$A = \frac{KP}{12.26 - 5.10 \frac{l}{r\sqrt{K}}} \text{ cm}^2$$

式中：P——支柱所受的载荷，kN；

l——支柱的有效长度，m，为支柱全长的0.8倍；

r——支柱剖面的最小惯性半径，cm；

K——材料系数，但取值应不小于0.72。”

2.10.3中“支柱的壁厚”改为“支柱的最小壁厚”。

第19节 舷墙及栏杆

2.19.1.1修改如下：

“2.19.1.1 所有露天甲板四周应装设栏杆或舷墙。舷墙或栏杆的高度应至少离甲板1.0m高，当此高度妨碍船舶正常工作时，可准许采用较小的高度，但所提供的适当防护措施应经主管机关的认可。”

2.19.1.2 修改如下：

“2.19.1.2 对甲板上设计成装运木材时，则应装有固定舷墙，其高度至少为1m，上缘应特别加强并有与甲板连接的坚固舷墙支架支撑，舷墙上设有必要的排水舷口，或者装有同样高度、结构特别加强的栏杆。”

2.19.3.1修改如下：

“2.19.3.1 装设在上层建筑和干舷甲板上的栏杆应至少为3档。栏杆的最低一档以下的开口应不超过230mm，其他各档的间隙应不超过380mm。如船舶设有圆弧形舷缘，则栏杆支座应置于甲板的平坦部位。其他位置上应装设至少有2档的栏杆。”



第3章 舾 装

第 1 节 舵

3.1.1.5 中“ K ”的公式修改如下:

$$K = (235/R_{eH})^{0.75}, \quad \text{当 } R_{eH} > 235 \text{ N/mm}^2 \text{ 时}$$

$$K = 235/R_{eH}, \quad \text{当 } R_{eH} \leq 235 \text{ N/mm}^2 \text{ 时}$$

3.1.5.1 中的公式修改如下:

$$D_t = 4.2 \sqrt[3]{TK_s}$$

“ $68K_s$ ”改为“ $68/K_s$ ”。

3.1.5.5 中“ $118K_s$ ”改为“ $118/K_s$ ”。

3.1.7.1 中的公式修改如下:

$$d_b = 0.62 \sqrt{\frac{D_c^3 K_b}{nE_b K_s}}$$

3.1.7.2 中的公式修改如下:

$$t = d_b \sqrt{\frac{K_f}{K_b}}$$

3.1.8.4 中的公式修改如下:

$$T_f = 0.02664 D_t^3 / K_s$$

3.1.9.2 中的公式修改如下:

$$“p = \frac{8.5K_s D_t^3}{D_m^2 l f}” \text{ 改为 } “p = \frac{8.5 D_t^3}{D_m^2 l f K_s}”$$

3.1.10.1 中的公式修改如下:

$$d_b=0.81 D_c \sqrt{\frac{K_b}{nK_s}}$$

3.1.11.2中的公式修改如下：

$$D_p=0.35 \sqrt{PK_p}$$

3.1.13.1中“轴承应具有足够的润滑”改为“轴承应提供足够的润滑”。

CCS

第5章 双壳油船

第1节 一般规定

5.1.4.1中的“油船货油舱区域的甲板骨架、船底骨架和内底骨架应为纵骨架式”改为“对于船长大于65m的油船，货油舱区域的甲板骨架、船底骨架和内底骨架应为纵骨架式”。

5.1.5.1中的“ $t = 6.5 + L/50$ mm”改为“ $t = 6.5 + L/50$ mm,但不小于7.5mm”。

第3节 甲板

5.3.1.1修改如下：

“5.3.1.1 本节的公式适用于船中0.4L区域内纵骨架式强力甲板板厚度的确定。”

第4节 双层底结构

5.4.3.2中的“实肋板标准间距”改为“实肋板间距”。

第5节 双壳结构

5.5.2.3 中的“间距应不大于 $0.006L + 3.2\text{m}$ ”改为“间距一般应不大于 $0.006L + 3.2\text{m}$ ”。

第6节 甲板骨架

新增5.6.1如下：

“5.6.1 一般要求

5.6.1.1 本节适用于双壳油船货油舱区域纵骨架式甲板骨架布置方式和尺寸的确定。”

5.6.2.2中的“连续甲板纵桁的腹板上应设置平行于面板的水平加强筋，加强筋应满足本章5.12.2.5要求。”改为“当连续甲板纵桁的腹板高度大于 $65t\sqrt{K}$ (t 为腹板厚度， K 为材料系数)时，应设置平行于面板的水平加强筋，加强筋应满足本章5.12.2.5要求。”

第8章 散 货 船

第1节 一 般 规 定

8.1.3.1 中的“CCS《散货船结构强度直接计算指南》”改为“本章附录1”。

8.1.3.2 中的“CCS《双舷侧散货船结构强度直接计算指南》”改为“本章附录1”。

第2节 船 底 骨 架

新增8.2.1.3如下：

“8.2.1.3 对于船长150m及以上的散货船，实肋板厚度由直接计算确定，但最小厚度应不小于下式计算所得之值：

$$t_{\min} = \max(0.6\sqrt{L} + 3, \quad 12) \quad \text{mm}$$

式中：L —— 船长，m，计算时取值不大于300m。”

新增8.2.1.4如下：

“8.2.1.4 对于船长150m及以上的散货船，水密实肋板厚度除满足8.2.1.3的要求外，尚应符合第2章第13节对深舱的规定。”

第7节 装载手册和装载仪的附加要求

8.7.1修改如下：

“8.7.1 一般要求

8.7.1.1 本节适用于船长150m及以上的散货船、矿砂船和兼用船。

8.7.1.2 载货量曲线按本章附录2进行计算和绘制。”

新增附录1如下:

“附录1 散货船结构强度校核方法

1 一般规定

1.1 适用范围

1.1.1 本附录适用于本篇第8章第8.1.3.1条和8.1.3.2条要求应进行的散货船结构强度校核。

2 设计载荷

2.1 货物压力

2.1.1 货舱内货物压力按下式确定:

$$P_i = 10\rho_c(1 + 0.35\frac{a_0}{C_b})k_b h_d \quad \text{kN/m}^2$$

式中: ρ_c ——货物密度, t/m^3 ;

$$a_0 = \frac{3}{L}[10.75 - (\frac{300-L}{100})^{1.5} + 0.067V\sqrt{L}] \quad (150\text{m} \leq L < 300\text{m})$$

$$= \frac{1}{L}[32.75 + 0.2V\sqrt{L}] \quad (300\text{m} \leq L < 350\text{m})$$

$$\text{另行考虑} \quad (350\text{m} \leq L \leq 500\text{m})$$

在有限航区内航行的船舶 a_0 可按下述要求减小:

(1) 在近海航区内航行的船舶减小5%;

(2) 在沿海航区航行的船舶减小10%;

(3) 在遮蔽航区内航行的船舶减小15%。

$$k_b = \sin^2 \alpha \tan^2(45^\circ - 0.5\delta) + \cos^2 \alpha$$

式中: α ——板与水平面之间的夹角(如, 舱壁、舷侧板为 90° , 内底板为 0°);

δ ——货物的休止角(矿石和煤为 35° , 盐、黄砂、石子、谷物等为 30° , 水泥为 25°);

h_d ——计算点至货物顶面的垂直距离, m。货物顶面的横向形状如图2.1.1, 船长方向认为是均匀分布的。

货物顶面，沿纵向均布；沿横向，为抛物线方程：

$$z_s = h \times \left(1 - \frac{y_s^2}{b^2}\right)$$

式中： $b = B_1/2$,

B_1 为货舱宽度；

顶面至连线的最大距离为：

$$h = \frac{b}{2} \tan \delta \quad (\delta = 35^\circ)$$

抛物线部分的面积为：

$$A = \frac{2}{3} b^2 \tan \delta$$

$$h_d = z_s + h_0 + h_{db} - z$$

其中： z_s —— 货物顶面至连线的距离， m；

y_s —— 计算点到船中纵剖面的距离， m；

h_{db} —— 双层底高度， m；

z —— 计算点的垂向坐标，从基线量起， m；

h_0 —— 应根据该舱的载货量、货物密度以及横剖面形状计算。

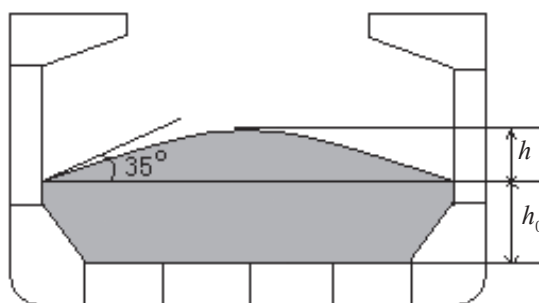


图2.1.1 货物顶面形状

2.1.2 压载舱内液体压头取至通气管顶；重压载货舱内的压头取至舱口围板顶。

2.2 舷外水压力

2.2.1 舷外水压力按下述方法确定

(1) 满载工况

舷外水压力由静水压力和波浪水动压力两部分组成

在基线处: $P_b = 10d + 1.5C_w$ kN/m²

在水线处: $P_w = 3C_w$ kN/m²

在舷侧顶端处: $P_s = 3P_0$ kN/m²

甲板上的水动压力: $P_d = 2.4P_0$ kN/m²

式中: d —— 吃水 (m)

$$P_0 = C_w - 0.67(D - d)$$

$$\begin{aligned} C_w &= 10.75 - \left(\frac{300 - L}{100}\right)^{1.5} & 90\text{m} \leq L \leq 300\text{m} \\ &= 10.75 & 300\text{m} < L < 350\text{m} \\ &= 10.75 - \left(\frac{L - 350}{100}\right)^{1.5} & 350\text{m} \leq L \leq 500\text{m} \end{aligned}$$

在有限航区内航行的船舶 C_w 可按下述要求减小:

- (1) 在近海航区内航行的船舶减小5%;
- (2) 在沿海航区航行的船舶减小10%;
- (3) 在遮蔽航区内航行的船舶减小15%。

(2) 其他状态

在基线处: $P_b = 10d_a$ kN/m²

在水线处: $P_w = 0.0$ kN/m²

式中: d_a —— 对应装载工况下的实际吃水, m。

上述给出了基线、水线、舷侧顶端处的水压力计算公式, 舷侧其他部位的舷外水压力按线性插值确定。

2.3 端面弯矩

2.3.1 施加在舱段模型两端面上的弯矩为端面弯矩 M , kN·m, 按下式计算:

$$M = M'_s + M'_w - M_r$$

式中: M'_s —— 计算静水弯矩, 按表3.1.1选取;

M'_w —— 计算波浪弯矩, 按表3.1.1选取;

M_r —— 修正弯矩, 按2.3.2计算。

2.3.2 修正弯矩 M_r 是由于局部载荷引起的附加弯矩, 计算方法如下:

(1) 当如图4.2.1所示的 $L_1 \approx L_2 \approx L_m$ 时:

记中间舱段模型的线性均布压力 Q_m , 后端舱段的线性均布压力 Q_a , 前端舱段的线性均布压力 Q_f , 沿Z轴正向为正:

$$Q_m = P_b \times b - W_{mcargo} / L_m$$

$$Q_a = P_b \times b - W_{acargo} / L_a$$

$$Q_f = P_b \times b - W_{fcargo} / L_f$$

$$M_r = \frac{L_0^2}{72} \times (5Q_m + 2 \times Q_a + 2 \times Q_f) \quad \text{kN} \cdot \text{m}$$

式中: P_b —— 船底外压, 见2.2, kN/m^2 ;

W_{mcargo} —— 中间货舱的货物重量 (含压载水的重量), 当采用半宽模型时, 取舱内总重量的一半, kN ;

W_{acargo} —— 后端部货舱的货物重量 (含压载水的重量), 当采用半宽模型时, 取舱内总重量的一半, kN ;

W_{fcargo} —— 前端部货舱的货物重量 (含压载水的重量), 当采用半宽模型时, 取舱内总重量的一半, kN ;

L_a —— 与 W_{acargo} 对应的端部货舱长度, m ;

L_f —— 与 W_{fcargo} 对应的端部货舱长度, m ;

L_m —— 中间货舱长度, m ;

L_0 —— 舱段模型的总长度, m ;

b —— 模型的宽度, 当采用半宽模型时 $= B/2$, B 为型宽, m 。

(2) 当如图4.2.1所示的 $L_1 \neq L_2 \neq L_m$ 时, 可用梁弯曲理论进行计算, 压力采用(1)中建议的值, M_r 取模型中最大值。

3 计算工况

3.1 计算工况

3.1.1 船体结构强度直接计算工况应根据装载手册中的工况类型，在表3.1.1中选取相应的计算工况进行强度直接计算校核。

3.1.2 如装载手册中存在表3.1.1以外的特殊装载工况，也应进行强度直接计算校核。吃水取该装载工况的实际吃水，端面弯矩按2.3节规定确定。

3.1.3 定义

M_H ——均匀装载条件下最大吃水时货舱内的实际货物质量，t；

M_{FULL} ——以虚拟密度装至舱口围顶部时的货物质量，即

$$M_{FULL} = V_{FULL} \cdot \max (M_H/V_H, 0.86) \quad \text{t};$$

M_{HD} ——对于最大吃水时具有指定空舱的设计条件时，货舱内允许装载的最大货物质量，t；





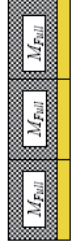



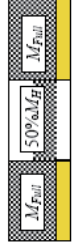



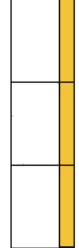



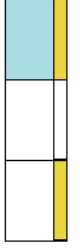



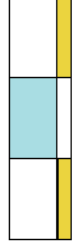



M_{BLK} ——块状装载工况下的最大货物质量，t；





























V_{FULL} ——货舱容积，m³，包括舱口围板包围的容积；









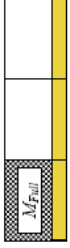



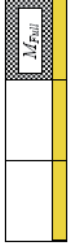











V_H ——货舱容积，m³，不包括舱口围板所包围的容积。

表3.1.1

计算工况

工况类型	工况编号	计算工况	装载模式	后	中	前	计算静水弯矩 M'_s	计算波浪弯矩 M'_w	说明
满载	1	满载					$1.1M_s$	M_w	载运密度小于 $1.0t/m^3$ 的均匀装载船舶除外
	2	满载					$1.1M_s$	M_w	
	3	非均匀满载					$1.1M_s$	M_w	适用于均匀装载船舶
压载	4	正常压载					\overline{M}_s	M_w	
	5	重压载					\overline{M}_s	M_w	仅适用于目标舱设计为压载货舱
	6	重压载	吃水=重压载吃水 重压载货舱双层底液舱满舱,两边舱双层底为燃油舱(如设有)				\overline{M}_s	M_w	仅适用于目标舱设计为压载货舱
	7	重压载					\overline{M}_s	M_w	仅适用于目标舱设计为压载货舱

工况类型	工况编号	计算工况	装载模式	后	中	前	计算静水弯矩 M'_s	计算波浪弯矩 M'_w	说明
隔舱装载	8	非均匀满载	 吃水= d				$1.1M_s$	M_w	适用于载货舱
	9	非均匀满载	 吃水= d				$1.1M_s$	M_w	
	10	非均匀满载	 吃水= d				$1.1M_s$	M_w	
	11	一舱隔舱装载	 吃水= d				\overline{M}_s	M_w	
	12	一舱隔舱装载	 吃水= d				\overline{M}_s	M_w	
	13	连舱隔舱装载	 吃水= d				\overline{M}_s	M_w	
	14	连舱隔舱装载	 吃水= d				\overline{M}_s	M_w	

工况类型	工况编号	计算工况	装载模式	后	中	前	计算静水弯矩 M'_s	计算波浪弯矩 M'_w	说明
港口装卸	15	港内-1					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	仅适用隔舱装载船舶的载货舱
	16	港内-1					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	
	17	港内-1					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	适用于隔舱装载船舶的载货舱和均匀装载船舶
	18	港内-1					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	适用于隔舱装载工况下的载货舱和均匀装载船舶
	19	港内-2					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	
	20	港内-2					$\overline{M}_{s,p}$	$0.4M_w$	

注：① d ：见本篇第1章1.1.2.4；

M'_s ：取满载工况的最大实际静水弯矩，为模型长度范围内中间舱的最大值；

\overline{M}'_s ：许用静水弯矩，根据相应的计算工况选取中拱或中垂许用静水弯矩；

M'_w ：按照本篇第2章第2节有关内容计算，并考虑本篇第1章第7节规定进行有限航区折减。应用时波浪弯矩的中拱或中垂的选取与静水弯矩保持一致；

$\overline{M}_{s,p}$ ：港口许用静水弯矩， $\overline{M}_{s,p} = \overline{M}_s + 0.6M_w$

② 除特别注明外，双层底处的阴影均代表燃油舱满舱，若没设燃油舱，则应为空舱。压载水密度取海水密度，1.025t/m³。

4 有限元结构模型

4.1 坐标规定

4.1.1 船体坐标规定如下：

- x：沿船长方向，向首为正；
- y：沿横向，从纵中剖面向左为正；
- z：沿垂向，向上为正。

4.2 模型网格划分

4.2.1 采用三维有限元模型对散装货船主要构件进行强度直接计算，为了减少边界条件的影响，模型范围应覆盖三个货舱和四个横舱壁。模型端部的横舱壁连同各自壁墩应包括在模型中。垂向范围为船体型深。一般来说，强度评估采用中间一个货舱（含舱壁）的结果(如图4.2.1所示)，所评估的货舱应考虑到重货舱、一般货舱和重压载货舱的情况。

4.2.2 有限元模型一般应包括船舶的两舷，若主要构件和载荷对称于纵中剖面，则可以仅模型化船体结构的右舷（或左舷），如图4.2.2所示。

4.2.3 船体结构有限元网格沿船体横向按纵骨间距划分，纵向按肋骨间距或参照纵骨间距大小划分，舷侧也参照该尺寸划分，原则是网格形状尽量接近正方形。

4.2.4 一般地，船体的各类板、壳结构，强框架、纵桁、平面舱壁的桁材、肋骨等的高腹板以及槽型舱壁和壁墩用4节点板壳单元模拟，尽量少用三角形单元。在高应力区和高应力变化区尽量避免使用三角形单元，如：减轻孔、人孔，舱壁与墩连接处，邻近肘板或结构不连续处。主要构件的减轻孔、人孔，特别是双层底邻近舱壁处桁材和邻近底墩肘板肋板的开孔，可以用等效板厚的板元来替代这些开孔的影响。

4.2.5 对于承受水压力和货物压力的甲板、内外壳板、内外底板、顶边舱和底边舱斜板上的纵骨、舱壁的扶强材等用梁单元模拟，并考虑偏心的影响，纵桁、肋板上加强筋、肋骨和肘板等主要构件的面板和加强筋可用杆单元模拟。若考虑到网格的布置和大小划分的困难，将这些区域的次要构件归并为一个等效的杆单元来模拟。

4.2.6 船底纵桁和肋板在垂直方向应布置不少于3个单元。舱壁最底部的单元一般情况下应尽量取为正方形单元。

4.2.7 当舷侧采用横骨架时，舷侧肋骨可以定义为板元或梁元，当肋骨腹板的高度与舷侧的网格尺寸之比小于1/3时，可用梁元。当舷侧采用纵骨架时，舷侧结构有限元网格可采用双层底的划分原则。

4.2.8 槽型舱壁和壁墩：每一个翼板和腹板至少应划分为一个板元；在槽型舱壁下端接近底墩处的板单元和墩板的邻近单元，其长宽比系数接近1。

4.2.9 在前后端面中和轴与中纵剖面相交处各建一个独立点，端面各纵向构件节点自由度 δ_x 、 δ_y 、 δ_z 与独立点相关。

4.2.10 结构尺寸采用船舶建造厚度，应充分反应基于强度原因的加强，但对于船东的特殊设计要求的尺寸或加强不予考虑。

4.2.11 板单元许用应力标准采用的是膜应力，即弯曲板单元的中面应力。梁单元采用的是轴向应力。

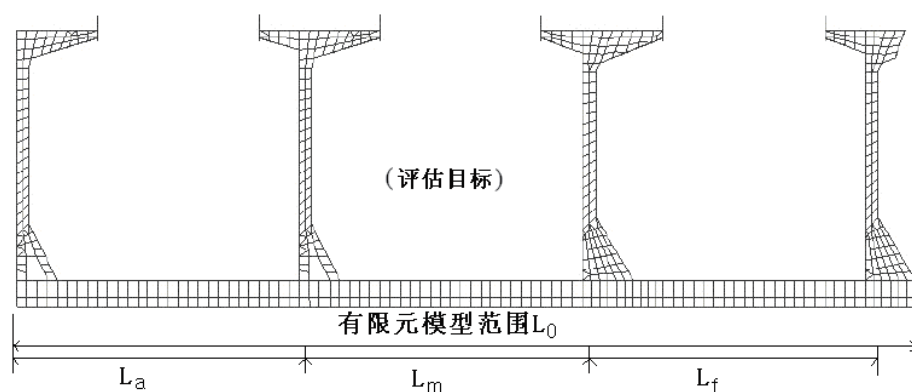


图4.2.1 三维有限元模型范围

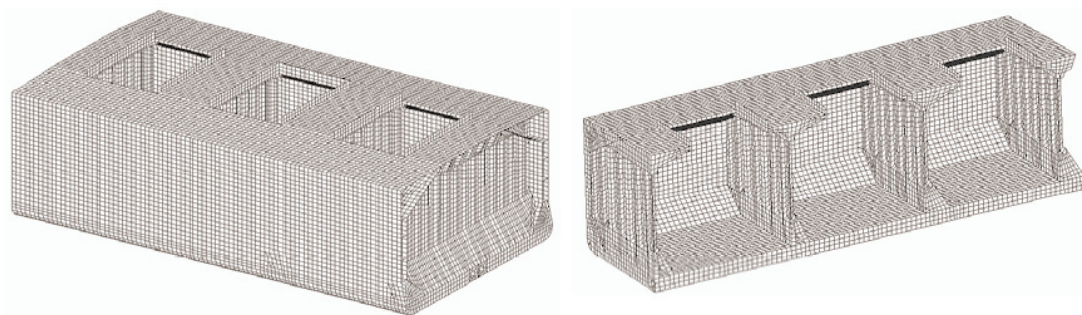


图4.2.2 三维有限元模型

4.3 边界条件

4.3.1 模型两端应按表4.3.1（1）和表4.3.1（2）要求简支。端部两剖面的纵向构件

节点应与位于中心线上中和轴处的独立点刚性关联，见表4.3.1(1)。两端独立点应按表表4.3.1(2)约束。

4.3.2 如果载荷对称，可以采用半宽模型，除了满足4.3.1中约束，对中纵剖面上的节点还需补充约束： $\delta_y = \theta_x = \theta_z = 0$ 。

两端的刚性关联 表4.3.1(1)

模型两端的纵向构件节点	平移			旋转		
	δ_x	δ_y	δ_z	θ_x	θ_y	θ_z
所有纵向构件	RL	RL	RL	—	—	—
“RL”是指与独立点的相关自由度刚性关联。						

独立点的支撑条件 表4.3.1(2)

独立点的位置	平移			旋转		
	δ_x	δ_y	δ_z	θ_x	θ_y	θ_z
模型后端的独立点	—	约束	约束	约束	—	—
模型前端的独立点	约束	约束	约束	约束	—	—

5 屈服强度评估

5.1 屈服强度评估

5.1.1 板单元采用中面应力，梁单元采用轴向应力。

5.1.2 对应于标准工况主要构件的应力一般不超过表5.1.1中给出的值。

5.1.3 对于槽型舱壁，槽型端部的应力可以通过舱壁板内的平均应力外推得到。

5.1.4 平均剪应力 τ 系指主要构件的腹板深度范围内的平均剪应力。

5.1.5 对于应力集中和形状很差的单元应力可以不采纳。

最大许用应力

表5.1.1

结构分类	许用应力			
	σ_e N/mm ²	σ_l N/mm ²	σ_w N/mm ²	τ N/mm ²
主甲板	220/k	210/k	—	—
内、外底板	220/k	210/k	145/k	—
顶边舱，底边舱斜板，舷侧外板，舷侧内壳，双舷侧内舷侧纵桁或平台	220/k	210/k	145/k	115/k
船底纵桁	235/k	210/k	—	115/k
肋板、横舱壁板	175/k	—	—	95/k
凳板、横框架板	195/k	—	—	95/k
其他	195/k	—	—	—
符号				
σ_e —— von Mises应力， $=\sqrt{\sigma_x^2 + \sigma_y^2 - \sigma_x\sigma_y + 3\tau_{xy}^2}$ 式中： σ_x —— 单元x方向的应力； σ_y —— 单元y方向的应力； τ_{xy} —— 单元xy平面的剪应力； 表中： σ_l —— 船体梁纵向的应力； σ_w —— 船体梁横向或垂向的应力； τ —— 剪应力，对于纵桁和肋板为腹板总深度的平均剪应力； k —— 材料换算系数。				
梁单元轴向应力(N/mm ²)				
横向构件上的梁	176/k			
纵向构件上的梁	206/k			

6 屈曲强度评估

6.1 一般规定

6.1.1 所有主要构件应校核平板屈曲，特别是下列区域应引起注意：

- (1) 双层底肋板，特别在舱段中间部位；
- (2) 双层底纵桁，特别是：
 - 临近舱壁或凳的舱的两端，
 - 从舱壁或底凳算起的第一个开孔处的板，
 - 在舱中部；
- (3) 顶边舱，甲板和舷侧板；
- (4) 船底板和内底板，特别是：
 - 临近舱壁或凳的舱的两端，
 - 舱中部；

- (5) 舱壁和凳板，特别是：
在跨中和邻近凳的部位，
凳的外侧板。

6.1.2 平板屈曲计算基于表6.1.2中给出的标准减缩厚度。

6.1.3 在平板屈曲计算中应考虑双向轴向压应力和剪应力，一般情况下板内的中面应力用来进行屈曲检查。

6.1.4 在计算屈曲安全因子中，第2篇2.2.7节定义的边界约束系数“*c*”应加以考虑。

6.1.5 在屈曲计算中，所必需的最小屈曲安全系数 λ 如表6.1.5所示。

标准减缩厚度，用来计算临界屈曲应力 表6.1.2

位置		减缩厚度, mm
风雨密甲板1.5m以内的压载水舱	一边与压载水相连	1.0
	两边与压载水相连	2.0
其他部位		1.0

平板屈曲所需要的安全因子 λ 表6.1.5

结构	屈曲安全因子 λ
甲板和顶边舱的板	1.0
船底板、内底和底边舱板	1.0
双层底和舷侧纵桁或平台	1.0
双层底肋板和顶底边舱内框架	1.1
横向水密舱壁和凳	1.2
横向深舱舱壁和凳	1.2
符号	
$\lambda = \text{临界屈曲应力/实际应力}$	

6.2 计算方法

6.2.1 求解板格的屈曲强度

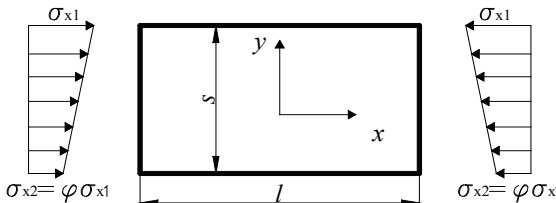
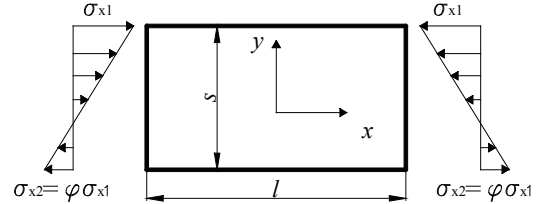
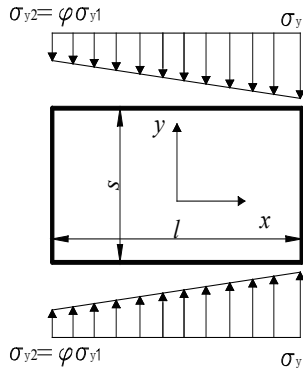
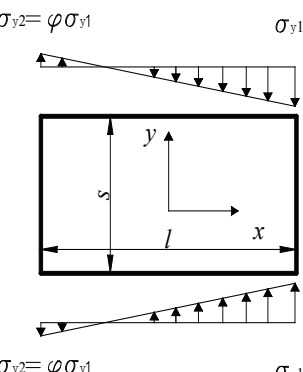
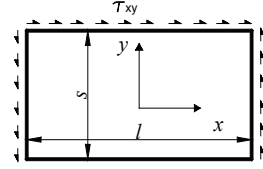
(1) 由有限元计算得到的应力，按表6.1.2的标准减薄厚度进行应力修正：

$$\sigma_A = \sigma_t / (t - t_r)$$

式中： σ_A —— 屈曲计算中的工作应力；
 σ —— 由有限元计算得到的应力；
 t —— 有限元计算中所使用的原始板厚值；
 t_r —— 表6.1.2中所列的标准减薄厚度。

板格屈曲系数

表6.2.1 (1)

	板格受压及弯曲和剪切力学模型	屈曲系数
短边受压	 <p>其中: $0 \leq j \leq 1$</p>	$k_x = \frac{8.4}{\varphi + 1.1}$
	 <p>其中: $-1 \leq j < 0$</p>	$k_x = 7.6 - 6.4\varphi + 10\varphi^2$
长边受压	 <p>其中: $0 \leq j \leq 1$</p>	$k_y = \left[1 + \left(\frac{s}{l} \right)^2 \right]^2 \frac{2.1}{\varphi + 1.1}$
	 <p>其中: $-1 \leq j < 0$</p>	$k_y = 1.909(1 + \varphi) \left[1 + \left(\frac{s}{l} \right)^2 \right]^2 - k_p \varphi + 10\varphi(1 + \varphi) \left(\frac{s}{l} \right)^2$ <p>其中:</p> $k_p = \begin{cases} 24 \left(\frac{s}{l} \right)^2 & \frac{l}{s} \leq \frac{3}{2} \\ 2 + 16 \left(\frac{s}{l} \right)^2 + 8 \left(\frac{s}{l} \right)^4 & \frac{l}{s} > \frac{3}{2} \end{cases}$
边缘受剪		$k_t = 5.34 + 4 \left(\frac{s}{l} \right)^2$

(2) 临界屈曲应力及弹塑性修正

① 短边受压板格弹性临界屈曲应力 σ_{xcr_e} 定义如下：

$$\sigma_{xcr_e} = k_x C_1 \frac{\pi^2 E}{12(1-\nu^2)} \left(\frac{t}{s}\right)^2 \quad \text{N/mm}^2$$

式中： k_x ——短边受压及弯曲屈曲系数，按表6.2.1（1）计算；

C_1 ——边界约束系数，见表6.2.1（2）；

t ——板格厚度，mm；

s ——板格的短边长度，mm，取纵骨、加强筋或扶强材间距；

x ——定义为板格长边轴向。

板格边界约束系数 C_1 、 C_2

表6.2.1（2）

边界情况	C_1	C_2	
		位于双层底或双壳之间	其他位置
角钢或T型扶强材	1.1	1.3	1.2
扁钢或球扁钢	1.0	1.2	1.1

② 长边受压板格弹性临界屈曲应力 σ_{ycr_e} 定义如下：

$$\sigma_{ycr_e} = k_y C_1 \frac{\pi^2 E}{12(1-\nu^2)} \left(\frac{t}{s}\right)^2 \quad \text{N/mm}^2$$

式中： k_y ——长边受压及弯曲屈曲系数，按表6.2.1（1）计算；

C_2 ——边界约束系数，见本附录表6.2.1（2）；

y ——定义为板格短边轴向。

其余符号同①。

③ 受剪切板格弹性临界屈曲应力 τ_{cr_e} 定义如下：

$$\tau_{cr_e} = k_t C_1 \frac{\pi^2 E}{12(1-\nu^2)} \left(\frac{t}{s}\right)^2 \quad \text{N/mm}^2$$

式中： k_t ——剪切屈曲系数，按表6.2.1（1）计算；

其余符号同①、②。

④ 应对板格的临界弹性屈曲应力进行修正，弹塑性修正公式如下：

$$\sigma_{\begin{smallmatrix} xcr \\ (ycr) \end{smallmatrix}} = \begin{cases} \sigma_{\begin{smallmatrix} xcr_e \\ (ycr_e) \end{smallmatrix}} & \text{当 } \sigma_{\begin{smallmatrix} xcr_e \\ (ycr_e) \end{smallmatrix}} \leq \frac{\sigma_S}{2} \\ \sigma_S \left(1 - \frac{\sigma_S}{4\sigma_{\begin{smallmatrix} xcr_e \\ (ycr_e) \end{smallmatrix}}}\right) & \text{当 } \sigma_{\begin{smallmatrix} xcr_e \\ (ycr_e) \end{smallmatrix}} > \frac{\sigma_S}{2} \end{cases}$$

$$\tau_{cr} = \begin{cases} \tau_{cr_e} & \text{当 } \tau_{cr_e} \leq \frac{\tau_S}{2} \\ \tau_S \left(1 - \frac{\tau_S}{4\tau_{cr_e}}\right) & \text{当 } \tau_{cr_e} > \frac{\tau_S}{2} \end{cases}$$

式中： σ_{xcr_e} 、 σ_{ycr_e} 、 τ_{cr_e} ——分别为板格在单轴应力作用下的X轴、Y轴的弹性临界屈曲压应力和临界屈曲剪应力，见①、②、③；

σ_S ——材料屈服强度，N/mm²；

τ_S —— $\frac{\sigma_S}{\sqrt{3}}$ 。

(3) 屈曲强度校核

① 按表6.2.1（3）计算板格在复合应力作用下的临界屈曲应力与计算的實際压应力之比 λ ，应不小于表6.1.5中的安全因子。

② σ_x 、 σ_y 、 τ_{xy} 在计算时取绝对值计入。若X轴、Y轴的工作应力为拉应力时，该应力分量取为零。

λ 计算值

表6.2.1 (3)

板格长宽比 应力状态	$1 \leq \frac{l}{s} \leq \sqrt{2}$	$\sqrt{2} < \frac{l}{s} \leq 8$
双向压缩	$\frac{1}{(1+k_1)} \frac{\sigma_{xcr}}{\sigma_x}$	$\frac{1}{\sqrt{(1+k_1^2)}} \frac{\sigma_{xcr}}{\sigma_x}$
X轴压缩+剪切	$\frac{1}{\sqrt{(1+k_2^2)}} \frac{\sigma_{xcr}}{\sigma_x}$	
Y轴压缩+剪切	$\frac{1}{\sqrt{(1+k_3^2)}} \frac{\sigma_{ycr}}{\sigma_y}$	
双向压缩+剪切	$\frac{1}{\sqrt{(1+k_1^2+k_2^2)}} \frac{\sigma_{xcr}}{\sigma_x}$	

其中：

$$k_1 = \frac{\sigma_y / \sigma_{ycr}}{\sigma_x / \sigma_{xcr}}, \quad k_2 = \frac{\tau_{xy} / \tau_{cr}}{\sigma_x / \sigma_{xcr}}, \quad k_3 = \frac{\tau_{xy} / \tau_{cr}}{\sigma_y / \sigma_{ycr}}$$

注：① σ_{x1} 、 σ_{y1} 分别为板格边所受对应X轴、Y轴工作应力中的较大值； σ_{x2} 、 σ_{y2} 为对应的另一较小值，计算时 σ_x 、 σ_y 应按板格边中面应力的平均值计入； τ_{xy} 为平均剪应力。 σ_{x1} 、 σ_{x2} 、 σ_{y1} 、 σ_{y2} 、 τ_{xy} 如表6.2.1（1）中所示。

② σ_{xcr} 、 σ_{ycr} 、 τ_{cr} 分别为板格在单轴应力作用下的X轴、Y轴的弹塑性修正后的临界屈曲压应力和临界屈曲剪应力。”

CCS

新增附录2如下：

“附录2 载货量曲线

符号

- h : 船舶中纵剖面处从内底板顶部到上甲板的垂直距离, m;
- h_a : 船舶块状装载时后货舱船舶中纵剖面处从内底板顶部到上甲板最低点的垂直距离, m;
- h_f : 船舶块状装载时前货舱船舶中纵剖面处从内底板顶部到上甲板最低点的垂直距离, m;
- M_H : 定义见本篇第8章附录1;
- M_{FULL} : 定义见本篇第8章附录1;
- M_{HD} : 定义见本篇第8章附录1;
- M_D : 每个货舱给出的最大载货量, t;
- M_{BLK} : 定义见本篇第8章附录1;
- T_{HB} : 最大压载吃水, m;
- T_i : 第*i*装载工况下货舱长度 l_H 中点处的吃水, m;
- d : 定义见本篇第1章1.1.2.4;
- V_H : 货舱容积, m³, 不包括舱口围板所包围的容积;
- V_f 和 V_a : 前部和后部货舱容积, m³, 不包括舱口围板包围的容积;
- T_{min} : 0.75 d 或两相邻货舱空舱的压载工况吃水, 取大者, m;
- Σ : 两个相邻货舱的质量和。

1 一般要求

1.1 适用范围

1.1.1 本附录要求适用于船长 L 为150m及以上船舶。

1.1.2 本附录所述步骤用于确定以下内容：

每个货舱的最大允许载货量和最小要求载货量与货舱中部吃水的函数关系；

每两个相邻货舱的最大允许载货量和最小要求载货量与货舱平均吃水的函数关系。

1.1.3 计算结果应纳入被核查的装载手册，装载手册也应从设计角度表明船舶达到吃水 d 时，每个货舱和每两个相邻货舱的最大允许载货量。

1.1.4 以下与最大允许载货量和最小要求载货量相关的注解应在装载手册中陈述。

如果船舶从事载运诸如热钢卷和重货等对双层底局部强度不利的营运，且该装载情况未在装载手册中陈述时，货舱最大允许载货量和最小要求载货量应特别考虑。

2 每个货舱的最大和最小载货量

2.1 航行工况下单个货舱的最大允许载货量和最小要求载货量

2.1.1 航行工况下单个货舱的载货量曲线定义见2.1.2至2.1.3。当然，如果已经对船舶结构用比本篇第8章附录1第3节更严重的装载工况校核后，最小要求载货量和最大允许载货量可基于那些相应工况。

2.1.2 隔舱装载船舶

对于载货舱，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，应按下式得出：

$$W_{\max}(T_i) = M_{HD} + 0.1M_H - 1.025V_H \frac{(d - T_i)}{h}$$

但是，在任何情况下， $W_{\max}(T_i)$ 应不大于 M_{HD}

对于载货舱，不同吃水(T_i)时，最小要求载货量($W_{\min}(T_i)$)，t，应按下式得出：

$$W_{\min}(T_i) = 0 \quad \text{当 } T_i \leq T_{HB}$$

$$W_{\min}(T_i) = 1.025V_H \frac{(T_i - T_{HB})}{h} \quad \text{当 } d \geq T_i > T_{HB \text{ or }}$$

$$W_{\min}(T_i) = 0.5M_H - 1.025V_H \frac{(d - T_i)}{h} \geq 0 \quad \text{当 } d \geq T_i$$

对于最大吃水时可空的货舱，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，应按下式得出：

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} - 1.025V_H \frac{(d - T_i)}{h}$$

对于最大吃水时可空的货舱，不同吃水(T_i)时，最小要求载货量($W_{\min}(T_i)$)，t，应按下式得出：

$$W_{\min}(T_i) = 0 \quad \text{当 } T_i \leq d$$

隔舱装载船舶的载货舱和最大吃水时可空货舱的载货量曲线示例见图2.1.2。

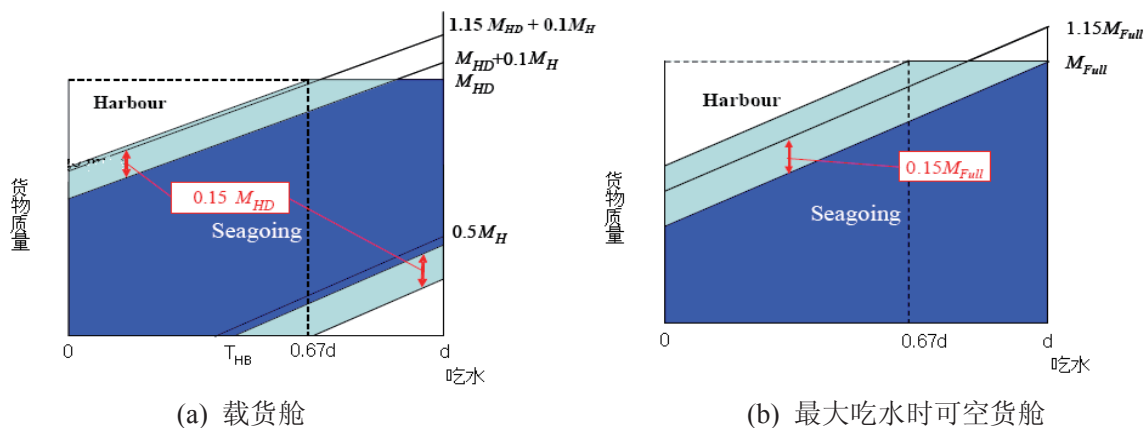


图2.1.2 隔舱装载船舶载货量曲线示例

2.1.3 均匀装载船舶

不同吃水(T_i)时, 最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} - 1.025V_H \frac{(d - T_i)}{h}$$

不同吃水(T_i)时, 最小要求载货量($W_{\min}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\min}(T_i) = 0 \quad \text{当 } T_i \leq T_{HB}$$

$$W_{\min}(T_i) = 1.025V_H \frac{(T_i - T_{HB})}{h} \quad \text{当 } d \geq T_i > T_{HB} \text{ or}$$

$$W_{\min}(T_i) = 0.5M_H - 1.025V_H \frac{(d - T_i)}{h} \quad \text{当 } d \geq T_i$$

$$W_{\min}(T_i) \geq 0$$

均匀装载船舶的货舱载货量曲线示例见图2.1.3。

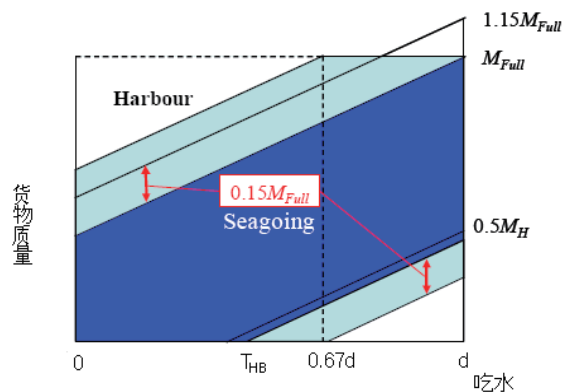


图2.1.3 均匀装载船舶载货量曲线示例

2.2 港内工况下单个货舱的最大允许载货量和最小要求载货量

2.2.1 港内工况下单个货舱的载货量曲线定义见2.2.2。当然，如果已经对船舶结构用比本篇第8章附录1第3节更严重的装载工况校核后，最小要求载货量和最大允许载货量可基于那些相应工况。

2.2.2 对于所有船舶，港口装/卸货时，与吃水对应的单个货舱的最大允许载货量和最小要求载货量可以增加或减少航行工况下最大吃水时的最大允许载货量的15%。但在任何情况下，每个货舱的最大允许载货量应不大于设计最大吃水时的最大允许载货量。

2.2.3 隔舱装载船舶

港口装/卸货时，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，除了满足2.1.2要求，还应按下式校核：

对于最大吃水时可空的货舱

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} \quad \text{当 } T_i \geq 0.67d$$

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} - 1.025V_H \frac{(0.67d - T_i)}{h} \quad \text{当 } T_i < 0.67d$$

2.2.4 均匀装载船舶

港口装/卸货时，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，除了满足2.2.2要求，还应按下式校核：

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} \quad \text{当 } d \geq T_i > 0.67d$$

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} - 1.025V_H \frac{(0.67d - T_i)}{h} \quad \text{当 } T_i < 0.67d$$

3 每两个相邻货舱的最大和最小载货量

3.1 航行工况下两个相邻货舱的最大允许载货量和最小要求载货量

3.1.1 航行工况下两个相邻货舱的载货量曲线定义见 3.1.2。当然，如果已经对船舶结构用比本篇第8章附录1第3节更严重的装载工况校核后，最小要求载货量和最大允许载货量可基于那些相应工况。

3.1.2 具有块状装载工况的隔舱装载船舶

不同吃水(T_i)时, 最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\max}(T_i) = \sum (M_{BLK} + 0.1M_H) - 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (d - T_i)$$

然而, 无论如何 $W_{\max}(T_i)$ 不大于 $\sum M_{BLK}$ 。

不同吃水(T_i)时, 最小要求载货量($W_{\min}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\min}(T_i) = 0 \quad \text{当 } T_i \leq T_{HB}$$

$$W_{\min}(T_i) = 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (T_i - T_{HB}) \quad \text{当 } d \geq T_i > T_{HB}$$

具有块状装载工况的隔舱装载船舶的货舱载货量曲线示例见图3.1.2。

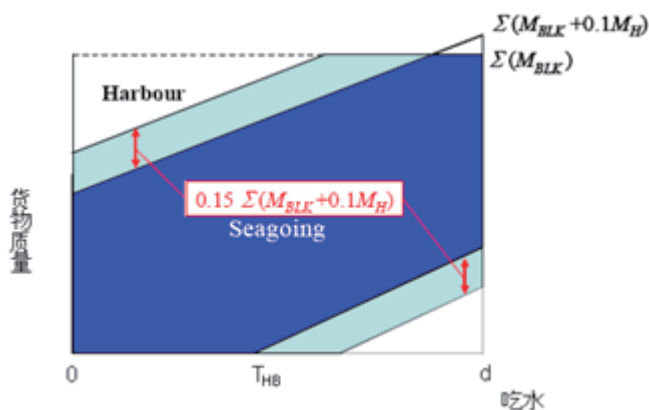


图3.1.2 具有块状装载工况的隔舱装载船舶的货舱载货量曲线

3.1.3 不具有块状装载工况的隔舱装载船舶和均匀装载船舶

不同吃水(T_i)时, 最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\max}(T_i) = \sum M_{Full} - 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (d - T_i) \quad \text{当 } T_i < d$$

不同吃水(T_i)时, 最小要求载货量($W_{\min}(T_i)$), t, 应按下列公式得出:

$$W_{\min}(T_i) = 0 \quad \text{当 } T_i \leq T_{HB}$$

$$W_{\min}(T_i) = 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (T_i - T_{HB}) \quad \text{当 } d \geq T_i > T_{HB}$$

不具有块状装载工况的隔舱装载船舶和均匀装载船舶的货舱载货量曲线示例见图3.1.3。

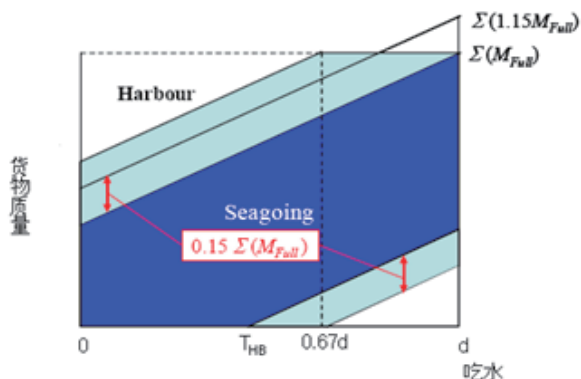


图3. 1. 3 不具有块状装载工况的隔舱装载船舶和均匀装载船舶的货舱载货量曲线

3.2 港内工况下两个相邻货舱的最大允许载货量和最小要求载货量

3.2.1 港内工况下两个相邻货舱的载货量曲线定义见3.2.2。当然，如果已经对船舶结构用比本篇第8章附录1第3节更严重的装载工况校核后，最小要求载货量和最大允许载货量可基于那些相应工况。

3.2.2 对于所有船舶，港口装/卸货时，与吃水对应的货舱的最大允许载货量和最小要求载货量可以增加或减少航行工况下最大吃水时的最大允许载货量的15%。但在任何情况下，每个货舱的最大允许载货量应不大于设计最大吃水时的最大允许载货量。

3.2.3 具有块状装载工况的隔舱装载船舶港口装/卸货时，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，除了满足3.1.2要求，还应按下式校核：

$$W_{\max}(T_i) = \sum M_{Full} - 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (0.67d - T_i)$$

$$W_{\max}(T_i) \leq M_{BLK}$$

3.2.4 不具有块状装载工况的隔舱装载船舶和均匀装载船舶港口装/卸货时，不同吃水(T_i)时，最大允许载货量($W_{\max}(T_i)$)，t，除了满足3.1.3要求，还应按下式校核：

$$W_{\max}(T_i) = M_{Full} \quad \text{当 } d \geq T_i \geq 0.67d$$

$$W_{\max}(T_i) = \sum M_{Full} - 1.025 \left(\frac{V_f}{h_f} + \frac{V_a}{h_a} \right) (0.67d - T_i) \quad \text{当 } T_i < 0.67d$$

第10章 拖 船

第1节 一 般 规 定

10.1.2.1中的“.....支承结构图。”改为“.....支承结构图及其强度计算书。”。



第11章 近海供应船

第1节 一般规定

删除11.1.3。

第2节 货物围护和其他设施

11.2.3修改如下:

“11.2.3 舷窗、方窗和天窗

11.2.3.1 舷窗、方窗和天窗应满足本篇第1章第12节的相关要求。

11.2.3.2 仅允许在下列位置设置方窗,其余位置均应设置舷窗,见图11.2.3.2:

(1) 干舷甲板上第2层及其以上各层:

- ① 在甲板室和上层建筑的后端壁上;
- ② 在非外板部分的甲板室和上层建筑的两侧。

(2) 干舷甲板上第3层及其以上各层:

- ① 在甲板室和上层建筑的前端壁上,但在露天甲板上第1层前端壁上只可设置舷窗。

11.2.3.3 应在下列位置设置永久附装的窗盖:

(1) 舷窗:

- ① 在舷侧外板上;
- ② 在上层建筑和甲板室的前端壁上;
- ③ 在干舷甲板以上直至第3层(包括第3层)甲板室和上层建筑的两侧;
- ④ 在干舷甲板上第1层和第2层的上层建筑,甲板室、围壁和升降口围罩的后端壁上。

(2) 方窗:

① 在干舷甲板上第2和第3层的甲板室和上层建筑的两侧;

② 在干舷甲板上第2层的上层建筑、甲板室、围壁和升降口围罩的后端壁上。

11.2.3.4 在干舷甲板上第2层及其以上各层的方窗,如设有进行关窗的安全通道,则可以铰链式风暴盖以替代窗盖。

11.2.3.5 驾驶室前端壁的方窗应设置窗盖或风暴盖。应为风暴盖的使用提供方便和安全的通道设施(例如:带栏杆的通道)。窗盖或风暴盖也可以是活动式的,只要它们存放在方窗的邻近可以快速装上。至少有两个窗盖或风暴盖具有可提供清晰视域的手段。

11.2.3.6 舷窗的窗盖和本节11.2.3.4及11.2.3.5未提及的方窗的窗口盖应是内铰链式的。

11.2.3.7 方窗的钢化安全玻璃厚度应不低于表11.2.3.7 (1) 和表11.2.3.7 (2) 的要求,比表列更大尺寸的方窗是不可接受的。

设于前端壁和侧壁上的方窗钢化安全玻璃的厚度

表11.2.3.7 (1)

方窗公称尺度 mm×mm	钢化安全玻璃的厚度, mm			
	第2层	第3层	第4层	第5层
300×425	12	12	10	10
355×500	15	15	12	10
400×560	19	15	12	10
450×630	19	19	15	12
500×710	—	19	15	12
560×800	—	—	19	15
900×630	—	—	—	15
1000×710	—	—	—	19

设于后端壁上的方窗钢化安全玻璃的厚度

表11.2.3.7 (2)

方窗公称尺度 mm×mm	钢化安全玻璃的厚度, mm		
	第2层	第3层	第4层及其以上各层
300×425	10	10	10
355×500	10	10	10
400×560	12	12	10
450×630	15	12	10
500×710	15	15	10
560×800	—	15	10
900×630	—	19	12
1000×710	—	—	12

11.2.3.8 如装有天窗,则天窗的结构应牢固,天窗的围板高度,当其位于开敞的干舷甲板、后升高甲板和首垂线起 $L/4$ 以前的开敞上层建筑甲板上时,应为600mm,当其位于距首垂线 $L/4$ 以后的开敞上层建筑甲板时,应为450mm。天窗的玻璃厚度应与相同位置的舷窗或方窗玻璃厚度相同。天窗应装有坚固的风暴盖。”

11.2.4.3中“其面积应较本篇1.7.3规定的最小面积作适当的增加”改为“其面积应较本篇1.8.6.2的要求作适当的增加”。



第12章 驳 船

附录 箱形驳船横向强度校核方法

删除4.3 屈曲强度评估。



第14章 挖 泥 船

第2节 总 纵 强 度

14.2.1.3中的“14.11.1”改为“14.1.1.1”。



第3篇 轮 机

第2章 泵 与 管 系

第6节 泵、阀与附件

在2.6.2.1最后增加如下内容：

“对于除此之外的新型结构的阀或非标准阀，应提交详细的图纸资料。”

在2.6.2.2最后增加如下内容：

“阀应由钢、铸铁、铜、铜合金或其他适于其用途的材料制成。”

在2.6.2.5最后增加如下内容：

“单向阀的阀壳上应有永久性流向标记。”



第11章 轴系及螺旋桨

第4节 螺旋桨

删除11.4.5.1中“11.4.5.2或”。

删除11.4.5.2。

删除11.4.5.3中“其他符号同11.4.5.2。”

在11.4.5.3最后增加：

式中： K ——螺旋桨轴端锥度， $K \leq 1/15$ ；

N_e ——传递到螺旋桨轴的额定功率，kW；

n_e ——传递 N_e 的转速，r/min；

A ——螺旋桨毂与螺旋桨轴的理论接触面积，mm²；

$$K_2 = \frac{d_2}{d_1} ;$$

d_1 ——套合接触长度范围内轴的平均直径，mm；

d_2 ——桨毂的平均外径，mm；

$\mu_1 = 0.30$ ；

μ_2 ——螺旋桨材料的泊松比，对铜质一般可取 $\mu_2 = 0.34$ ；

E_1 ——螺旋桨轴材料弹性模数， $E_1 = 20.6 \times 10^4$ N/mm²；

E_2 ——螺旋桨材料弹性模数，对铜质一般可取 $E_2 = 11.77 \times 10^4$ N/mm²；

t ——螺旋桨套合时的温度，℃；

$a_1 = 11 \times 10^{-6}$ 1/℃；

a_2 ——螺旋桨材料的线膨胀系数，对铜质一般可取 $a_2 = 18 \times 10^{-6}$ 1/℃；

R_{eH} ——螺旋桨材料的屈服点，N/mm²。

第4篇 电 器 装 置

第1章 通 则

第3节 设计、制造与安装

第1.3.6.2条的脚注改为：“参见IMO通过的A.1021（26）决议《警报和指示器规则》”。

CCS

第2章 系统设计与安装

第2节 应急电源

2.2.1.6(1)中“本节2.2.2.1(1)至2.2.2.1(3)或2.2.3.1(1)至2.2.3.1(4)”修改为“本节2.2.2.1(1)至2.2.2.1(2)⑥或2.2.3.1(1)至2.2.3.1(3)⑤”。

2.2.4.2(4)改为“(4)在紧急情况下需要使用的船内通信设备和船内信号设备(例如通用紧急报警系统等);”。

第9节 船舶与乘员安全系统

新增2.9.6.2至2.9.6.7如下:

“2.9.6.2 探火和失火报警系统的电源应不少于两套,其中一套应为应急电源。该系统应由专用的独立馈电线供电,这些馈电线应接至位于或邻近于该系统控制板上的自动转换开关。

2.9.6.3 自动转换开关的操作或电源的单一故障不应导致探火与失火报警系统性能降低。

2.9.6.4 如果电源瞬间丧失会导致探火与失火报警系统的性能降低,则应设置有足够容量的储备能源以确保电源转换过程中系统能够持续运行。

2.9.6.5 电源至自动转换开关的连接应布置成单一故障不会导致所有供给自动转换开关的电源失效。

2.9.6.6 探火与失火报警系统的应急电源可以由应急配电板供给。当采用应急配电板供电时,馈电线应从应急配电板直接接至转换开关,而不通过任何其他分配电板。

2.9.6.7 探火与失火报警系统的应急电源也可以由蓄电池供给。当采用蓄电池供电时,其布置应满足下列要求:

(1) 蓄电池应具有足够的容量,按照本章2.2.2或2.2.3对应急电源要求的时间,对探火与失火报警系统供电;

(2) 充电装置应有足够的功率,以便恢复输入电源后,其在向探火和失火报警系统供电的同时,还能对蓄电池进行充电。

(3) 蓄电池应位于合适的位置以供紧急情况下使用。

(4) 馈电线应从蓄电池或蓄电池充放电板直接接至转换开关,而不通过任何其他分电箱。”