

S26 船首露天甲板上小舱口的加强和系固^注

(2002.11)

(Rev.1 200311)

(Rev.2 200407)

(Rev.3 200608)

1. 通则

1.1 船首露天甲板设置的小舱口的加强和系固装置，应符合本统一要求的规定。

1.2 本统一要求中的小舱口指的是设计用于进入甲板下面处所且能够风雨密关闭或水密关闭（如适用）的舱口。它们的开口通常为 2.5 cm^2 或更小。

1.3 应急逃生的舱口设计不需要应符合本统一要求的规定5.1（i）和（ii），6.3和7。

1.4 设计用于应急逃生的舱口的系固装置应是可以从舱盖两面快速操作的一种类型（例如：作为中央锁闭装置，用于关闭/打开舱口盖的操作轮盘）。

2. 适用范围

2.1 对2004年1月1日或以后合同建造的船舶，船首0.25L内的露天甲板，适用于：

船长80m及以上上海航行的所有船舶类型，其中

舱口处露天甲板的高度小于夏季载重水线以上0.1L或22m，以小者为准。

2.2 对2004年1月1日以前合同建造的船舶，仅涉及露天甲板上用于进入防撞舱壁前面处所和进入延伸到防撞舱壁后面处所的舱口，适用于：

船长100m及以上的散货船、矿砂船，兼用船（如UR Z11定义）和普通干货船（不包括集装箱船、车辆运输船、滚装船和碎木运输船）。

2.3 船长L同UR S2规定。

3. 实施（见脚注）

3.1 2.1规定的2004年1月1日或以后合同建造的船舶在交船时应符合本要求。

3.2 2.2规定的2004年1月1日以前合同建造的船舶应符合：

- i) 2004年1月1日船龄达15年及以上的船舶，之后的第一次中间检验或特别检验到期日；
- ii) 2004年1月1日船龄达10年及以上的船舶，之后的第一次特别检验到期日；
- iii) 2004年1月1日船龄小于10年的船舶，船龄达到10年之日。

4. 强度

4.1 对于钢制直角小舱口盖，板厚、扶强材布置和尺寸应按照表1和图1规定。如设置有扶强材，应按照6.1要求与金属对接点对中，见图1。主要扶强构件应是连续的。所有的扶强材应焊接到内缘扶强材，见图2。

4.2 舱口围板的上缘应用水平剖面合适加强，通常距围板上缘不大于170到190mm。

4.3 对于圆形或类似形状的小舱口盖，盖板厚度和加强应按照各船级社要求。

4.4 如果小舱口盖的制造材料不是钢，要求的尺寸应具有等效强度。

5. 主要系固装置

备注： IACS 会员和副会员，需统一运用本 UR Rev.3 第 1.4 款提出的要求：

- (a) 对于新造船，建造合同在 2007 年 7 月 1 日或其后签定的，不迟于交货时间实施；
- (b) 对于建造合同在 2007 年 1 月 1 日前签定的，不迟于本 UR 第 3 部分规定的符合日期，或者，在 2007 年 7 月 1 日之后的第一个特别检验到期日之前，以在后的日期为准实施。在 2007 年 7 月 1 日之前完成的到期日在 2007 年 7 月 1 日之后的首次特别检验，不能用于推迟符合。

5.1 位于船首露天甲板适用本统一要求的小舱口应设置主要系固装置，使舱口盖能通过使用下列任何一种机械装置，合适系固且具有风雨密性：

- i) 拧紧到叉（夹）上的蝶形螺母，
- ii) 快速作用的楔耳，或
- iii) 中央锁紧装置。

5.2 不接受压紧楔（扭转紧固手柄）。

6. 主要系固装置要求

6.1 舱口盖应设置弹性衬垫材料。这种设计应允许在设计压力下金属碰接，并在上浪力可能引起系固装置松动或移动时防止衬垫过度受压。金属碰接应布置在靠近各系固装置处（如图1所示），并应有足够能力承受支撑力。

6.2 主要系固方法的设计和制造应能使一个人不需要任何工具就能达到系固设计压力。

6.3 对于使用蝶形螺母的主要系固方法，叉（夹）应为坚固设计。叉（夹）的设计应能把蝶形螺母使用过程中移动的风险将至最低；通过把叉向上弯曲，在自由端形成凸面，或者类似方法。未加强钢叉的板厚应不小于16mm。图2显示了一种布置方法。

6.4 对位于最前部货舱前面露天甲板上的小舱口盖，应设置铰链，使盖板在上浪主方向能够关闭，即铰链通常位于最前侧。

6.5 位于主要舱口之间（比如1号和2号舱口之间）的小舱口，铰链应设置到前侧或舷侧，以舷向浪和船首四等分时对甲板涌浪有实际保护者为准。

7. 次要系固装置

船首甲板上的小舱口应设置独立的次要系固装置（比如滑动螺栓、搭扣或松动配合的垫板），使舱口盖在即使主要系固装置松动或移动时也能保持在正确位置。这个次要系固装置应设置在舱口盖铰链相对的边上。

表1： 船首甲板钢制小舱口盖的尺寸

名义尺寸 (mm×mm)	盖板厚度 (mm)	主要扶强构件	次要扶强构件
		扁钢 (mm×mm)； 数目	
630×630	8	-	-
630×830	8	100×8;1	-
830×630	8	100×8;1	-
830×830	8	100×10;1	-
1030×1030	8	120×12;1	80×8;2
1330×1330	8	150×12;1	100×10;2

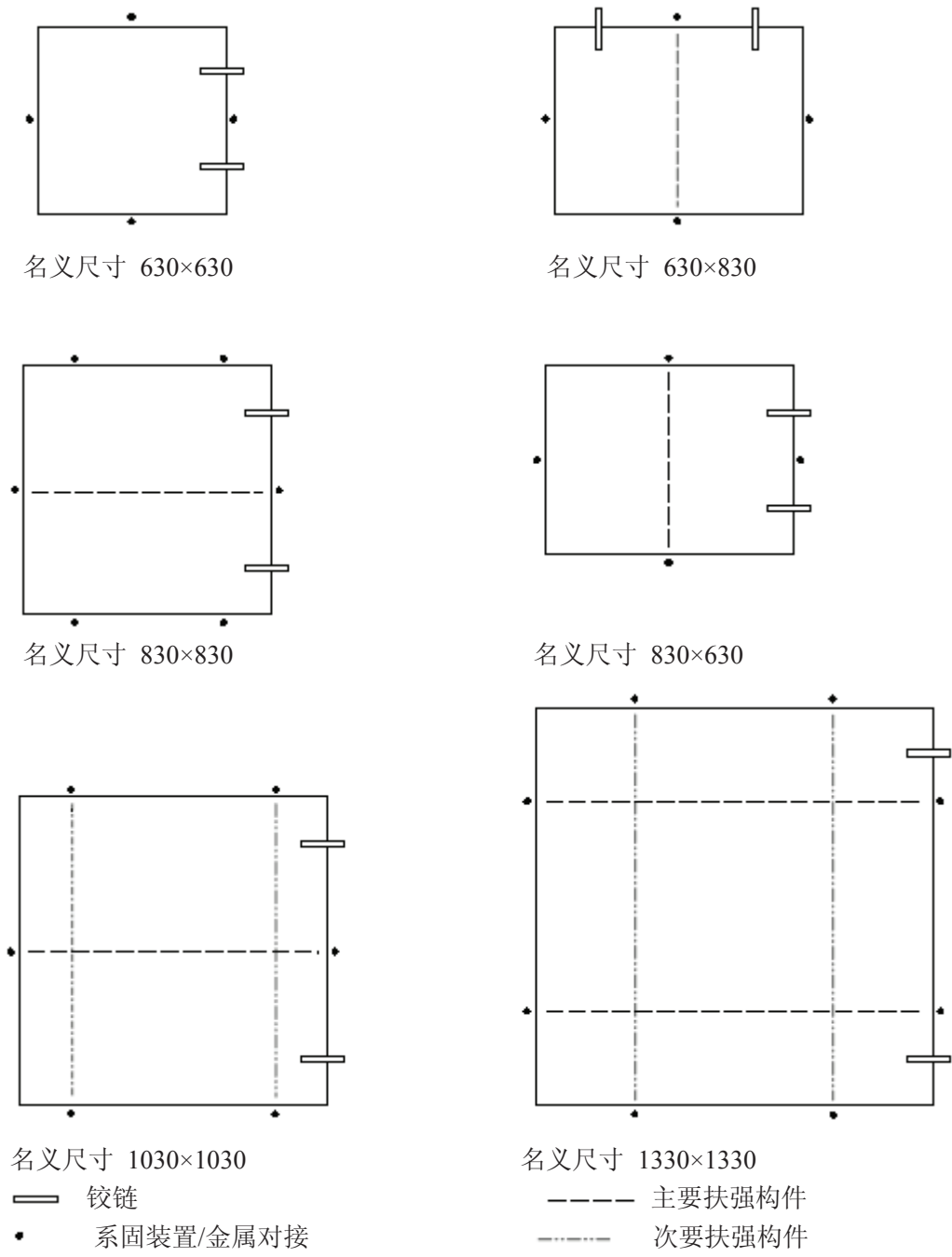
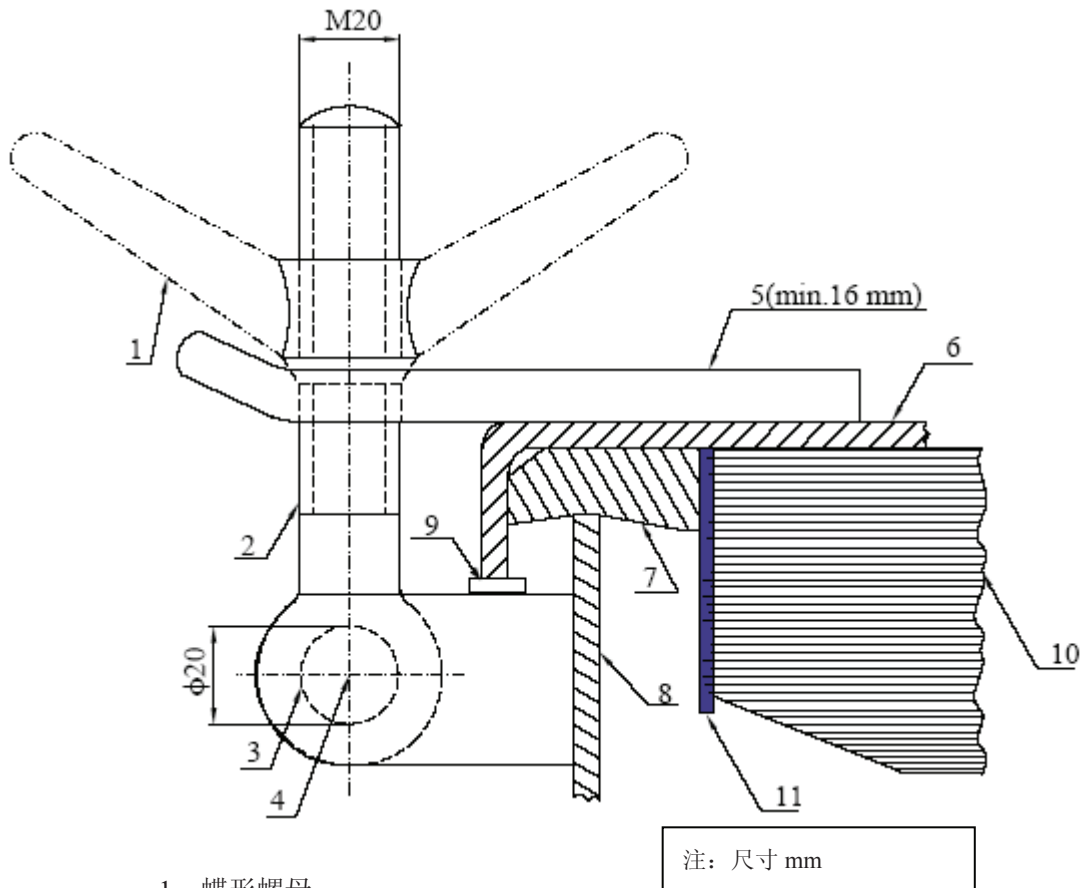


图1 扶强构件布置



- 1: 蝶形螺母
- 2: 螺栓
- 3: 销
- 4: 销心
- 5: 叉（夹）板
- 6: 舱口盖
- 7: 衬垫
- 8: 舱口围板
- 9: 为金属对接焊接到肘节栓的块轴承
- 10: 扶强构件
- 11: 内缘扶强材

图2 主要系固方法示例