

MEPC.102(48)决议

(2002年10月11日通过)

船舶防污底系统检验和发证指南

海上环境保护委员会，

忆及国际海事组织公约第38(a)条关于防止和控制海洋污染的国际公约授予海上环境保护委员会的职能，

还忆及2001年10月召开的2001年国际控制船舶有害防污底系统会议通过了2001年国际控制船舶有害防污底系统公约(AFS公约)及其会议四个决议，

注意到AFS公约第10条规定，船舶应按本公约附则4的要求进行检验和发证，

还注意到AFS公约附则4第1(4)(a)条提及本组织应制定指南，以及会议决议2敦促本组织在公约生效前尽早制定并通过这些指南，

审议了船旗国履约分委会在其第10届会议上编写的船舶防污底系统检验和发证指南草案，

1. 通过船舶防污底系统检验和发证指南，其文本载于本决议附件中；
2. 请各国政府尽早使用，或当本公约对其适用时使用本指南，和
3. 建议对本指南进行定期评审。

附件

船舶防污底系统检验和发证指南

1 总则

1.1 2001 年国际控制船舶有害防污底系统公约(以下称“ 本公约 ”)第 10 条规定 ,船舶应按本公约附则 4 的要求进行检验和发证。本文件的目的是为本公约附则 4 第 1(4)(a)条所提及的船舶防污底系统提供检验和发证指南 ,以下称“ 本指南 ”。本指南将帮助各主管机关和认可的组织 ,统一应用本公约的规定 ,并帮助公司、船厂、防污底系统生产商和其他有关各方了解检验以及证书签发和签署的过程。

1.2 本指南为确保船舶防污底系统符合本公约的规定提供检验程序 ,也为《国际防污底系统证书》签发和签署提供必要程序。本附件附录中对符合防污底系统提出指导。

1.3 本指南按本公约附则 4 第 1(1)条的规定 ,适用于 400 总吨及以上、从事国际航行的船舶的检验 ,但不包括固定或浮动平台、浮动储存装置(FSUs)和浮式生产储存和卸货装置(FPSOs)。

1.4 本指南所述的检验活动的唯一目的是要验证符合本公约的规定。因而 ,这类检验与未在本公约规定的任何方面没有关系 ,即使这些方面与船体的防污底系统的性能有关 ,包括在应用过程中的工作质量 ,也是如此。

1.5 如制定新的检验方法 ,或如禁止和/或限制使用某一防污底系统 ,或根据所获得的经验 ,都可能将来有必要对本指南进行修改。

2 定义

就本指南而言 :

2.1 主管机关指船舶在其管辖下进行营运的国家政府。就有权悬挂某一国家国旗的船舶而言 ,主管机关即指该国政府。对在沿海国家行使自然资源勘探和开发主权的海岸附近水域从事海床和底土勘探和开发的固定或浮动平台 ,其主管机关即指有关沿海国家的政府。

2.2 防污底系统系指用于船舶控制或防止不利生物附着的涂层、油漆、表面处理、表面或装置。

2.3 公司系指船舶所有人或任何其他组织或个人 ,诸如管理者或光船承租人 ,他们已从船舶所有人处接受船舶营运的责任 ,同意承担国际安全管理(ISM)规则规定的所有责任和义

务。

2.4 总吨位系指按《1969 年国际吨位丈量公约》附则 1 ,或任何后继公约中的吨位丈量规定而计算出的总吨位。

2.5 国际航行系指被授权悬挂某一国家国旗的船舶从或至另一国所管辖的港口、船厂、或近海装卸站之间的航行。

2.6 长度系指经 1988 年议定书修订的《1966 年国际载重线公约》或任何后继公约中所定义的船舶长度。

2.7 船舶系指在海洋环境中营运的任何类型的船舶 ,包括水翼艇、气垫船、潜水器、水上艇筏、固定平台或浮动平台、浮式储存装置(FSUs)以及浮式生产储存和卸货装置(FPSOs)。

3 何时要求检验

3.1 应对下列船舶进行初次检验：

- .1 新船 ;或
- .2 现有船舶 ,在首次签发按本公约附则 4 第 2 或 3 条要求的《国际防污底系统证书》以前。

3.2 为了减轻公司和其他有关方的负担 ,对现有船舶防污底系统的初次检验最好能与干坞检验一起进行。

3.3 任何时候防污底系统有改变或更换 ,均应进行检验。这些检验应包括 5.2 中规定的相同范围。

3.4 经主管机关确定 ,对影响船舶防污底系统的重大改装可作为新建船舶考虑。

3.5 修理项目一般不要求检验。但是 ,影响约 25% 或以上的防污底系统的修理应被认为是防污底系统的改变或更换。

3.6 对需经修理的受本公约附则 1 控制的不合格防污底系统 ,必须用合格的防污底系统予以修理或更换。

4 检验申请

4.1 在任何检验进行之前 ,公司应向主管机关或向认可的组织递交一份检验申请 ,同时递交《国际防污底系统证书》要求的下列船舶数据：

- .1 船名

- .2 船舶编号或呼号
- .3 船籍港
- .4 总吨位
- .5 IMO 编号。

4.2 检验申请应附有防污底系统生产商的声明和支持性资料,确认所施涂于或拟施涂于船舶的防污底系统是符合本公约要求的(带有本公约所述的标识)。该声明应提供包含在《防污底系统记录》中的下列资料,其可在本公约附则 4 附录 1 中找到:

- .1 防污底系统类型^①
- .2 防污底系统生产商名称
- .3 防污底系统名称和颜色
- .4 活性成分及其化学文摘社登记号(CAS 编号)。

验船师要求的关于产品符合本公约的资料,应在防污底系统生产商的声明中找到。该声明可标贴在防污底系统的容器上和/或编入支持性文件中(如:材料安全数据表(MSDSs),或类似文件)。支持性文件和相关容器之间应存在一种关联。

5 执行检验

5.1 新船检验

- .1 作为检验的一部分,与检验申请一起递交的文件所述的防污底系统是否符合本公约应予以验证。检验应包括验证所用的防污底系统与检验申请所述的系统是否一致。
- .2 考虑到所获得的经验和大环境,5.1.1 中要求的验证应包括认为必要时验证符合性的下列一个或多个任务:
 - (a) 检查在施涂过程中所用的防污底系统容器上的产品标识是否与检验申请中所述的系统相一致。
 - (b) 防污底系统的取样。
 - (c) 防污底系统的试验。
 - (d) 现场执行的其他检查。
- .3 在 5.1.2 中提出的验证任务,只要认为有必要验证符合性,应在防污底系统施涂于船舶之前、在施涂期间或之后的任何时候执行。任何检查或试验都不得影响防污底系统的完整性、结构或效用。

5.2 对拟施涂新的防污底系统的现有船舶的检验

① 合适的举例可以是:“不含有锡的自抛光型”、“不含有锡的消蚀型”、“不含有锡的传统型”、“无杀虫剂硅类型油漆,其他”。如果防污底系统不包括活性成分,则应使用“无杀虫剂”字样。

1. 如果现有防污底系统经《国际防污底系统证书》确认不受本公约附则 1 控制, 5.1 中所述的规定应适用。
2. 如果现有防污底系统被声明不受本公约附则 1 的控制, 又未得到《国际防污底系统证书》的证实, 则应进行验证, 以确认该防污底系统符合本公约的要求。根据所获得的经验和现行环境, 在认为必要时, 该验证可以用取样和/或试验和/或可靠的文件作为依据。验证的文件可以是, 例如, MSDSs 或类似文件, 一份来自防污底系统生产商的符合证明, 或来自船厂和/或防污底系统生产商的发票。为验证新的防污底系统, 5.1 中所述的规定应适用。
3. 如果现有的防污底系统已被除去, 除 5.1 所述的规定外, 还应对除去情况予以验证。
4. 如果使用了密封涂层, 则应对其进行验证, 以确认应用于船舶的该密封涂层的名称、类型和颜色与检验申请所述的一致, 同时确认现有防污底系统已被密封涂层予以覆盖。此外, 5.1 中所述的规定应适用。
5. 如果现有防污底系统按本公约附则 1 受到控制, 则该系统应不迟于 2008 年 1 月 1 日按 5.2.3 予以除去, 或按 5.2.4 以密封涂层予以复涂。在此日期之前, 现有防污底系统外面可涂上一层不受附则 1 控制的防污底系统, 而不用除去或密封现有防污底系统。这种选择应通过在相应方格内打勾的方式注明在《国际防污底系统证书》上。为验证新的防污底系统, 5.1 中所述的规定应适用。

5.3 对仅申请《国际防污底系统证书》的现有船舶的检验

1. 如果现有防污底系统被声明受本公约附则 1 的控制(即:含被禁止的/受控的化合物), 则经申请后可签发一份《国际防污底系统证书》, 注明防污底系统将在本公约有要求时被除去, 或以密封涂层予以覆盖。
2. 如果现有防污底系统被声明不受本公约附则 1 的控制, 则应对其进行验证, 以确认该防污底系统符合本公约的要求。根据所获得的经验和现行环境, 在认为必要时, 该验证可以取样和/或试验和/或可靠的文件作为依据。文件可以是 MSDSs 或类似的文件, 一份来自防污底系统生产商的符合证明, 或来自船厂和/或防污底系统生产商的发票。如果未对该资料中所用的系统符合本公约附则 1 产生合理的疑问, 则《国际防污底系统证书》可据此签发。

5.4 在本公约生效之前的船舶检验

1. 在本公约生效之前, 主管机关可按本指南对船舶执行检验, 并可就检验合格签发

《符合声明》。

- .2 对能通过《符合声明》证明完全符合本公约的船舶,在本公约生效之时,并在满足主管机关任何附加要求的基础上,即可签发《国际防污底系统证书》。

6 签发或签署《国际防污底系统证书》

6.1 《国际防污底系统证书》连同《防污底系统记录》应：

- .1 在初次检验合格后签发；
- .2 在接受另一缔约国的《国际防污底系统证书》后签发；或
- .3 在对防污底系统的改装或更换检验合格后予以签署。

附 录

符合防污底系统的指导

为符合本公约附则 1 ,如果有机锡化合物在一个对涂层不产生杀生物作用的标准中出现 ,可允许少量起化学催化剂作用(诸如 :单基和二基代有机锡化合物)的有机锡化合物存在。从实践标准看 ,如果作为催化剂来使用 ,有机锡化合物在每公斤干漆中的锡总含量不应超过 2 500mg。