



中华人民共和国国家标准

GB/T 23913.4—2009

复合岩棉板耐火舱室 第4部分：构架件

Fire-resisting compartment of composite rock wool panel—
Part 4: Profile

2009-06-04 发布

2010-01-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

GB/T 23913《复合岩棉板耐火舱室》分为六个部分：

- 第1部分：衬板、隔板和转角板；
- 第2部分：天花板；
- 第3部分：防火门；
- 第4部分：构架件；
- 第5部分：塑料装饰件；
- 第6部分：安装节点。

本部分为 GB/T 23913 的第4部分。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国船舶舾装标准化技术委员会内装分技术委员会归口。

本部分起草单位：江西朝阳机械厂、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本部分主要起草人：李德全、梅志兵、陈丽、张美玲。

复合岩棉板耐火舱室
第 4 部分：构架件

1 范围

GB/T 23913 的本部分规定了复合岩棉板耐火舱室中构架件的分类和标记、要求、试验方法、检验规则等。

本部分适用于船舶和海洋工程建筑物上具有耐火分隔要求的舱室和生活模块中构架件的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 23913 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 700—2006 碳素结构钢(ISO 630:1995,Structural steels—Plates,wide flats,bars,sections and profiles,NEQ)

GB/T 708—2006 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差(ISO 16162:2000,Continuously cold-rolled steel sheet products—Dimensional and shape tolerances,NEQ)

GB/T 2518—2008 连续热镀锌钢板及钢带

3 分类和标记

3.1 分类

构架件按用途分为下列三种类型：

- a) A——固定件；
- b) B——连接件；
- c) C——包覆件。

3.2 规格

构架件的一般规格系列见表 1。

表 1 构架件规格

单位为毫米

适用板厚 t	长度 L		高度 h
	顶型材、底型材	包覆件、连接件	垫铁
50、30、25	3 000	根据舱室尺寸定	根据甲板敷料定
注：表中未说明构架件的规格尺寸均由供需双方协调确定。			

3.3 结构型式和基本尺寸

构架件的典型结构型式和基本尺寸见表 2，表中未列的构架件的型式和规格等技术指标由供需双方协商确定。

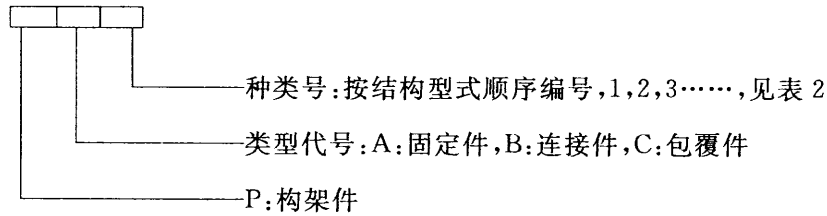
3.4 重量

构架件的理论重量见表 3。

3.5 标记

3.5.1 型号表示方法

构架件的型号表示方法如下：



3.5.2 标记示例

构架件顶型材的标记为：

构架件 GB/T 23913.4—2009 PA1

表 2 构架件典型结构型式和基本尺寸

单位为毫米

名称	型号	型式简图	型号	型式简图	型号	型式简图
顶型材	PA1		PA2		PA3	
单边顶型材	PA4		PA5		PA6	
钢壁顶型材	PA7		PA8		PA9	
底型材	PA10					
L形底型材	PA11					
角钢	PA12					
圆钢	PA13					

表 2 (续)

单位为毫米

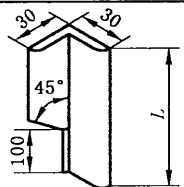
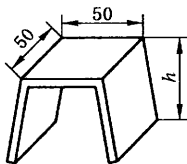
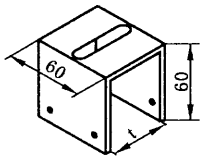
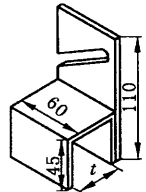
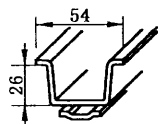
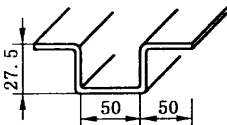
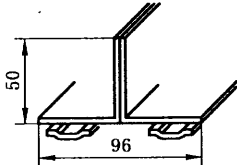
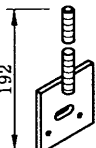
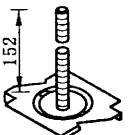
名称	型号	型式简图	型号	型式简图	型号	型式简图
切角角钢	PA14					
垫铁	PA15					
N形固定件	PA16					
h形固定件	PA17					
吊挂梁	PA18					
接长梁	PA19					
双耳中间梁	PA20					
中间梁吊挂	PA21					
吊顶插件	PA22					

表 2 (续)

单位为毫米

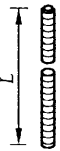
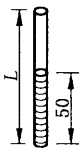
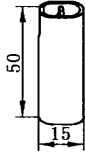
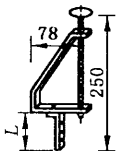
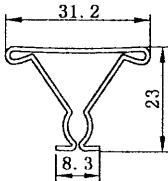
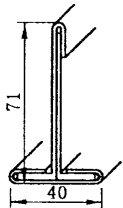
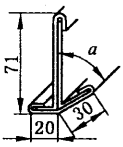
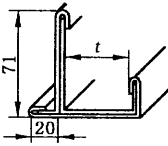
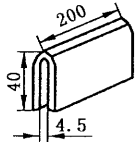
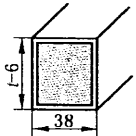
名称	型号	型式简图	型号	型式简图	型号	型式简图
螺杆	PA23		PA24		—	
定位套管	PA25					
活动转架	PA26					
中间梁	PA27					
吊顶型材	PB1					
斜角吊顶型材	PB2					
L形吊顶型材	PB3					
吊顶型材连接	PB4					
N形适配件	PB5					

表 2 (续)

单位为毫米

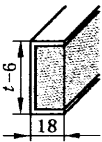
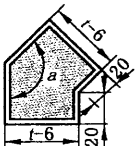
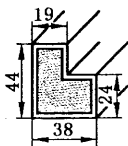
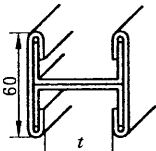
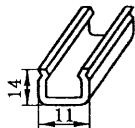
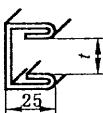
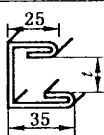
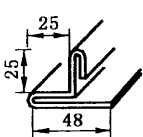
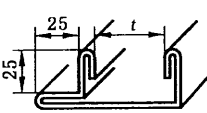
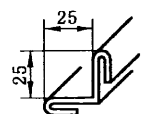
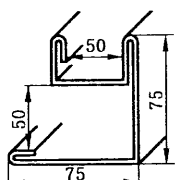
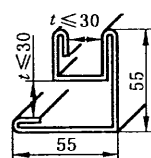
名称	型号	型式简图	型号	型式简图	型号	型式简图
M 形适配件	PB6					
K 形适配件	PB7					
L 形适配件	PB8					
H 形材	PB9					
嵌条	PB10					
U 形包边	PC1		PC2			
内包角 A	PC3					
内包角 B	PC4					
内包角 C	PC5					
外包角 A	PC6		PC7			

表 2 (续)

单位为毫米

名称	型号	型式简图	型号	型式简图	型号	型式简图
外包角 C	PC8					
外包角 D	PC9		PC10		PC11	
包柱型材	PC12					
一字覆盖材	PC13					
加强件	PC14					

表 3 构架件理论重量

型号	适用板厚 t / mm				型号	适用板厚 t / mm			
	50	30	25			50	30	25	
	重量/ (kg/m)					重量/ (kg/m)			
PA1	1.62	1.43	1.35	—	PA8	—			1.17
PA2	1.45	1.31	1.25	—	PA9	—			0.85
PA3	1.62	—			PA10	0.68	0.49	0.33	—
PA4	1.46	1.27	1.20	—	PA11	0.60	0.44	0.40	
PA5	1.37	1.23	0.72		PA12	—			1.27
PA6	1.62	1.45	1.41		PA14	—			1.27
PA7	—			0.63	PA18	—			0.81

表 3 (续)

型号	适用板厚 t / mm				型号	适用板厚 t / mm			
	50	30	25			50	30	25	
	重量/ (kg/m)					重量/ (kg/m)			
PA19	—			0.19	PC1	0.56	0.47	0.45	—
PA20				1.50	PC2	—	0.47	0.45	—
PA21				0.09	PC3	—			0.51
PA25				0.03	PC4	0.82	0.73	0.70	—
PA27				0.31	PC5	—			0.33
PB1				5.89	PC6	1.24	—		
PB2				6.32	PC7	—	0.96	0.88	—
PB3	8.05	7.20	6.98	—	PC8	—			0.80
PB4	—			0.48	PC9	0.94	—		
PB5	1.21	0.81	—		PC10	—	0.75	0.73	—
PB6	0.46	0.32	—		PC11	—	0.73	0.71	
PB7	1.30	1.00			PC12	0.59	0.61	0.70	
PB8	—			0.97	PC13	—			0.33
PB9	2.67	2.30	2.20	—	PC14	0.25	0.27	0.36	—
PB10	—			1.60	—				
注：本表中 PA1~PA9、PA18~PA21、PA25 的重量根据材料为 1.2 mm 厚钢板计算；PA10、PA11 根据材料为 1.0 mm 厚钢板计算；PA12、PA14 根据材料为 3.0 mm 厚钢板计算；PA27 根据材料为 0.4 mm 厚钢板计算；PB1~PB10、PC1~PC14 根据材料为 0.6 mm 厚钢板计算。									

4 要求

4.1 材料

构架件的材料见表 4。

4.2 尺寸公差

构架件的尺寸公差见表 5。

4.3 外观

4.3.1 构架件表面应无尖角、毛刺。

4.3.2 构架件的材料为饰面钢板时，饰面钢板的表面不应有划伤。

4.3.3 构架件的材料为钢板时，表面应做防锈处理。

表 4 构架件材料

构架件型号	材料名称	标准号
PA1、PA4、PA7、PB4	镀锌钢板	GB/T 2518—2008
PA10、PA11、PA18、PA20		

表 4（续）

构架件型号	材料名称	标准号
PA25、PA26、PA27	镀锌钢板	GB/T 2518—2008
PC14		
PA2、PA5、PA8、PA19	饰面钢板	
PA3、PA6、PA9		
PB5、PB6、PB7、PB8、PB10 PC1、PC2、PC3、PC4、PC5 PC6、PC7、PC8、PC9、PC10 PC11、PC12、PC13		
PB1、PB2、PB3、PB9		
PA13、PA21、PA22、PA23、PA24	钢	GB/T 700—2006
PA12、PA14、PA15	钢板	GB/T 708—2006
PA16、PA17、PA18		

表 5 构架件的尺寸公差 单位为毫米

类 型	公 差
长度 L	± 3
高度 h	$+2$
厚度 t	$+1$

5 试验方法

5.1 材料

用检查材料的材质证明书的方法检验构架件的材料。结果应符合 4.1 的要求。

5.2 公差

用卷尺和卡尺测量构架件的尺寸公差。结果应符合 4.2 的要求。

5.3 外观

用目测结合手摸的方法检验构架件的外观质量。结果应符合 4.3 的要求。

6 检验规则

6.1 检验分类

本标准规定的检验分类如下：

- a) 型式检验；
- b) 出厂检验。

6.2 型式检验

6.2.1 检验时机

构架件有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品投产；
- b) 产品设计、结构、材料、工艺有重大变化，足以影响产品性能或质量；
- c) 主管检验机构有要求。

6.2.2 检验项目和顺序

构架件型式检验的检验项目和顺序见表 6。

表 6 构架件的检验项目和顺序

序号	检 验 项 目	要求的章条号	试验方法的章条号	型式检验	出厂检验
1	材料	4.1	5.1	●	●
2	公差	4.2	5.2	●	—
3	外观	4.3	5.3	●	●
注：● 为必检项目；— 为不检项目。					

6.2.3 检验样品数量

构架件的型式检验样品数量为三件。

6.2.4 判定规则

构架件所有样品全部检验项目符合要求,判为型式检验合格。若材料检验不符合要求,判构架件型式检验不合格;若其他项目不符合要求,允许加倍取样复验。若复验符合要求,仍判构架件型式检验合格;若复验仍有不符合要求的项目,则判构架件型式检验不合格。

6.3 出厂检验

6.3.1 检验项目和顺序

构架件出厂检验的检验项目和顺序见表 6。

6.3.2 检验样品数量

构架件的材料每个生产批为一个检验批,按批次检验。其他项目为逐件检验。

6.3.3 判定规则

构架件全部检验项目符合要求,判为出厂检验合格。若材料厂检验不符合要求,则判该批构架件出厂检验不合格。若外观质量不符合要求,则判该构架件出厂检验不合格。

7 标志、包装、贮存

7.1 标志

构架件上应标示下列内容:

- a) 制造厂名称或商标;
- b) 产品名称;
- c) 产品标记;
- d) 制造日期;
- e) 检验合格印章。

7.2 包装

长度大于 500 mm 的构架件应成捆包装,其他构架件放在包装箱里包装。装箱的构架件应有装箱清单及产品检验合格证。

7.3 贮存

构架件应室内存放。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
复合岩棉板耐火舱室
第 4 部分:构架件
GB/T 23913.4—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

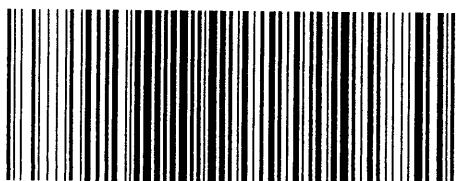
*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2009年9月第一版 2009年9月第一次印刷

*

书号:155066·1-38372 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 23913.4—2009