

U 26



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 428—93

登 乘 绳 梯

1993—11—08 发布

1994—05—01 实施

中国船舶工业总公司 发 布

本标准参照采用 ISO5489—86《造船—登船梯》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了登乘绳梯(以下简称绳梯)的型式、系列参数和技术要求、检验规则。

本标准适用于在船舶发生紧急情况时船上人员登乘艇、筏所用绳梯,也可供船员上下船舱所用绳梯。

2 引用标准

- GB 559 船用卸扣
- GB 560 索具套环
- GB*/Z 92 铝合金阳极氧化处理
- GB*/Z 343 热浸锌通用工艺

3 产品分类

3.1 绳梯的型式和系列参数按图1及表1。

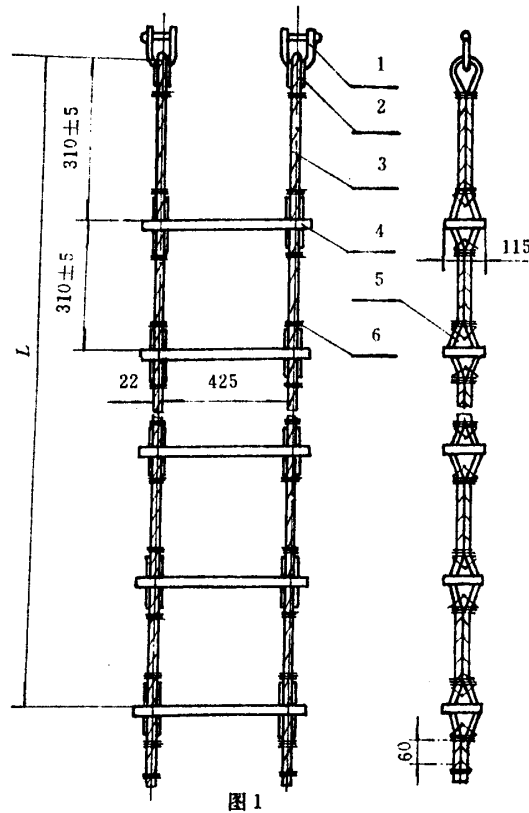


图1

1—卸扣;2—套环;3—边索;4—踏板;5—嵌环;6—扎索

表 1

踏板级数	绳梯长度 L mm	重量 kg	
		铝质	木质
10	3100	25.85	31.56
15	4650	33.47	43.92
20	6200	41.08	56.27
25	7750	48.63	68.64
30	9300	56.30	81.00
35	10850	63.92	93.36
40	12400	71.52	105.72
45	13950	79.13	118.08
50	15500	86.74	130.44
55	17000	94.35	142.86
60	18500	101.96	155.16
每增加 5 级踏板	长度增 1500	重量增 7.61	重量增 12.36

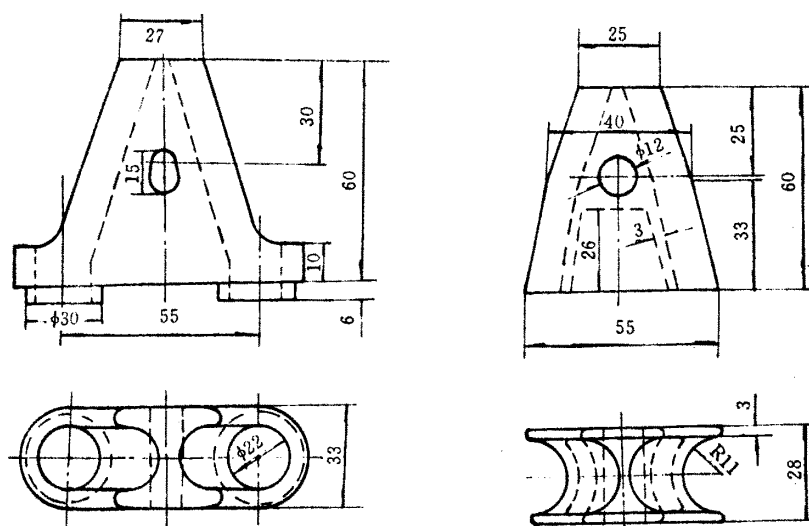
注:绳梯的长度按船在横倾 15° 时最大值计算,由设计者选定。

3.2 绳梯踏板的型式和主要尺寸按表 2

表 2

型式	踏板材料	主要尺寸 mm	重量 kg
A	铝质踏板		0.95
B	木质踏板		1.90
	橡胶踏板		3.50

3.3 嵌环的型式及主要尺寸按图 2。



a. 用于 A 型踏板的嵌环

b. 用于 B 型踏板的嵌环

图 2

3.4 标记示例

15 级铝质踏板的登乘绳梯：

绳梯 A 15 CB/T428—93

4 技术要求

4.1 绳梯主要零件材料按表 3。

表 3

零件名称			材 料		
			名 称	牌 号	标 准 号
踏 板	铝质	A	铝板	LF5	GB3190—82
	木质	B	硬木	—	—
	橡 胶		耐油橡胶	—	
边索			白棕绳、剑麻绳	—	—
套环			钢	Q235—A	GB700—88
卸扣					
扎索			麻绳、合成纤维绳	—	—
嵌环			ABS、丙烯、木材	—	—

4.2 绳梯的最下四级采用橡胶踏板。

4.3 铝质踏板不应有毛刺、锐边等缺陷，并按 CB* /Z 92 进行阳极氧化处理。

4.4 木质踏板应由没有节疤或其它凹凸不平外形的硬木(槐木、橡木、山毛榉、柚木或水曲柳)制成，表面应平滑，无锐利棱边和毛刺并涂清漆。

4.5 每块踏板的边索上下部位要用扎索穿扎平稳牢靠。

4.6 耐油橡胶踏板其性能要求为:

- a. 邵氏硬度 70~80;
- b. 扯断强度不小于 1078MPa;
- c. 永久变形不大于 16%。

4.7 边索的直径为 22mm(周长 69mm),其破断张力应不小于 11kN。

4.8 卸扣按 GB 559 选用 D1—12.25。

4.9 套环按 GB 560 选用 FT22。

4.10 扎索应由二、三股麻绳组成,断裂强度力最小不低于 9.8kN,亦可由强度相当的合成纤维绳代替。

4.11 钢质金属零件表面应按 CB* /Z 343 进行热浸锌。

5 检验规则

5.1 按 4.2~4.11 条进行检验。

5.2 检验合格后,由制造厂质检部门出具合格证书。

6 标志

标记打在由上面算起第一、二级踏板上。

- a. 产品标记号;
- b. 生产年月和批号;
- c. 检查印记;
- d. 制造厂。

附加说明:

本标准由全国船舶舾装标准化技术委员会提出。

本标准由江南造船厂归口。

本标准由江南造船厂负责起草。

本标准主要起草人:林 瑜、杨安礼、童自荣。