

# 2010年度主要品质问题点事例 (中国出口发动机)

组 装 技 术 部

## 2010年度中国出口发动机主要品质问题点事例LIST

NO.	TYPE	内容/措施事项	分类					发生处					
			作业时 未注意	设计	品质不 良	保管管 理	其它	船厂	组装	设计	供应商	加工	其它
1	6S70MC	▶ Main bearing shell 上部发现sponge mesh	○					○					
2	6S70MC	▶ 因Flushing不良,多数轴承damage发生	○					○					
3	6S70MC	▶ Pneumatic line 有water流入	○					○					
4	6S70MC	▶ Crank pin 损伤: 组装时不注意	○					○					
5	6S70MC-C	使用污染的Valvata 1000	○					○					
6	7S60MC-C	▶ Crank pin 任意修整发生mark	○						○				
7	7S60MC-C	▶ Piston crown 上部 carbon处理时dent mark 发生	○					○					
8	670MC-C	▶ 试航时 Gas泄露: 组装时flange surface cleaning不良	○					○					
9	6S60MC-C	▶ Con-rod 油压tool 设置不良造成 Mark	○					○					
10	7S60MC-C	▶ Piston crown 上部 carbon处理时dent mark发生	○					○					
11	6S60MC-C	在Aux. blower manual pos off 状态下主机运行	○					○					
12	6S60MC-C	Con-rod Hyd. Jack space ring position 不正,造成印痕	○					○					
13	6S70MC	Piston lifting jig 为拆的状态下turning 造成crown上部损坏	○					○					
14	9S50CM-C	Yard F.O line 内部准备不良			○			○					
15	6S70MC	ST后拆检时Stud放置不良, Stuffing box下部损伤	○										○
16	6S70MC	卸船时因碰撞造成L.O Pipe损伤/变形				○		○					
17	6S42MC	酸洗不良2个月后再发生锈			○			○					
18	6S70MC-C	酸洗不良2个月后再发生锈			○			○					
19	6S70MC-C	吊装时因碰撞造成汽缸油注油器损伤及检查过程中发现生锈				○		○					
20	6S70MC-C	酸洗不良2个月后再发生锈			○			○					
21	6S70MC	船厂只重视工程进度				○		○					
22	6S46MC-C	长期保管的发动机管理不善,造成包括liner/piston,全部生锈				○		○					
23	6S70MC	1次串油时,使用掺杂水分的 OIL串油48小时后生锈的状态	○					○					
24	7S50MC-C	▶ 吊装时control line损伤	○					○					
25	7S50MC-C	▶ 200HRS运行后保养/检查项目范围太广		○						○			
26	7S50MC-C	spring air水分渗入, 排气阀气缸腐蚀/不能动作			○			○					
27	5S60MC-C	▶ 试航后拆检; #1 X-HEAD BRG. Lower; scratch发现				○		○					
28	7S50MC-C	▶ On-board High press pipe 组装过程中杂质流入	○					○					
29	7S50MC-C	▶ F.O PLUNGER/BARREL 黏住	○					○					
30	5S50MC	试航中 #2 Plunger/Barrel 黏住	○					○					
31	6RTX58T-D	MT 中 AIR 消耗量过大及START不顺畅				○		○					
32	6S70MC	船底部 FOULING(污染) PROPELLER MARGINE不足					○	○					
33	7S50ME-C	spring air水分渗入, 排气阀气缸腐蚀/不能动作		○				○					
34	7S50ME-C	吊装后火灾造成 ECU/ACU/CABLE类损坏				○		○					

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)	 	<p>➤ Main bearing shell 上部发现Sponge mesh</p> <p>-&gt; Main L.O Pipe flushing时 Portable 在strainer脱落</p> <p>☞ 整体L.O供应部拆检完 在Thrust pad oil line inlet发现很多石棉</p>	船厂串油准备不良

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MCC)		<p>➤ 因FLUSHING不良造成多数轴承 DAMAGE</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)		<p>➤ <b>Pneumatic line</b>流入 <b>Water</b> : 因船厂<b>Water Tank</b> 清洁用<b>Air Line</b>的 <b>V/V</b> 故障,所以流入</p> <p>☞ <b>Line</b> 别 <b>Air blowing</b> 及主要阀门更换</p>	
			<p>➤ <b>Crank pin</b> 损坏 : 组装时不注意</p> <p>☞ 损伤部<b>BLENDING</b>改善</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC-C)	 	<p>➤ 使用污染的Valvata 1000</p> <p>☞ 向船厂提供专用容器</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S60MC-C)		<p>➤ Crank pin 随意修整,造成 mark</p> <p>☞ SITE重新改善作业完</p>	
			<p>➤ Piston crown 上部 Carbon 处理时发生Dent mark</p> <p>☞ 船厂教育及向船东提供 LETTER</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC-C)		<p>➤ 试航时<b>Gas泄露</b>： 组装时<b>Flange surface Cleaning</b>管理不良</p> <p>☞ <b>SITE分解检查完</b></p>	
			<p>➤ <b>存在杂质</b></p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S60MC-C)		➤ Con-rod 油压 Tool 设置 不良发生 Mark	
	(7S60MC-C)		➤Piston crown上部 Carbon 处理时发生 Dent mark	



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S60MC-C)	 	<p>➤ <b>Aux. blower Manual manual pos. off</b>                      状态下主机启动：                      -&gt; <b>Stuffing box spring</b>                          断开及没有弹性                      -&gt; <b>主机爆炸危险</b></p> <p>☞ <b>防止再次发生已教育船厂</b></p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S60MC-C)		<p>➤Con-rod Hyd. jack space ring position 不正,造成印痕</p> <p>☞ SITE 改善作业完</p>	
	(6S70MC)		<p>➤Piston 吊装后 Lifting Jig 未拆的状态下 Turning 造成Crown上部损坏</p>	


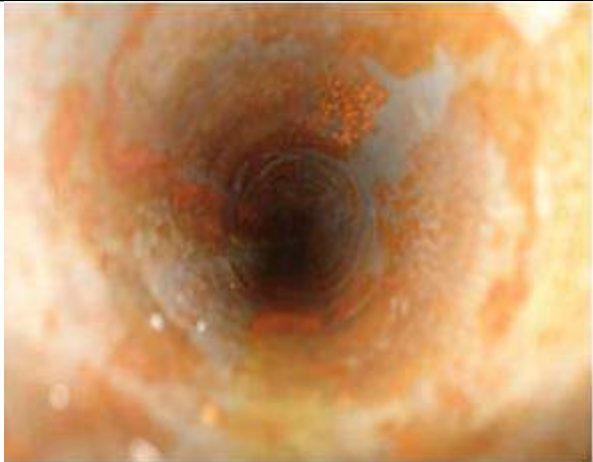
## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(9S50MCC)		➤ YARD F.O LINE 内部准备不良	
	(6S70MC)		➤ ST后拆检时STUD 放置不良, STUFFING BOX 下部损坏	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)		➤卸船时,因碰撞引起 L.O PIPE损坏/变形	
	(6S42MC)		➤酸洗不良,2个月后再次生锈	



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC-C)		➤ 酸洗不良, 2个月后再次生锈  👉 M/T前包括前端VALVE, 一定要确认	
				



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC-C)		<p>➤ 吊装时,因碰撞造成阿尔法注油器损坏及检查过程中发现生锈</p> <p>☞ 船厂费用处理完</p> <p>☞ MT前一定要确认</p>	
				



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC-C)		<p>➤ 酸洗不良, 2个月后再次生锈</p> <p>☞ MT前一定要确认</p>	
				

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)		➤ 船厂只重视工程计划 - 上 : F.O INLET - 下 : STARTING AIR  ☞ MT前一定要确认	
				

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S46MCC)	 	<p>➤ 长期保管不良,造成 包括LINER/PISTON 全部 生锈</p> <p>☞ 整体分解检查</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)	 	<p>➤ 1次串油时,使用掺杂水分的OIL串油48小时后生锈的状态</p> <p>☞ <b>OIL FLUSHING前 PURIFIER 启动及 FLUSHING OIL 状态,必须 要确认</b></p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S50MC-C)		<p>➤ 吊装时 <b>CONTROL LINE</b> 损毁</p> <p>☞ 吊装时,需注意</p>	



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S50MC-C)	 <p>No.7 Exh valve air Cyl. ( air piston sliding 부) 발생 확인.</p> 	<p>➤ <b>spring air</b>水分掺入, 排气阀气缸腐蚀/不能动作</p> <p>☞ <b>AIR TANK</b>下部的<b>AUTO DRAIN</b>没有动作也没有<b>BY-PASS LINE</b></p> <p>☞ 船东/船厂只考虑保修单, 回避错误</p>	

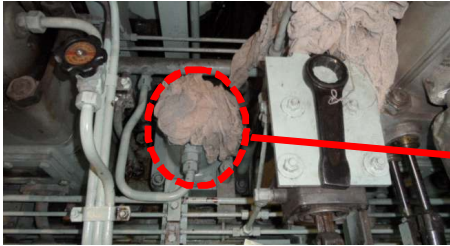



## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(5S60MC-C)	 	<p>➤ 试航后拆检:                          #1 X-HEAD BRG.                          LOWER; 发现scratch</p> <p>➤ YARD OIL FLUSHING                          时主机内部未进行保护</p>	

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S50MC-C)		<p><b>On-board High Press' pipe 组装过程中有杂质流入造成</b></p>	
				
		No.2 Cyl' Exh valve Actuator Scaffing		
				
		Piston 및 Ring 손상		
			<p><b>본선 Spare 차용 사용 (선주요구에 의해 Exh v/v Complete교체)</b></p>	
		이물질에 의한 Stick 발생 추정		

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S50MC-C)	 	<p>试航中 No.4 Cyl'Plunger Stick发生 (85% Load)</p> <p>☞ 原因不明确,推断为杂质流入</p>	船用 SPARE 交替

## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(5S50MC)		<p>试航中 #2 PLUNGER /BARREL 黏住</p> <p>☞ 材质/加工问题</p>	<p>船用 SPARE 交换并再 供应</p>


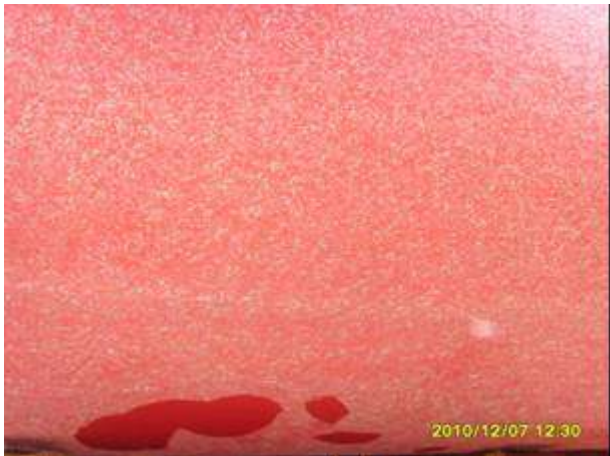
## 主要品质问题点事例

### Supervision 事例

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6RTX58T-D)	  	<p>➤ MT中 AIR消耗量过大及 START 不顺畅</p> <p>☞ 船厂管道杂质过多造成 <b>SOL VALVE</b> 启动不良</p>	

## 主要品质问题点事例

### 其它

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(6S70MC)	 	<p>➤ 船底部 FOULING(污染) PROPELLER MARGIN不足</p> <p>☞ 提取后3.5% UP</p>	

## 主要品质问题点事例

### 其它

Yard	船号	照片	内容/措施事项	备注
	(7S50ME-C)	 	<p>➤ 吊装后火灾造成 ECU/ACU/CABLE类损坏</p> <p>👉 出库时使用耐燃包装</p>	

谢谢！