

# PARKER F37 管路扩口法兰连接

--比焊接更快捷经济的连接工艺

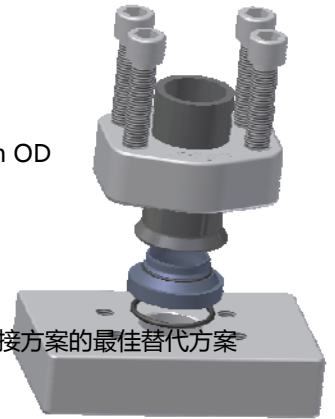


Parflange  
**F37**  
non-welded flange system

新的 F37 扩口法兰系列是派克集团推出的产品，用于直径最大为 140 mm 的管道连接，它是与传统的焊接方式相比是更富有吸引力的另一种选择。法兰的安装工作减少到仅仅几个工序，与焊接相比更加节约时间和费用。安装时在做了扩口处理的管端加上一个管接头，该接头对朝法兰以及管道方向所有可能的漏泄路径都进行软密封连接。法兰一侧的密封采用 F37 Seal，即使在高温条件下它都具有极高的不变形性能和防爆性能。法兰连接的供货质量可以是无 Cr(VI) 表面或特种钢，它们的规格和孔位图均符合 ISO 6162-1 /-2 和 ISO 6164 标准。



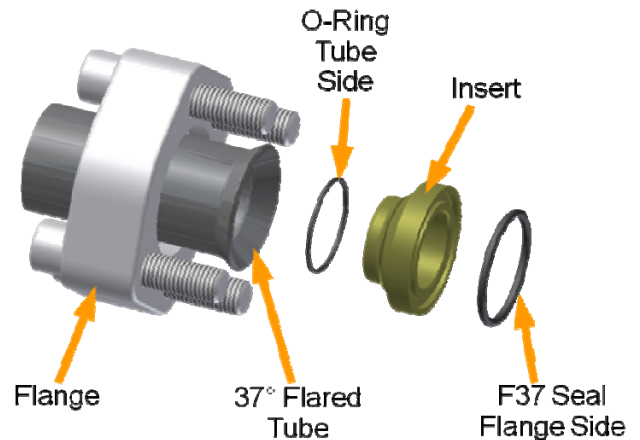
- 非焊接管路连接，
- 最大工作压力达到 420bar
- 管径从 38/42 mm - 140 mm OD
- 法兰尺寸从 1" to 5"
- 碳钢，不锈钢钢管均可适用
- 是造船和石油平台传统管路焊接方案的最佳替代方案
- DNV 等船级社认证



## 特性

## 应用者的收益

- | 特性              | 应用者的收益   |
|-----------------|--|
| ➢ 无焊接 ,简单的安装及维护 | -更短的单元施工时间, 用 F37 管口成型代替焊接连接, 每个接口 (以 2 英寸,60 毫米为例) 安装时间从 110 分钟降低到 25 分钟.<br>-无需昂贵的焊接 X 光检测<br>-采用机器预制的高级组建保证最高的精确性 |
| ➢ 无需清洗          | -没有特别清洗费用, 减少管路清洗费用<br>-没有废料及废物处理费用<br>-环保   |
| ➢ 无腐蚀           | -保证管路最高使用寿命<br>-降低维护成本   |
| ➢ 无需防爆措施        | -施工可在不中断生产的情况下进行<br>-更高的安全标准   |



## 工作程序对比 -- 简便的扩口法兰连接和繁杂的一般焊接



PARKER 扩口法兰连接：1.截管；2. 管口机械成型；3. 安装



一般焊接：1.截管；2.管口成焊接角；3.焊前清洗；4.焊接；5.磨光；6.焊后清洗(酸洗)；7. X 光探伤；8. 表面防腐；9. 安装