

SIGMAGUARD 440 LT (SIGMAGUARD TANKSHIELD LT-V COATING)

环氧压载舱面漆 440 LT (冬用型)

共 三 页

2005 年 9 月版

简 介

双组份高固态聚胺固化环氧漆

主要性能

- 适用于压载水舱，可分段施工或整体涂装
- 有良好的低温固化干燥性能
- 卓越的抗海水性能
- 优异的防腐蚀性
- 良好的抗化学品污染的水的性能
- 良好的阴极保护适应性

颜色与光泽

灰色（绿色，可根据要求）- 有光

基本数据(10℃)

(1 克/厘米³=8.25 磅/美加仑, 1 米²/升=40.7 英尺²/美加仑)

比 重

1.5 克/厘米³

体积固体含量

75% ± 2%

挥发性有机成分 (VOC)

最大 244 克/公斤（按 1999/13/EC, SED 标准）
最大 354 克/升(约 3.0 磅/加仑)

推荐干膜厚度

100-175 微米/每道

理论涂布率

7.5 米²/升, 100 微米厚; 4.3 米²/升, 175 微米厚*

覆涂间隔

最小: 8 小时*

最大: 7 天*

完全固化

见固化时间表*

(成分数据)

贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

闪点

基料 28℃, 固化剂 24℃

推荐基底

状况与温度

- 前涂层; 干燥且无任何污物, 必要时作充分粗糙处理
- 施工与固化时基底温度范围为-10℃至+15℃, 并至少高于露点 3℃且表面无冰
- 施工与固化期间基底温度可低至-10℃, 但要固化到足够硬度需要较长时间; 只有当温度升高后才能达到完全的抗性
- 施工与固化时相对湿度最高不超过 85%

SIGMAGUARD 440 LT (SIGMAGUARD TANKSHIELD LT-V COATING)

环氧压载舱面漆 440 LT (冬用型)

使用说明

混合体积比 基料：固化剂 = 75 : 25

- 基料和固化剂混合温度需最好高于 5℃，否则应添加稀释剂以达施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 无

混合后使用期 2 小时 (10℃) *

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 0-10% (单层 125 微米干膜厚度)
喷嘴孔径 约 0.53 毫米 (0.021 英寸)
喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压, 或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92
稀释剂体积 5%-15% (单层 125 微米干膜厚度)
喷嘴孔径 1.8-2.0 毫米
喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压, 或 43-57 磅/英寸²)

刷涂 不推荐, 仅适合于小块修补和预涂装

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	7.5	4.3
干膜厚度 (微米)	100	175
刷涂时, 最大干膜厚度		100 微米

SIGMAGUARD 440 LT (SIGMAGUARD TANKSHIELD LT-V COATING)

环氧压载舱面漆 440 LT (冬用型)

覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	-10℃	-5℃	0℃	5℃	10℃	15℃
最小间隔时间 (小时)	48	24	16	12	8	5
最大间隔时间 (天)	14	14	10	10	7	5

— 表面应干燥，且无任何污物

固化时间表

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	完全固化至可以浸水 (天)
-10℃	--
-5℃	14
0℃	10
10℃	5
15℃	4

— 在施工和固化时需保持足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)

混合使用时间

(处于施工时粘度)

0℃	5 小时
5℃	3 小时
10℃	2 小时

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全 and 健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

7958