共四页

2005年9月版

简 介 双组份、厚膜型聚胺固化低表面处理环氧底漆/面漆

主要性能 一 对钢材表面处理要求较低

一 特别适用于干货舱,甲板,船壳或压载舱的维修用漆

优良的耐撞击、耐磨性能能与各种旧涂层配合使用

一 优良的防锈性能

一 能抵抗化学品的溅污

一 良好的韧性

颜色与光泽 灰色, 红棕色和铝色 - 半光

**基本数据(10℃)** (1 克/厘米³ =8. 25 磅/美加仑, 1 米²/升=40. 7 英尺² /美加仑)

比重1.5 克/厘米³体积固体含量80% ±2%

挥发性有机成份(VOC): 最大 165 克/公斤(按 1999/13/EC, SED 标准)

最大 240 克/升(约 2.0 磅/加仑)

推荐干膜厚度 125-200 微米\*, 根据不同配套和施工条件 理论涂布率 6.4 米²/升, 125 微米厚; 4.0 米²/升, 200 微米厚

表干时间 4 小时

覆涂间隔 最小: 见附表\*

最大: 见附表\*

完全固化 7天

(成份数据)

贮藏有效期 至少12个月

(阴凉干燥处)

闪 点 基料 22℃, 固化剂 24℃

推荐基底 状况与温度

- 一 用于暴露于大气中:
  - 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级, 能获得优异的防蚀效果
  - 钢材: 喷砂清理达 ISO 标准 Sa2 级或动力工具打磨清理达 ISO 标准 St2 级, 能获得良好防蚀效果
  - 涂有车间底漆的钢材: 处理达 SPSS 标准 Pt3 级
  - 现存的完整的环氧涂层系统和基本完整的醇酸树脂涂层系统:充分地 打磨粗糙,干燥无污物
- 一 用于浸没于海水中(适用于阴极保护系统)



- 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级
- 涂有认可的无机硅酸锌车间底漆的钢材: 喷砂清扫达到 SPSS 标准 Ss 级或动力工具清理至 SPSS 标准 Pt3 级
- 第一道 Sigmacover 650 LT 必须用铝色
- 一 施工和固化时基底温度为-5℃至15℃并高于露点3℃且表面无冰无污物
- 施工和固化时基底温度可以低达-5℃,但要达到一定的硬度,需要较长的时间。只有当温度升高时才能获得完全的抗性
- 一 施工和固化时最大相对湿度为 85%

**使用说明** 混合体积比 基料: 固化剂 = 75:25

- 一 基料与固化剂混合温度需高于5℃,否则应添加稀释剂以达到施工所
  - 需粘度
- 一 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
- 一 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 无

混合使用期 2 小时 (10℃)\*

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积
喷咀孔径
喷出压力
0-5%,根据所需膜厚及施工条件
约 0.48-0.53 毫米(0.019-0.021 英寸)
15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积 5-10%,根据所需膜厚及施工条件

喷咀孔径 1.8-2.0 毫米

喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积 0-5%

**工具清洗** 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料,必须避免吸入漆雾和溶剂,并尽量不使皮肤和眼睛暴露,

避免接触到未干的油漆



## 附 录

## 膜厚与涂布率

理论涂布率(米²/升)	6.4	4.0
干膜厚度(微米)	125	200

刷涂时,最大干膜厚度

100 微米

## 覆涂间隔时间表

#### (干膜厚度 150 微米)

各种环氧涂料

聚氨酯涂料

自身复涂及各种环氧及聚 氨酯涂料

基底温度	−5°C	0°C	5°C	10°C	15°C
最小间隔时间(小时)	28	15	10	7	4
最小间隔时间(小时)	34	23	15	11	6
最大间隔时间(月)	6	6	4	2	1

- 一 表面应干燥且无任何污物
- 一 如果超过最大覆涂间隔时间,高光泽面漆需要有中间漆
- 一 在前涂层完全固化前,涂装后续涂层则具有最好的层间结合力
- 一 如果超过了这一时期则需要表面作拉毛处理

## 固化时间表

## (干膜厚度 150 微米)

基底温度	表干(小时)	干硬(小时)	完全固化(天)
-5°C	10	24	
0℃	6	15	25
5℃	5	10	15
10℃	4	7	7
15℃	3	4	4

一 施工与固化时需保持足够通风量(请参阅表 1433 和 1434)

## 混合后使用期

#### (处于施工粘度时)

5°C	3 小时	
10℃	2 小时	



全球适用性 SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品,但有时需要对产品作

细小的修改以满足各地和国际规范/实情,在这些实情下,应使用变更的产

品数据

**参 考** 产品数据说明 请参阅表 1411

安全指导 请参阅表 1430

密闭场所安全和健康安全

爆炸危害 - 毒品危害请参阅表 1431密闭舱室内的安全工作请参阅表 1433通风技术指导请参阅表 1434

产品说明书编号 7981