

# SIGMASHIELD 420 LT (SIGMA MULTIGUARD LT)

## 耐磨环氧面漆 420 LT (冬用型)

共 三 页

2005 年 9 月版

### 简 介

双组份高固态胺固化增强型环氧漆

### 主要性能

- 适用于散货船或油船货舱和储罐的涂层
- 厚膜型涂料, 适用于水下和水线涂层系统
- 有良好的低温固化性能
- 优异的耐冲击性和耐磨性
- 优异的耐水性
- 易于清洁

### 颜色与光泽

灰色和红棕色 (其它颜色根据需要) - 有光

### 基本数据 (10℃)

(1 克/厘米<sup>3</sup> = 8.25 磅/美加仑, 1 米<sup>2</sup>/升 = 40.7 英尺<sup>2</sup>/美加仑)

### 比 重

1.6 克/厘米<sup>3</sup>

### 体积固体含量

84% ±2%

### 挥发性有机成分 (VOC)

最大 123 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准)  
最大 191 克/升 (约 1.6 磅/加仑)

### 推荐干膜厚度

150-200 微米, 根据不同配套

### 理论涂布率

5.6 米<sup>2</sup>/升, 150 微米厚; 4.2 米<sup>2</sup>/升, 200 微米厚\*

### 覆涂间隔

最小: 10 小时\*

最大: 14 天\*

### 完全固化

7 天\*

(成分数据)

### 贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

### 闪点

基料 27℃, 固化剂 29℃

### 推荐基底

### 状况与温度

- 前涂层 (如 SigmaCover 280 LT 或 SigmaShield 220 LT) 干燥且无任何污物, 无冰.
- 施工和固化时基底温度范围为-10℃至+15℃并至少高于露点 3℃, 无冰且无任何污物.
- 施工和固化时基底温度可以低至-10℃, 但要固化到足够硬度需要较长时间; 只有当温度升高后才能达到完全的抗性
- 施工和固化时相对湿度不得高于 85%

### 系统详述

船舶

系统表 3101、3102、3103、3107

# SIGMASHIELD 420 LT (SIGMA MULTIGUARD LT)

## 耐磨环氧面漆 420 LT (冬用型)

### 使用说明

混合体积比 基料：固化剂 = 75 : 25

- 基料与固化剂混合温度需最好高于 5℃，否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
- 过多稀释剂会导致抗流挂性降低和固化减慢
- 稀释剂应在组份混合后加

### 熟化时间

无

### 混合使用期

1 小时 (10℃) \*

### 无气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

0-5% (200 微米厚)；10% (100 微米厚)

喷嘴孔径

约 0.53-0.68 毫米 (0.021-0.027 英寸)

喷出压力

15 兆帕 (约 150 大气压或 2130 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 有气喷涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

5-10%，根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径

1.7-2.0 毫米

喷出压力

0.3-0.4 兆帕 (约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 刷涂/辊涂

推荐稀释剂

稀释剂 91-92

稀释剂体积

0-5%

### 工具清洗

稀释剂 90-53

### 安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

### 附 录

#### 膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 <sup>2</sup> /升)	8.4	5.6	4.8	4.2
干膜厚度 (微米)	100	150	175	200

刷涂时，最大干膜厚度

75 微米

# SIGMASHIELD 420 LT (SIGMA MULTIGUARD LT)

## 耐磨环氧面漆 420 LT (冬用型)

### 重涂间隔时间表

(干膜厚度 200 微米、对各种环氧涂料)

基底温度	-10℃	0℃	5℃	10℃	15℃
最小间隔时间 (小时)	48	24	10	5	4
最大间隔时间 (天)	28	28	28	14	10

— 表面应干燥，且无任何污物

### 固化时间表

(干膜厚度 200 微米)

基底温度	干硬 (小时)	完全固化 能浸入海水 (天)	完全固化 (天)
-10℃	34	18	—
0℃	17	10	28
5℃	12	7	14
10℃	6	5	7
15℃	4	4	5

- 货舱涂料施工：对完全固化可装载有棱角的硬质货物的时间，请就近咨询 SIGMA 销售办事处
- 施工和固化时需足够通风量（请参阅表 1433 和 1434）
- 如果单道 SigmaShield 420 LT 超厚，或整个配套超厚（如超过 2X125 微米），完全固化的时间应相应延长
- 任何不明事项请就近咨询 SIGMA 销售办事处

### 混合使用时间

(处于施工时粘度)

5℃	2 小时
10℃	1 小时

### 全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

### 参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

### 产品说明书编号

7955