

# SIGMAPRIME 200 LT SERIES (SIGMAPRIME SERIES LT)

## 多用途环氧漆 200 LT

共 四 页

2005 年 9 月版

### 简 介

双组份多用途环氧漆

### 主要性能

- 适用全船各部位的多用途环氧漆
- 良好的耐水性和防锈性
- 良好的耐磨性和耐化学品性
- 对钢材, 车间底漆, 镀锌表面和有色金属表面有良好的结合力
- 良好的可复涂性
- 能适应在不同气候条件下施工和固化
- 适用大包装供货和双组份喷涂施工

### 颜色与光泽

灰色和黄绿色(SIGMAPRIME 200 LT K 有红棕色) - 蛋壳光

### 基本数据 (10°C)

#### 比 重

(1 克/厘米<sup>3</sup> =8.25 磅/美加仑, 1 米<sup>2</sup>/升=40.7 英尺<sup>2</sup>/美加仑)

SIGMAPRIME 200 LT

SIGMAPRIME 200 LT K

#### 体积固体含量

1.3 克/厘米<sup>3</sup>

1.4 克/厘米<sup>3</sup>

#### 挥发性有机成份 (VOC):

57% ±2%

60% ±2%

最大 331 克/公斤

最大 291 克/公斤

(按 1999/13/EC, SED 标准)

(按 1999/13/EC, SED 标准)

最大 437 克/升(约 3.6 磅/加仑)

最大 397 克/升(约 3.3 磅/加仑)

#### 推荐干膜厚度

75-200 微米, 根据不同系统

100-200 微米, 根据不同系统

#### 理论涂布率

7.6 米<sup>2</sup>/升, 75 微米厚

6 米<sup>2</sup>/升, 100 微米厚

2.9 米<sup>2</sup>/升, 200 微米厚\*

3 米<sup>2</sup>/升, 200 微米厚\*

#### 表干时间

3 小时

#### 重涂间隔

最小: 见附表

最大: 见附表

#### 完全固化

7 天\*

(成份数据)

#### 贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

#### 闪 点

基料 26°C, 固化剂 26°C

### 推荐基底

#### 状况与温度

- 对于水下部位:
  - 钢材: 喷砂处理(不论干法或湿法)达到 ISO 标准 Sa2.5 级
  - 涂有认可的硅酸锌车间底漆的钢材: 清扫处理达 SPSS 标准 Ss 级, 或动力工具处理至 SPSS 标准 Pt3 级
- 对于暴露于大气中的部位:
  - 钢材: 处理最好达 ISO 标准 Sa2.5 级, 或按 ISO 标准 St3 级处理
  - 涂有车间底漆的钢材: 处理达 SPSS 标准 Pt3 级

# SIGMAPRIME 200 LT SERIES (SIGMAPRIME SERIES LT)

## 多用途环氧漆 200 LT

- 镀锌钢材: 清除油脂, 盐, 污染物
- 施工和固化时基底温度为-10℃至 15℃并高于露点 3℃且表面无冰
- 施工和固化时基底温度可以低至-10℃, 但要达到一定的硬度, 需要较长的时间。只有当温度升高时才能获得完全的抗性
- 施工和固化时最大相对湿度为 85%

### 使用说明

- 混合体积比 基料: 固化剂 80 : 20
- 基料与固化剂混合后, 温度需高于 5℃, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度
  - 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢
  - 稀释剂应在组份混合后加

### 熟化时间

无

### 混合使用期

7 小时\* (10℃) \*

### 无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92  
稀释剂体积 0-10% 根据所需膜厚及施工条件  
喷嘴孔径 约 0.53-0.68 毫米(0.021-0.027 英寸)  
喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92  
稀释剂体积 0-10% 根据所需膜厚及施工条件  
喷嘴孔径 1.5-2 毫米  
喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸<sup>2</sup>)

### 刷涂/辊涂

推荐稀释剂 不需要稀释剂, 如欲添加, 最多添加 91-92 稀释剂至 5%  
稀释剂体积

### 工具清洗

稀释剂 90-53

### 安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

### 附 录

# SIGMAPRIME 200 LT SERIES (SIGMAPRIME SERIES LT)

## 多用途环氧漆 200 LT

### 膜厚与涂布率

	理论涂布率 (米 <sup>2</sup> /升)		
SIGMAPRIME 200 LT	7.6		2.9
SIGMAPRIME 200 LT K	6		3
干膜厚度(微米)	75	100	200

刷涂时, 最大干膜厚度 50 微米

### 覆涂间隔时间表

(干膜厚度 150 微米, 对双组份环氧漆)

基 底 温 度	-10℃	-5℃	0℃	10℃	15℃
最小间隔时间(小时)	48	24	16	6	4
不暴露于直射阳光下最大间隔时间(月)	3	3	3	2	1
暴露于直射阳光下最大间隔时间(月)	2	2	2	1	1

— 表面应干燥并清除所有污染

### 固化时间

(干膜厚度 150 微米)

基底温度	表干(小时)	干硬(小时)	完全固化(天)
-10℃	20	48	21
-5℃	10	21	14
5℃	5	10	9
10℃	3	6	7
15℃	2	4	5

— 施工和固化期间需足够的通风量(参阅表 1433 和 1434)

### 混合后使用期

(处于施工粘度时)

5℃	10 小时
10℃	7 小时

# SIGMAPRIME 200 LT SERIES (SIGMAPRIME SERIES LT)

## 多用途环氧漆 200 LT

---

全球适用性	SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据	
参 考	产品数据说明	请参阅表 1411
	安全指导	请参阅表 1430
	密闭场所安全和健康安全	
	爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
	密闭舱室内的工作	请参阅表 1433
	通风技术指导	请参阅表 1434
	钢材表面处理	请参阅表 1490
产品说明书编号	7931	