

SIGMAPRIME 700

高固态多用途环氧漆 700

共 三 页

2005 年 9 月版

简 介

双组份聚酰胺固化环氧漆

主要性能

- 通用型环氧底/面漆，适用于钢材和非金属表面
- 对钢和镀锌钢有良好的附着力
- 对非铁金属有良好的附着力
- 有良好的流平性和湿润性
- 良好的抗水和抗腐蚀性
- 固化温度可低至 5°C
- 在建造过程中，可用于修补焊缝和环氧漆破损处
- 对环氧漆和聚氨脂漆，可有很长的涂装间隔时间（内部）
- 能用醇酸树脂，氯化橡胶，乙烯基漆，环氧漆和双组份聚氨脂漆覆涂
- 有良好的阴极保护适应性

颜色与光泽

灰色和红棕色 – 蛋壳光

基本数据（20°C）

(1 克/厘米³ = 8.25 磅/美加仑, 1 米²/升 = 40.7 英尺²/美加仑)

比 重

1.4 克/厘米³

体积固体含量

70% ±2%

挥发性有机成份(VOC):

最大 227 克/公斤（按 1999/13/EC, SED 标准）
最大 313 克/升(约 2.6 磅/加仑)

推荐干膜厚度

100-200 微米，根据不同配套

理论涂布率

7.0 米²/升, 100 微米厚; 3.5 米²/升, 200 微米厚

表干时间

1.5 小时

重涂间隔

最小: 见附表*
最大: 见附表*

完全固化

7 天*

贮藏有效期

至少 12 个月

(阴凉干燥处)

闪 点

基料 26°C, 固化剂 24.5°C

推荐基底

状况与温度

- 对于水下部位:
 - 钢材: 喷砂处理达到 ISO 标准 Sa2.5 级
 - 涂有认可的硅酸锌车间底漆的钢材: 扫砂处理达 SPSS 标准 Ss 级, 或动力工具处理至 SPSS 标准 Pt3 级
- 对于暴露于大气中的部位:
 - 钢材: 处理最好达 ISO 标准 Sa2.5 级, 或按 ISO 标准 St3 级处理
 - 涂有车间底漆的钢材: 处理达 SPSS 标准 Pt3 级

SIGMAPRIME 700

高固态多用途环氧漆 700

- 镀锌钢材: 清除油脂, 盐, 污染物
- 施工和固化时基底温度必须高于 5℃ 并高于露点 3℃
- 前涂层 (Sigmaprime 700): 干燥无污染物

使用说明 混合体积比 基料: 固化剂 80 : 20

— 基料与固化剂混合后, 温度需高于 15℃, 否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度

— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢

— 稀释剂应在组份混合后加

熟化时间 无

混合使用期 8 小时 (20℃ 时) *

无气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积 0-10% 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 约 0.53-0.64 毫米(0.021-0.025 英寸)

喷出压力 15 兆帕(约 150 大气压或 2130 磅/英寸²)

有气喷涂

推荐稀释剂 稀释剂 91-92

稀释剂体积 0-10% 根据所需膜厚及施工条件

喷嘴孔径 1.5-2 毫米

喷出压力 0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂 不需要稀释剂

稀释剂体积 如欲添加, 最多添加 91-92 稀释剂至 5%

工具清洗 稀释剂 90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料, 必须避免吸入漆雾和溶剂, 并尽量不使皮肤和眼睛暴露, 避免接触到未干的油漆

附 录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	7.0	3.5
干膜厚度(微米)	100	200

刷涂时, 最大干膜厚度 50 微米

SIGMAPRIME 700

高固态多用途环氧漆 700

覆涂间隔时间表	(干膜厚度 150 微米)				
	基 底 温 度	5℃	10℃	20℃	30℃ 40℃
	最小间隔时间(小时)	16	12	6	3 2
	对双组分环氧涂料	不暴露于直射阳光下最大间隔时间(月)			
		6	6	6	4 3
对聚氨酯漆 550、醇酸涂料和环氧漆 456	暴露于直射阳光下最大间隔时间(月)				
		3	3	2	2 2
暴露于直射阳光下最大间隔时间(月)		2	1	14 天	10 天 7 天
— 表面应干燥并清除所有污染					

固化时间	(干膜厚度 150 微米)		
	基底温度	表干(小时)	干硬(小时) 完全固化(天)
	5℃	6	16 21
	10℃	4	12 14
	15℃	3	9 7
	20℃	2	6 5
	30℃	1	3 5
— 施工和固化期间需足够的通风量(参阅表 1433 和 1434)			

混合后使用期	(处于施工粘度时)	
	15℃	10 小时
	20℃	8 小时
	30℃	4 小时

全球适用性 SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考	产品数据说明	请参阅表 1411
	安全指导	请参阅表 1430
	密闭场所安全和健康安全	
	爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
	密闭舱室内的工作	请参阅表 1433
	通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号 7930