

# SIGMASHIELD 1200 LT (SIGMA NOVASHIELD LT)

## 无溶剂酚醛环氧漆 1200 LT

共 三 页

2005 年 9 月版

简介	双组份胺固化无溶剂酚醛环氧耐磨漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none"><li>— 适用于需耐磨的液舱单层或双层涂料系统</li><li>— 适用于冰区航行船舶的水下涂料</li><li>— 优异的耐磨、耐碰撞性能</li><li>— 能配合设计良好的阴极保护系统</li><li>— 优异的耐水性</li><li>— 表面平滑有光泽</li><li>— 易于清洁</li><li>— 可以采用单进料无气喷涂设备施工</li><li>— 无爆炸危险性和火灾危害性</li></ul>
颜色与光泽	黑色 - 有光
基本数据 (10°C)	(1 克/厘米 <sup>3</sup> =8.25 磅/美加仑, 1 米 <sup>2</sup> /升=40.7 英尺 <sup>2</sup> /美加仑)
比重	1.5 克/厘米 <sup>3</sup>
体积固体含量	100%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 92 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 136 克/升 (约 1.1 磅/加仑)
推荐干膜厚度	400-500 微米
理论涂布率	2.5 米 <sup>2</sup> /升, 400 微米厚, 2 米 <sup>2</sup> /升, 500 微米厚*
表干时间	8 小时
覆涂间隔	最小: 24 小时* 最大: 22 天*
固化时间	5 天*
贮藏有效期 (最低 10°C/干燥处)	(成分数据) 至少 12 月
闪点	基料和固化剂: 高于 65°C
推荐基底	<ul style="list-style-type: none"><li>— 钢材; 喷砂处理至 ISO 标准 Sa2.5 级, 表面粗糙度 (Rz) 50-100 微米</li></ul>
状况与温度	<ul style="list-style-type: none"><li>— 施工和固化时基底温度应有 5°C 以上并至少高于露点 3°C</li><li>— 干燥且无任何污物</li></ul>

# SIGMASHIELD 1200 LT (SIGMA NOVASHIELD LT)

## 无溶剂酚醛环氧漆 1200 LT

使用说明	混合体积比 基料：固化剂 = 80 : 20 — 基料与固化剂混合温度需至少高于 20°C — 温度较低时，粘度增高，会造成雾化不好 — 不能用稀释剂稀释
熟化时间	无
混合使用期	30 分钟 (20°C) *
无气喷涂	— 双进料加热型无气喷涂设备 — 大功率单进料无气喷涂设备，最好采用压力比 60:1 型，且配以合适的高压软管 — 当温度较低时，为避免涂料在软管内冷却，则需对软管全线加热或绝缘 — 高压软管应越短越好
推荐稀释剂	不用稀释剂
喷嘴孔径	约 0.53 毫米 (0.021 英寸)
喷出压力	在 20°C 时 (涂料温度) 至少 28 兆帕 (约 280 大气压或 4000 磅/英寸 <sup>2</sup> ) 在 30°C 时 (涂料温度) 至少 22 兆帕 (约 220 大气压或 3000 磅/英寸 <sup>2</sup> )
刷涂/滚涂 推荐稀释剂	仅适合于小块修补和预涂装 不用稀释剂
工具清洗	稀释剂 90-83 (推荐) 或稀释剂 90-53 — 所有涂装设备使用后应立即清洗 — 无气喷涂设备内的涂料必须在混合使用期内排完
安全防范	涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据  这虽然是无溶剂油漆，仍必须小心，避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到油漆  — 在密闭舱室内应通风良好以保持工作能见度

### 附录

#### 干膜厚度和涂布率

理论涂布率 (平方米/升)	2.5	2
干膜厚度 (微米)	400	500

刷涂时，最大干膜厚度 150 微米

# SIGMASHIELD 1200 LT (SIGMA NOVASHIELD LT)

## 无溶剂酚醛环氧漆 1200 LT

### 湿膜厚度测量

- 测得湿膜厚度和实际应用湿膜厚度之间，总会有一个误差
- 这是由于导致油漆漆膜失去空气需一定时间的触变性 with 表面张力造成
- 建议实际应用中，其湿膜应在规定干膜厚度上加 60 微米

### 干膜厚度测量

- 由于测厚仪会陷入最初并不干硬的漆膜，故在最初的日子里 (根据环境温度)，不能测干膜厚度
- 在测量干膜厚度时最好用已知厚度的校正片放在漆膜表面与探头之间

### 覆涂间隔时间表

(自身覆涂，以及对 SIGMACOVER 515, SIGMACOVER 456)

基底温度	5°C	10°C	20°C	30°C
最小间隔时间 (小时)	36	24	12	6
最大间隔时间 (天)	22	22	14	10

- 表面应干燥且无任何污物

### 固化时间表

基底温度	干硬 (小时)	完全固化 (天)
5°C	48	12
10°C	24	5
20°C	12	3
30°C	6	2

- 尽管是无溶剂涂料，在施工和固化时仍需保持足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)

### 混合使用时间

(处于施工粘度时)

20°C	30 分钟
30°C	20 分钟

- 由于是放热反应，在混合期间及之后油漆温度可能升高

### 全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

### 参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434
钢材表面处理	请参阅表 1490

产品说明书编号

7746