

# JNS

## 江南造船厂工厂标准

JNS 34-004-93  
代替 JNS 34-004-86

---

连接套管



本标准经厂总工程师批准

199

实施

---

设计工艺所三化室

# 江南造船厂工厂标准

## 连接套管

JNS34-004-93

代替 JNS34-004-86

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了连接套管的产品分类和技术要求。

本标准适用于介质为油类、淡水、海水、空气和蒸汽的船舶管路系统。

### 2 引用标准

JNS30-002-93 船用无缝钢管简选系列

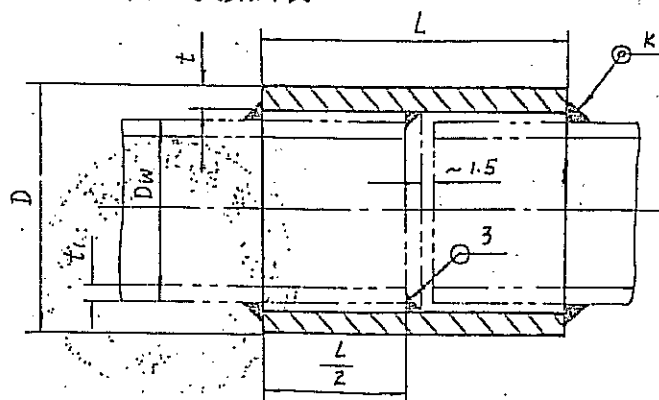
### 3 产品分类

#### 3.1 连接套管基本参数按表1

表 1

公称压力PN MPa	公称通径DN mm	设计温度 °C	适用介质
0.7	10~250	≤170	蒸汽
		≤60	燃油
1.6		≤200	空气、水、滑油、液压油

#### 3.2 连接套管结构和基本尺寸按图表2



编制 陈家强  
标审 周德兴

校对 胡家瑞  
复审 王 莹

审定 胡家瑞  
批准 会签

编制单位 设计一所  
实施日期 1994.1

表 2

mm

公称通径	适用钢管		套 管			焊缝高度	重 量
	Dw	t1	D	t	L		
DN						k	kg
10	14	3	25	5	40	3	0.10
15	22	3.5	32	4.5	50	4	0.15
20	27	4	38	5			0.20
25	34	4.5	48	6		5	0.31
32	42	5	57	6.5	60		0.49
40	48		63.5	7			0.59
50	60	5.5	76		70	6	0.83
65	76	7	95	8.5	90	7	1.63
80	89	7.5	114	11		8	2.52
100	114	8.5	140	12	100	9	3.79
125	140	9.5	168	13	120	10	5.96
150	159	11	194	16	150	11	10.54
	168		203				11.20
200	219	13	254 <sup>①</sup>		180	13	17.20
250	273		308 <sup>②</sup>		220		27

注: ①用钢管 $\Phi 273 \times 28$ 机械加工成所需尺寸。②用钢管 $\Phi 325 \times 25$ 机械加工成所需尺寸。

57463

3.3 标记示例

公称通径DN65, 用于钢管 $\Phi 76 \times 7$ 的连接套管;

套管DN65-JNS34-004-93

4 技术要求

4.1 连接套管材质为C10 GB5312。

4.2 连接套管规格应符合JNS30-002-93。

4.3 连接套管用于油类介质时不镀锌, 用于其它介质系统时应镀锌。