

所里继续推进项目化管理。外贸出口业务受到金融危机的冲击,但国家产业振兴计划的出台,以及在轨道交通、城市基础设施建设、绿色能源经济等领域投入力度的加大,为七二五所的金属波纹管膨胀节、桥梁支座、特种压力容器、电解防污等一批传统支柱产业带来了新一轮发展商机。今年第一季度,桥梁支座、轨枕装置产品抓住国家发展高速铁路、客运专线的良好时机,陆续在京沪高速、哈大客专、北京动车段、武广客专、广州地铁等国家重大工程项目中签下了近3亿元的合同订单,也为所里新研发的电缆桥架、地铁疏散平台等新产品创造了发展机遇。青岛双瑞的电解防污技术在海水淡化项目上取得重大突破,将加速推进所里钛产业的快速发展。新组建的双瑞风电叶片有限公司,抓住国家发展绿色能源经济的契机,一方面加大基础设施建设力度,一方面迅速引进、消化、吸收国内外先进技术和工艺。目前已具备了规模化生产条件,并将于近期完成首批叶片产品的生产。

北方车辆公司成功开发防弹岗亭

日前,中国兵器工业集团北方车辆公司成功为武警部队开发了特种防弹装备——防弹岗亭,在国内市场的开拓方面又迈出了坚实的一步。在得知武警部队急需一种能够保护哨位战士安全的防弹岗亭后,该公司立即与武警部队有关方面进行了接触,依托公司强大的产品加工实力,在较短的时间里迅速拿出了设计方案;经过多次改进和完善,成功做出了样品。此款防弹岗亭产品采用了装甲车用防弹钢板及特种防弹玻璃,顶部也进行了防弹处理,能有效阻挡81-1式步枪、七九式微型冲锋枪的射击,保护岗亭内执勤战士的安全;岗亭上设有射击孔,在满足达到防弹功效的同时,又方便战士在岗亭内使用武器;顶部有活动顶窗钢板可以打开进行通风换气。岗亭里面可以加装空调和文件台;也可根据需求,调整门的位置及开门的方向和射击孔的位置;岗亭设计合理,外型美观、大气。

(孟晓辉)

沪东中华开展“开好班前会”竞赛活动

沪东中华造船(集团)有限公司日前启动了“开好班前会”竞赛活动。该项活动以各基层单位和各劳务队一线生产班组为竞赛主体,分“部门选拔推荐”、“实时摄像”、“专业评审”、“宣传推广”4个阶段进行。各基层单位和各劳务队对竞赛活动高度重视,他们按照程序规范、布置到位、精神面貌良好等竞赛要求,按照颁发的《班前会实施细则》,对本单位召开班前会的情况进行了全面评估和内部选拔。通过公司工会初步审定,共有29个单位的29个一线生产班组入围。

华山公司积极拓展市场取得新突破

面对因国际金融危机对国际国内市场带来的不利影响,中国兵器工业集团西安华山公司沉着应对,主动出击,化“危”为“机”,抢占市场,一季度公司民品累计完成销售收入12005万元,较去年同期增加6972万元,增幅为138.5%,实现了首季开门红。该公司根据“市场主导经营,市场引领发展”的经营理念,利用一切资源,不断拓展市场。按照“巩固老产品市场占有率,提高新产品市场贡献率,积极发展外贸产品”的原则,坚持面向国际国内两个市场、两种资源,进一步加大市场开发的力度。在产品市场开发上,该公司所属各子公司不等不靠,主动出击,不但进一步扩大了产品在国内市场的占有率,还不断扩大产品在国际市场的影响。该公司最大的合资公司钨制品公司组建后,先后开发了西安裕丰、深圳华科、西安航川等8个新客户;精密制管公司完成了深圳、长春和十堰的异地建厂工作,并与海南马自达、天津丰田等汽车厂家成功对接;塑胶公司抓住原材料大幅下跌的时机,在巩固西安老客户的同时,大力开发陕北、宝鸡、安康、神木等燃气市场,在与韩国的竞争中以质取胜一举拿

下518万元的大订单,通过投标正式进入了中国燃气供应商行列。此外,该公司还开辟了加拿大、约旦市场,焊机产品新增了马来西亚、澳大利亚、北美等5个新的国外客户。

(高伟雄)

广州文冲船厂船舶设计全面走进3D时代

2008年,广州文冲船厂有限责任公司在设计电算化和管理软件的研发等方面有了新的突破。该公司攻克了船体结构的3D立体结构图输出难题,成为中船集团公司第一家使用3D结构图施工的造船企业。文船公司成立课题组,重点攻克从船体结构的3D模型设计到3D立体结构图设计课题。课题组深入研究3D技术特点、发展趋势和国内外3D立体出图状况,并到其他行业学习、调研,在不到一年时间内实现了3D立体结构图模式施工。如今,该公司能直接从3D模型中提取零件进行钢材套料,施工部门也能充分利用该3D模型开展工艺设计与规划。3D技术的深入应用,使文船公司的设计水平与效率都得到显著提高。今年,该公司还计划派专人进行CATIA 3D的二次开发,帮助解决生产设计效率和质量等问题。

昌飞公司直升机科研生产呈良好势头

昌河飞机工业集团公司针对科研生产任务多、周期紧的形势,统筹安排、精心组织,直升机科研生产呈现良好发展势头。昌飞公司进一步推进精益管理,各生产单位根据生产刚性节点以及各单位的计划要求,编制周计划、月计划,实施电子台账管理,做到“周清周毕”、“月清月毕”。为协调各型号的生产,保证按节点要求,公司组成现场工作小组,全面负责处理现场问题。成立专门小组对质量问题继续攻关,抓好供应商及配套产品质量控制,提高成品质量。抓好试飞质量控制,确保飞行安全,为顺利完成全年科研生产任务奠定了基础。

(江非)